

Fiche technique

Sto-Bande comprimée Lento

Bande comprimée en mousse imprégnée



Caractéristique

Application

- pour calfeutrer les raccords entre les systèmes d'isolation de façades et les éléments de construction
- de par son expansion lente, convient particulièrement bien pour réaliser des raccords complexes (par ex. d'appuis de fenêtre)
- pour les largeurs de joint suivantes (largeur libre + compensation des mouvements) : 2 - 6 mm, 3 - 9 mm, 5 - 12 mm et 8 - 15 mm

Propriétés

- résistant à la pluie battante
- imprégné à cœur
- expansion lente
- auto-adhésif

Format

- largeur de bande / largeur de joint :
- 15 mm / 2 - 6 mm
 - 15 mm / 3 - 9 mm
 - 15 mm / 5 - 12 mm
 - 20 mm / 8 - 15 mm

Particularités / Indications

- la résistance à la pluie battante selon DIN 18542, groupe d'exposition BG 1, n'est garantie que lorsque la largeur du joint ne dépasse pas les limites (2 à 6 mm, 3 à 9 mm, 5 à 12 mm, 8 à 15 mm).
- le comportement au feu suivant DIN 4102-B1 vaut seulement pour des joints entre des matériaux de construction minéraux massifs

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 12572	< 100	
Conductivité thermique	DIN 52612	0,06 W/(m*K)	
Résistance à la température		-40 - 100 °C	
Résistance à la pluie battante	EN 1027	600 Pa	
Résistance aux intempéries	DIN 18542	BG 1	
Perméabilité du joint	EN 1026	0,1 m³/[h*m*(daPa)ⁿ]	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

Sto-Bande comprimée Lento

Support

Exigences Le support doit être solide, plan, sec et dépourvu de substances pouvant altérer l'adhérence (par exemple graisse, saleté).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température de mise en œuvre optimale :
Température minimale : +8 °C
Température maximale : +20 °C

Remarque :

- Stocker la bande d'étanchéité au frais lorsque les températures dépassent +20 °C.
- Maintenir la bande d'étanchéité à température ambiante lorsque les températures tombent en dessous de +8 °C.
- La bande comprimée se dilate plus rapidement lorsqu'il fait chaud.
- À basses températures, la bande comprimée se dilate plus lentement.

Consommation

Exécution	Consommation appr.
	1,00 m/m

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Application

En général :

Choisir la bande comprimée suivant la largeur de joint et avoir à l'esprit que les joints peuvent devenir plus larges, par exemple en raison des intempéries. La largeur de joint maximale possible est donc déterminante pour le choix de la bande comprimée. La largeur de joint doit être située dans la plage de largeur de joint de la bande comprimée choisie, par exemple 2 à 6 mm, 3 à 9 mm, 5 à 12 mm ou 8 à 15 mm. Si une bande comprimée trop mince est utilisée, le joint n'est pas complètement isolé et l'humidité peut pénétrer dans le système d'isolation thermique par l'extérieur.

Recommandation :

Préparer d'abord les panneaux isolants, puis poser la bande comprimée. Couper les deux extrémités fortement comprimées. Mesurer la longueur précise du joint. Lors de la découpe en longueur, prévoir une marge de dilatation de 2 cm/m. Couper la bande comprimée à l'angle droit. Retirer la bande de protection de la face auto-adhésive. Comprimer la bande comprimée dans le sens longitudinal et exercer une légère pression dessus avec le côté auto-adhésif sur le flanc du joint.

Fiche technique

Sto-Bande comprimée Lento

Jointoyer les extrémités des bandes comprimées de façon droite dans la zone de raccord. Veiller à réaliser une barrière d'étanchéité continue.

Dès que la bande comprimée n'est plus comprimée, elle commence à se dilater.

Type 15/2-6, 15/3-9 et 15/5-12 :

Comprimer la bande comprimée en longueur sur les arêtes afin de garantir l'étanchéité (voir fig. 2).

Dans les angles rentrants, poser deux bande comprimée bout à bout. Lors de la formation des joints, commencer par compresser l'extrémité de la deuxième bande avant de la coller (voir fig. 1).

La bande comprimée peut être recouverte d'un enduit. Afin d'éviter les fissures dans l'enduit, séparer le sous-enduit et la couche de finition des éléments de construction adjacents à l'aide d'une rainure en V ou d'une bande de désolidarisation.

Type 20/8-15 :

Ne pas faire passer la bande comprimée sur des arrêtes/angles. Dans les angles rentrants et sortants, poser deux bande comprimée bout à bout.

Lors de la formation des joints, commencer par compresser l'extrémité de la deuxième bande avant de la coller (voir fig. 1).

En cas de joints verticaux, commencer la mise en œuvre par le bas de façon à ne pas élonger la bande par son poids propre.

Monter la bande comprimée en retrait de quelques millimètres par rapport au bord avant du flanc du joint.

Ne pas recouvrir la bande comprimée d'un mortier, d'enduit ou de peinture. Sur les bords, un raccord d'enduit est possible avec un profilé d'arrêt d'enduit. Le profilé d'arrêt d'enduit et l'enduit doivent recouvrir la bande comprimée au maximum sur une largeur de 5 mm.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'acétone ou à l'eau et au savon.	
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Poser une charge adaptée sur les rouleaux de bande comprimée restants dans des cartons ouverts pour éviter une dilatation incontrôlée de la bande. Recommandation : stocker au frais.	
Livrer		
Teinte	Anthracite	
Stockage		
Conditions de stockage	Stocker à l'abri de l'humidité, et si possible au frais.	
Expertise / avis technique		
	P-NDS04-1042	Compribande : Sto-Compribande Lento et Sto-Compribande pour Appui de fenêtre - matériau classé B1 Avis technique général de la surveillance des chantiers
	NDS04-2023-323	Sto-Compribande Lento – Compribande conforme à la norme DIN 18542 – groupe de conformité BG 1 Contrôle de la compribande imprégnée conforme à la norme DIN 18542 - BG 1

Fiche technique

Sto-Bande comprimée Lento

Marquage

Groupe de produits

Accessoires pour système d'ITE

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

Sto-Bande comprimée Lento

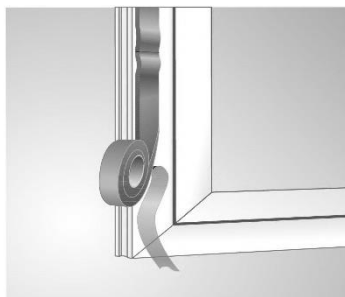


fig. 1 : réalisation de joints au niveau des bandes comprimées



fig. 2 : compression de la bande comprimée sur les arêtes

Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be