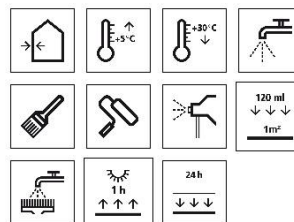


Fiche technique

StoAqua Allgrund

Impression et sous-couche isolante en phase aqueuse



Caractéristique

- Application**
- pour l'extérieur et l'intérieur
 - sur tôle galvanisée, aluminium, acier, bois et dérivés bois
 - sans agent détachant de surface sur les plastiques durs

- Propriétés**
- isolant contre de nombreux constituants du bois
 - anticorrosif
 - excellente adhérence
 - sans tack résiduel
 - vitesse de séchage rapide
 - garnissant

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
---------	--------------------------------	---------------	-------------

Densité		1,38 g/cm ³	
---------	--	------------------------	--

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Informations complémentaires : voir Note d'information technique NIT 249
Conseils pour la bonne exécution des travaux de peinture.
- Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de substances séparatrices et préparé dans les règles de l'art.
- Fer et acier :
Enlever correctement la mince couche de rouille et la rouille jusqu'à atteindre le degré de préparation des surfaces Sa 2½ (grenaillage) ou St 3 (mécanique) conformément à DIN EN ISO 12944-4. Sur les nouveaux supports, enlever le film de laminage et la calamine présentes par ponçage ou par sablage. Éliminer les graisses. Appliquer deux couches d'impression avec StoAqua Allgrund.
- Supports en zinc et galvanisés :
Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé.
- Aluminium à l'intérieur :
Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé.

Fiche technique

StoAqua Allgrund

Cuivre :
Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé.

Plastique :
Nettoyer le PVC rigide, le polyuréthane, le polyester et les revêtements en mélamine et préparer avec un abrasif non-tissé.

Anciennes couches de peinture :
Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé. Pour les plus gros défauts, reboucher avec un enduit de ragréage bi-composant et poncer. Corriger les petits défauts à l'aide de l'enduit de ragréage. Poncer ensuite les défauts, appliquer la couche d'impression et les couches de laque.

Bois à l'extérieur :
Poncer les bois neufs de dimensions prescrites et partiellement prescrites. Appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrim Protect WN et passer trois couches de StoAqua Ventilack.

Remarque :
Les fenêtres et les portes extérieures, y compris leurs faces intérieures, sont considérées comme des éléments extérieurs.

Les bois neufs peuvent produire de la lignine (décoloration : composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse.
Recommandation: appliquer deux couches de StoAqua Allgrund.
Nettoyer les revêtements anciens, retirer les composants détachés, poncer le bois devenu gris jusqu'à atteindre la partie saine du bois.
Appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrim Protect WN et passer trois couches de StoAqua Ventilack.

Bois à l'intérieur :
Bois neufs : poncer légèrement et dépoussiérer.
Appliquer StoAqua Emaile PU dilué avec max. 3 % d'eau pour assurer un pouvoir d'absorption uniforme.
Remarque : les bois neufs peuvent produire de la lignine (décoloration : composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse.
Recommandation: appliquer deux couches de StoAqua Allgrund.

Panneaux d'aggloméré :
Seuls les panneaux d'aggloméré de type V100 et V110 selon DIN 68763 sont adaptés. L'humidité du bois ne doit pas dépasser un maximum de 12 % pendant la mise en œuvre et à l'état d'utilisation. Pour toutes les matériaux à base de bois, le collage doit être résistant aux intempéries.

Panneaux multiplex :
Le collage des panneaux multicouches est résistant aux intempéries selon DIN 68705. En revanche, le matériau de construction en tant que tout n'est pas résistant aux intempéries. L'humidité absolue du bois doit être comprise en 5 % min. et 15 % max. pendant la mise en œuvre et à l'état d'utilisation. C'est pourquoi,

Fiche technique

StoAqua Allgrund

et selon l'état actuel de la technique, les panneaux multicouches ne sont adaptés à une exposition directe aux intempéries que dans certaines conditions. Par conséquent, l'absence de défauts ne peut être garantie dans les panneaux d'aggloméré et multicouches.

Préparations	Vérifier la cohésion des supports existants. Supprimer les couches non cohésives. Enlever les couches de peinture effritées, les peintures anciennes et les revêtements non cohésifs mécaniquement ou avec des décapants appropriés.		
Mise en œuvre			
Température de mise en œuvre	Température minimale du support et de mise en œuvre : +5 °C Température maximale du support et de mise en œuvre : +30 °C		
Préparation du matériau	Ce produit est prêt à l'emploi et peut être dilué à l'eau. Remuer énergiquement le produit avant utilisation.		
Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par couche	0,11 - 0,13	l/m²
	La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		
Constitution des couches	Matériaux de construction en bois, métaux non ferreux, aluminium et surfaces d'enduit : StoAqua Allgrund Résineux neufs et exposés aux intempéries en extérieur : imprégnation contre le blanchissement : StoPrim Protect WN Couche d'imprégnation : StoAqua Allgrund Fer et acier : Couche d'impression : StoAqua Allgrund Couche intermédiaire : StoAqua Allgrund		
Application	Application au pinceau, application au rouleau, projection airless Pulvérisateur airless : consistance : non dilué buse : 0,015" - 0,019" pression : env. 140 - 180 bar Pistolet Aircoat : consistance : non dilué buse : 0,015" - 0,019" pression : env. 120 à 150 bar (Airless) pression : 1,0 - 2,0 bar, air		

Fiche technique

StoAqua Allgrund

Pistolet Finecoat :
viscosité : env. 5 - 10 % dilué
buse : de taille moyenne

Pistolet haute pression :
viscosité : env. 5 - 10 % dilué
buse : 2,0 mm
pression : env. 2,0 bar

La surface peut être recouverte avec toutes les laques Sto en phase aqueuse.
Les valeurs indiquées se rapportent à une température de matériau d'environ +20 °C et une humidité relative de l'air d'environ 65 %.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % : sec à la poussière après 0,5 heures, non collant après 1 heure, recouvrable après 24 heures. Une humidité d'air élevée et/ou une température basse rallongent le temps de séchage.
--	---

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Traitement des déchets : Lorsque le matériau a pris ou est sec, il peut être éliminé avec les déchets ménagers dans le respect des prescriptions administratives locales. Mélanger avec du ciment le matériau non pris, laisser durcir, puis éliminer l'ensemble.
---	--

Livrer

Teinte	Blanc, teinté
---------------	---------------

Emballage	Pot
------------------	-----

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé.
-------------------------------	--

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026
--------------------------	--

Marquage

Groupe de produits	Couche d'impression
---------------------------	---------------------

Composition	Selon la directive VdL pour les revêtements usuels du bâtiment : dispersion de polymères, dioxyde de titane, pigment anticorrosion, charges silicates, charges minérales, eau, glycols, étherglycol, alcools, inhibiteurs de corrosion, épaississant, agent antimoussant, agent dispersant, agents de protection pour le stockage à
--------------------	---

Fiche technique

StoAqua Allgrund

base de BIT/ZPT

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter le rejet dans l'environnement. Rapporter le contenu/le contenant à une entreprise d'élimination de déchets agréée ou à un point de collecte communal.

EUH208

Contient 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one, , 2-méthyl-2H-isothiazole-3-one. Peut produire une réaction allergique.

Il s'agit de conservateurs.
Éviter le contact avec la peau et les yeux.

EUH211

Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be