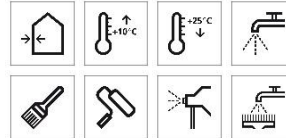


## Fiche technique

# StoAqua Emaille PU Gloss

Laque de finition polyuréthane diluable à l'eau pour laquage de haute qualité, aspect brillant



### Caractéristique

#### Application

- pour l'extérieur et l'intérieur
- sur bois, matériaux à base de bois, fer et métaux légers après un prétraitement adapté et l'application d'une couche d'impression
- sur supports minéraux après préparation et impression
- ne pas utiliser sur des supports humides ou sales

#### Propriétés

- résistance mécanique élevée
- très bonne glissance
- sans tack résiduel
- thixotrope
- bon comportement au séchage
- ne jaunit pas
- résiste à la salive et à la sueur selon EN 71-3 (sécurité des jouets)
- résistant aux désinfectants
- bon pouvoir couvrant
- très bonne aptitude au nettoyage
- perméable à la vapeur d'eau
- peu odorant

#### Aspect

- brillant selon EN 13300

### Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité		1,25 g/cm <sup>3</sup>	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Informations complémentaires : voir Note d'information technique Buildwise NIT 249 Conseils pour la bonne exécution des travaux de peinture.

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de substances séparatrices et préparé dans les règles de l'art.

Fer et acier :

Enlever correctement la rouille jusqu'à atteindre le degré de préparation des surfaces Sa 2 1/2 (sablage) ou St 3 (mécanique) conformément à EN ISO 12944-4. Sur les nouveaux supports, enlever le film de laminage et la calamine présentes

## Fiche technique

---

### StoAqua Emaille PU Gloss

par ponçage ou par sablage. Éliminer les graisses. Appliquer deux couches d'impression avec StoAqua Allgrund.

Supports en zinc et galvanisés :

Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua Allgrund.

Aluminium à l'intérieur :

Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua Allgrund.

Cuivre :

Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé.

Plastique :

Nettoyer le PVC rigide, le polyuréthane, le polyester et les revêtements en mélamine et préparer avec un abrasif non-tissé.

Anciennes couches de peinture :

Nettoyer et préparer avec un abrasif non-tissé. Pour les plus gros défauts, reboucher avec un enduit de ragréage bi-composant et poncer. Corriger les petits défauts à l'aide de l'enduit de ragréage. Poncer ensuite les défauts, appliquer la couche d'impression et les couches de laque.

Bois à l'extérieur :

Poncer les bois neufs de dimensions prescrites et partiellement prescrites. Appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrim Protect WN et passer trois couches de StoAqua Ventilack.

Remarque :

Les fenêtres et les portes extérieures, y compris leurs faces intérieures, sont considérées comme des éléments extérieurs.

Nettoyer les revêtements anciens, retirer les composants détachés, poncer le bois devenu gris jusqu'à atteindre la partie saine du bois.

Appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrim Protect WN et passer trois couches de StoAqua Ventilack.

Les opérations consistant à enlever et/ou continuer à traiter des couches de peinture, par ex. par ponçage ou par décapage thermique, peuvent produire des poussières et/ou des vapeurs dangereuses. Effectuer les travaux dans des zones bien ventilées ou ménager une ventilation transversale. Porter un masque respiratoire le cas échéant.

Bois à l'intérieur :

Bois neufs : poncer légèrement et dépoussiérer. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua Allgrund. Appliquer StoAqua Emaille PU Gloss. Appliquer le produit dilué avec max. 3 % d'eau pour la première couche afin d'assurer un pouvoir d'absorption uniforme. Appliquer une deuxième couche sans diluer la peinture.

Remarque :

## Fiche technique

# StoAqua Emaille PU Gloss

Les bois neufs peuvent produire de la lignine (décoloration : composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse.  
Recommandation: appliquer deux couches de StoAqua Allgrund.

**Préparations** Vérifier la cohésion des supports existants. Supprimer les couches non cohésives. Enlever les couches de peinture effritées, les peintures anciennes et les revêtements non cohésifs mécaniquement ou avec des décapants appropriés.

### Mise en œuvre

**Température de mise en œuvre** Température minimale du support et de mise en œuvre : +10 °C  
Température maximale du support et de mise en œuvre : +25 °C

**Préparation du matériau** Le produit est prêt à l'emploi. Remuer énergiquement le produit avant utilisation.

Consommation	Exécution	Consommation appr.	
	par couche		0,09 - 0,11

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

**Constitution des couches** Bois à l'extérieur :  
Résineux neufs et exposés aux intempéries :  
Appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrim Protect WN et finir avec StoAqua Ventilack.

Fer et acier :  
Décaper, nettoyer, puis appliquer une couche d'impression avec StoAqua Allgrund.

Aluminium et cuivre :  
Nettoyer, puis appliquer une couche d'impression avec StoAqua Allgrund.

Anciennes couches de peinture :  
Poncer, puis appliquer une sous-couche avec StoAqua Allgrund.

**Application** Application au pinceau, application au rouleau, projection airless.

Appliquer le produit avec pinceau mélangeur (fibres synthétiques / naturelles) ou au Sto-Rouleau pour radiateurs Filt (microfibres PES), puis repasser au rouleau. Utiliser exclusivement des outils inoxydables.

Avec pulvérisateurs airless :  
viscosité : non dilué  
buse : 0,008" - 0,012"  
Pression : env. 150 - 180 bar

Projeter en mode aircoat :  
viscosité : non dilué  
buse : 0,008" - 0,012"

## Fiche technique

# StoAqua Emaille PU Gloss

pression : env. 100 à 120 bar (Airless)  
pression : 1,0 - 2,0 bar (air)

Projeter en mode Finecoat :  
viscosité : env. 5 - 10 % dilué  
buse : de taille moyenne  
Pression : max.

Projection à air haute pression :  
viscosité : env. 5 - 10 % dilué  
buse : 2,0 mm  
pression : env. 2,0 bar

Les valeurs de projection se rapportent à une température de matériau d'environ +20 °C et une humidité relative de l'air d'environ 65 %. Paramètres de pression et de buses pour les autres appareils de projection selon indications du fabricant concerné.

### Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % : sec hors poussière après 1 heure, sec à la main après 1 heure, prêt à peindre après 16 heures.  
Une humidité d'air élevée et/ou une température basse rallongent le temps de séchage.

Pour les surfaces horizontales, veiller à ménager une bonne ventilation.

### Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

En cas d'utilisation à l'extérieur sur des surfaces exposées aux intempéries, il existe un risque de lessivage de l'agent mouillant qui pourrait altérer l'aspect de la surface.  
Sur de telles surfaces, nous recommandons l'utilisation de StoAqua Ventilack Satin.

Une humidité de l'air élevée, une température basse et un faible taux d'échange d'air rallongent le temps de séchage. En fonction des conditions météorologiques, le séchage complet de StoAqua Emaille PU Gloss/Satin peut prendre plusieurs jours, voire plusieurs semaines.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface à traiter.

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. L'effet s'estompe au fur et à mesure de l'exposition aux intempéries.

#### Traitement des déchets :

Lorsque le matériau a pris ou est sec, il peut être éliminé avec les déchets ménagers dans le respect des prescriptions administratives locales. Mélanger avec du ciment le matériau non pris, laisser durcir, puis éliminer l'ensemble.

## Fiche technique

# StoAqua Emaille PU Gloss

### Remarque :

Dans le cas des teintes blanches et claires, le manque d'influence lumineuse (rayons UV), la chaleur et les influences chimiques (par ex. les vapeurs d'ammoniaque provenant de nettoyants, de colles ou de mastics d'étanchéité) peuvent entraîner un jaunissement de la peinture au niveau de la surface. Ce jaunissement est caractéristique du matériau et ne constitue pas un défaut du produit. Par l'exposition à la lumière, les surfaces jaunies reprennent leur teinte claire.

La surface peut être poncée.

Ponçage manuel : laisser sécher la couche de laque pendant 16 heures, puis poncer avec un tampon abrasif.

Ponçage mécanique : laisser sécher la couche de laque pendant env. 36 heures, puis poncer.

Livrer	
Teinte	Blanc, teinté
Emballage	
Emballage	Pot
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.
Marquage	
Groupe de produits	Laque de finition
Composition	
Composition	Selon la directive VdL pour les revêtements usuels du bâtiment : résine alkyde, dispersion de polyuréthane, dioxyde de titane, eau, glycols, agent dispersant, épaississant, agent antimoissant, additif de surface, agent mouillant, dessiccateurs, régulateurs de ph, agents de protection pour le stockage à base de BIT
Sécurité	
Sécurité	Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.
EUH210	Fiche de données de sécurité disponible sur demande.
EUH208	Contient 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one, masse de réaction de:5-chloro-2-méthyl-4-isothiazolin-3-one[no CE 247-500-7]et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one[no CE 220-239-6] (3:1). Peut produire une réaction allergique.

## Fiche technique

# StoAqua Emaille PU Gloss

---

Il s'agit de conservateurs.  
Éviter le contact avec la peau et les yeux.

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be