

Fiche technique

StoCrete PU 105

Couche d'impression et de nivellement dans les systèmes de ciment PU



Caractéristique

Application

- intérieur et non exposé aux intempéries
- comme couche d'impression pour le StoCrete PU 205, StoCrete PU 255 en StoCrete PU 285.
- sur les supports hydrauliques

Propriétés

- enduit préparatoire à base de polyuréthane
- liant polyuréthane en phase aqueuse
- sans solvants
- sans odeur, pas de transfert de goût sur les aliments
- composant C à teneur en ciment
- très bonne adhérence aux surfaces minérales
- conforme aux exigences du HACCP
- résistant aux changements de température

Aspect

- incolore

Particularités / Indications

- observer impérativement les instructions d'application actualisées.
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811-2	1,65 g/cm ³	(23°C)
Viscosité		1700 mPa.s	(23°C)
Shore D	EN ISO 868	68	Après 28 jours
Résistance à la pression (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 38 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 18 MPa	
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m ² *h0,5)	EN 1062-3
Résidu à sec		99 %	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, porteur, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
Adhérence min. 1,5 N/mm².
Sec conformément à la définition de la NBN EN 1504-10.

Fiche technique

StoCrete PU 105

Supports appropriés :

Les supports suivants sont considérés comme appropriés, à condition qu'ils soient posés et préparés de façon adéquate.

- Béton monolithique (min. C25/30) suivant EN 206-1, selon DIN 1045-1, sauf le béton allégé.
- Chape en ciment modifiée par polymère épaisseur minimale > 25 mm (min. CT-C30), suivant DIN 18560 et EN 13813.
- Chapes marouflées, lissées à la machine, modifiées par polymères sur couche de séparation > 75 mm (min. CT-C40), suivant DIN 18560 et EN 13813.
- Couches déjà présentes de StoCrete PU 205/255/285, présentant une bonne adhérence.

Supports non appropriés :

- Chapes peu solides, supports bitumineux, chapes à base de magnésium et d'anhydrite.
- Briques, carreaux, béton cellulaire, bois.
- Acier galvanisé, inox, métal lourd non ferreux, aluminium.
- Revêtements anciens sauf StoCrete PU 200/250 (résines EP, PUR, PMMA etc...)
- Polyéthylène, films et pare-vapeur etc...

Préparations

Tous les supports mentionnés ci-dessus doivent être préparés par un procédé mécanique approprié (se référer aux instructions de mise en œuvre).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

température minimale admissible de support +12 °C
 Température minimale de mise en œuvre : +12 °C
 Température maximale de mise en œuvre : + 30 °C

Temps de mise en œuvre

À +20 °C : env. 10 à 15 minutes

Rapport de mélange

Il est recommandé de mélanger les unités de conditionnement en entier et de ne pas en peser une partie pour l'utiliser.

Composant A: 8 kg
 Composant B: 8 kg
 Composant C: 21 kg (charge)

Préparation du matériau

Conseils générales

Placer le mélangeur le plus près possible du poste de travail.
 Il faut s'assurer que la température du matériau se situe entre +15 et + 25 °C et que la température de tous les composants est du même ordre de grandeur.
 Veiller à ce que les composants soient intégralement mélangés.

Durée de mélange

Durée de mélange env. 3 minutes après ajout du dernier composant réactif (charge comp. C).
 Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Un malaxage non conforme aux indications, c-à-d d'une durée trop courte ou trop longue a pour conséquences :

Fiche technique

StoCrete PU 105

- Une mauvaise répartition de l'adjuvant
- Une moins bonne fluidité
- Trop de traces de spatule visibles
- Des cratères ou cloques une fois que le matériau a durci
- Une surface ondulée

Préparation du matériau

1. Mélanger le composant A & B. Mélangez les composants pendant 2 minutes.
2. Lors du processus de mélange des composants, s'assurer qu'aucun résidu n'adhère sur les bords et le fond de la cuve.
3. Ajouter les composants C (matière de charge), et mélanger jusqu'à ce que l'adjuvant soit bien réparti et que le mélange soit homogène.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	En couche d'impression, supports à absorption normale	0,8 – 1,2	kg/m ²
En couche « tiré à zéro » jusqu'à 2 mm par passe	1,9	kg/m ² /mm	

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches	StoCrete PU 205 : surface lisse avec une épaisseur de 4 à 6 mm
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Fraisage des coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) 4. Revêtement StoCrete PU 205 (comp. A, B, C et D)
	StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm
<ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) 4. Revêtement StoCrete PU 205 (comp. A, B, C et D) 5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8 6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D) 	

Application	Conseils générales
	<ul style="list-style-type: none"> - Température minimale admissible de support 12 °C - En raison d'une tension propre élevée du revêtement StoCrete PU 200, des coupes d'ancrage doivent être installées conformément aux instructions d'application. - Mise en œuvre du matériau au moyen d'une racle ajustable et d'un racloir sur des supports minéraux secs.
	StoCrete PU 205 : surface lisse avec une épaisseur de 4 à 6 mm
<ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) <p>Consommation env. 0,8 à 1,2 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage</p> <p>En option : Couche « tiré à zéro » StoCrete PU 205, selon les rugosités du support. Rugosité 0,5 à 1 mm : appliquer sur un support normalement</p>	

Fiche technique

StoCrete PU 105

- absorbant: Consommation env. 1 - 2 kg/m²
4. Revêtement avec StoCrete PU 205 (composants A, B, C et D).
Consommation : env. 7 à 12 kg/m²

StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm

1. Préparation du support
2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C)
Consommation env. 0,8 à 1,2 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage
En option : Couche « tiré à zéro » StoCrete PU 205, selon les rugosités du support. Rugosité 0,5 à 1 mm : appliquer sur un support normalement absorbant: Consommation env. 1 - 2 kg/m²
4. Revêtement avec StoCrete PU 205 (composants A, B, C et D).
Consommation : env. 7 à 11 kg/m²
5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8
Saupoudrer sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie, néanmoins sans surplus. Consommation : env. 5 à 6 kg/m²
6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D)
Consommation : env. 800 à 1000 gr/m², en fonction de la rugosité souhaitée

Remarque :

Selon la résistance à la glissance souhaitée, d'autres sables de saupoudrage et quantités de consommation sont ici nécessaires (consulter TSC).

Remarque:

L'aspect de la surface peut changer :

- si le revêtement est exposé à une lumière forte,
- si le revêtement est exposé à des sollicitations thermiques et chimiques
- les propriétés techniques de StoCrete PU 205 ne sont pas influencés par ce changements de l'aspect.

En cas de températures ambiante et de support de +20 °C, le système développe sa résistance chimique maximale au bout de 5 jours. Passées 12 heures, le système devient accessible aux piétons et passés 2 jours, à la circulation.

Nettoyage des outils Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles auprès de Technical Service Center de Sto nv/sa.
Observer impérativement les instructions d'application actualisées.

Livrer

Teinte Le set se compose toujours d'un composant A, B et C.

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
Le set	09708/001	StoCrete PU 105 Set	37 kg Set
	09708-001	StoCrete PU 105 Comp. A	8 kg bidon
	09709-001	StoCrete PU 105 Comp. B	8 kg bidon
	09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Comp. C	21 kg sac

Fiche technique

StoCrete PU 105

Stockage

Conditions de stockage A l'abri de l'humidité, dans une pièce bien ventilée sans sources de chaleur 6 mois dans une plage de température entre +5°C et +30°C

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire.
Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026.

Marquage

Groupe de produits Revêtement

GISCODE PU40

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be