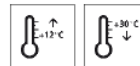


Fiche technique

StoCrete PU 205

Béton polyuréthane, autolissant, 4-6 mm,
présentant une résistance thermique jusqu'à 90 °C



Caractéristique

Application

- intérieur et non exposé aux intempéries
- pour support en béton et chape en ciment suffisamment cohésifs et porteurs
- pour la protections des surfaces dans de l'industrie alimentaire
- 4-5 mm, résistance thermique de -5°C jusqu'à +70 °C
- 6 mm, résistance thermique de -15°C jusqu'à 90 °C
- comme revêtement antidérapant : recouvert d'une couche de StoCrete PU 290

Propriétés

- mortier autolissant, à 4 composants
- épaisseur : 4 à 6 mm
- liant polyuréthane en phase aqueuse
- sans solvants
- composant C à teneur en ciment
- résistance mécanique et chimique élevée
- conforme aux exigences du HACCP
- résistant aux changements de température

Aspect

- mat , teinté

Particularités / Indications

- observer impérativement les instructions d'application actualisées.
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811-2	1,89 g/cm³	(23°C)
Viscosité		7000 mPa.s	(23°C)
Shore D	EN ISO 868	80	Après 28 jours
Résistance à la pression (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 45 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 19 MPa	
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m²*h0,5)	EN 1062-3
Résidu à sec		99 %	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, porteur, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
Adhérence min. 1,5 N/mm².

Fiche technique

StoCrete PU 205

Sec conformément à la définition de la NBN EN 1504-10.

Supports appropriés :

Les supports suivants sont considérés comme appropriés, à condition qu'ils soient posés et préparés de façon adéquate.

- Béton monolithique (min. C25/330) suivant EN 206-1 et DIN 1045-1, sauf le béton allégé.
- Chape en ciment modifiée par polymère (min. CT-C30), lissée à la machine en collage, épaisseur minimale > 25 mm (min. CT-C30), suivant DIN 18560 et EN 13813.
- Chapes marouflées, lissées à la machine, modifiées par polymères sur couche de séparation > 75 mm (min. CT-C40), suivant DIN 18560 et EN 13813.
- Couches déjà présentes de StoCrete PU 205/255/285, présentant une bonne adhérence.

Supports non appropriés :

- Chapes peu solides, supports bitumineux, chapes à base de magnésium et d'anhydrite.
- Briques, carreaux, béton cellulaire, bois.
- Acier galvanisé, inox, métal lourd non ferreux, aluminium.
- Revêtements anciens sauf StoCrete PU 205/255 (résines EP, PUR, PMMA etc...)
- Polyéthylène, films et pare-vapeur etc...

Préparations

Tous les supports mentionnés ci-dessus doivent être préparés par un procédé mécanique approprié (se référer aux instructions de mise en œuvre).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale admissible de support +12 °C
 Température minimale de mise en œuvre : +12 °C
 Température maximale de mise en œuvre : + 30 °C

Temps de mise en œuvre

À +20 °C : env. 10 à 15 minutes

Rapport de mélange

Il est recommandé de mélanger les unités de conditionnement en entier et de ne pas en peser une partie pour l'utiliser.

Composant A: 4,5 kg
 Composant B: 4,5 kg
 Composant C: 21 kg (charge)
 Composant D: 0,27 kg (Pigment)

Préparation du matériau

Conseils générales

Placer le mélangeur le plus près possible du poste de travail.
 Il faut s'assurer que la température du matériau se situe entre +15 et + 25 °C et que la température de tous les composants est du même ordre de grandeur.
 Veiller à ce que les composants soient intégralement mélangés.

Durée de mélange

Durée de mélange env. 3 minutes après ajout du dernier composant réactif (charge comp. C).
 Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Fiche technique

StoCrete PU 205

Un malaxage non conforme aux indications, c-à-d d'une durée trop courte ou trop longue a pour conséquences :

- Une mauvaise répartition de l'adjuvant
- Une moins bonne fluidité
- Trop de traces de spatule visibles
- Des cratères ou cloques une fois que le matériau a durci
- Une surface ondulée

Préparation du matériau

1. Ajouter le composant D (Pigments) au composant A.
Mélanger un flacon de pigments colorés par unité de conditionnement.
2. Ajouter le composant B. Mélangez les composants pendant 2 minutes.
3. Lors du processus de mélange des composants, s'assurer qu'aucun résidu n'adhère sur les bords et le fond de la cuve.
4. Ajouter les composants C (matière de charge), et mélanger jusqu'à ce que l'adjuvant soit bien réparti et que le mélange soit homogène.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	En couche d'impression	0,8 – 1,2	kg/m ²
	En couche « tiré à zéro » jusqu'à 2 mm par passe	1,9	kg/m ² /mm
	En couche épaisse jusqu'à 4 mm	7,6	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches	StoCrete PU 205 : surface lisse avec une épaisseur de 4 à 6 mm 1. Préparation du support 2. Fraisage des de coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) 4. Revêtement StoCrete PU 205 (comp. A, B, C et D)
	StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm 1. Préparation du support 2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) 4. Revêtement StoCrete PU 205 (comp. A, B, C et D) 5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8 6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D)

Application	Conseils générales - Température minimale admissible de support 12 °C - En raison d'une tension propre élevée du revêtement StoCrete PU 205, des coupes d'ancrage doivent être installées conformément aux instructions d'application. - Mise en œuvre du matériau au moyen d'une racle ajustable et d'un racloir sur des supports minéraux secs.
	StoCrete PU 205 : surface lisse avec une épaisseur de 4 à 6 mm

Fiche technique

StoCrete PU 205

1. Préparation du support
2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C)
Consommation env. 0,8 à 1,2 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage dans le support
En option : Couche « tiré à zéro » StoCrete PU 105, selon les rugosités du support. Rugosité 0,5 à 1 mm : appliquer sur un support normalement absorbant: Consommation env. 1 - 2 kg/m²
4. Revêtement avec StoCrete PU 205 (composants A, B, C et D).
Consommation : env. 7 à 12 kg/m²

StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm

1. Préparation du support
2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) **
Consommation env. 0,8 à 1,2 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage dans le support
En option : Couche « tiré à zéro » StoCrete PU 105, selon les rugosités du support. Rugosité 0,5 à 1 mm : appliquer sur un support normalement absorbant: Consommation env. 1 - 2 kg/m²
4. Revêtement avec StoCrete PU 205 (composants A, B, C et D).
Consommation : env. 7 à 12 kg/m²
5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8
Saupoudrer sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie, néanmoins sans surplus. Consommation : env. 5 à 6 kg/m²
6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D)
Consommation : env. 800 à 1000 gr/m², en fonction de la rugosité souhaitée

** Dans le cas de supports à absorption légère à normale, il est généralement possible d'appliquer StoCrete PU 205 directement sur le support préparé sans avoir besoin d'une couche d'impression. Le cas échéant, StoCrete PU 205 peut être appliqué directement sur le support préparé.
Plus d'informations via Technical Service Center de Sto nv/sa.

Remarque:

En fonction de la résistance au glissement requise, d'autres sables diffusants et Quantités de consommation requises (consultation avec TSC).

Remarque:

L'aspect de la surface peut changer :

- si le revêtement est exposé à une lumière forte,
- si le revêtement est exposé à des sollicitations thermiques et chimiques
- les propriétés techniques de StoCrete PU 205 ne sont pas influencés par ce changements de l'aspect.

En cas de températures ambiante et de support de +20 °C, le système développe sa résistance chimique maximale au bout de 5 jours. Passées 12 heures, le système devient accessible aux piétons et passés 2 jours, à la circulation.

Nettoyage des outils

Nettoyer avec StoCryl VV.

Indications,

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles auprès de

Fiche technique

StoCrete PU 205

recommandations, informations spéciales, divers Technical Service Center de Sto nv/sa.
Observer impérativement les instructions d'application actualisées.

Livrer

Teinte Le set se compose toujours d'un composant A, B, C et D.
Ils sont disponibles en différentes couleurs (voir ci-dessous)

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
Le set	09715/001	StoCrete PU 205 Set - Blue	30,27 kg
	09715/002	StoCrete PU 205 Set - Brun	30,27 kg
	09715/003	StoCrete PU 205 Set - Crème	30,27 kg
	09715/004	StoCrete PU 205 Set - Gris foncé	30,27 kg
	09715/005	StoCrete PU 205 Set - Gris Léger	30,27 kg
	09715/006	StoCrete PU 205 Set - Vert	30,27 kg
	09715/007	StoCrete PU 205 Set - Orange	30,27 kg
	09715/008	StoCrete PU 205 Set - Rouge	30,27 kg
	09715/009	StoCrete PU 205 Set - Jaune	30,27 kg

Stockage

Conditions de stockage à l'abri de l'humidité, dans une pièce bien ventilée sans sources de chaleur 6 mois dans une plage de température entre +5°C et +30°C

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire.
Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026.

Expertise / avis technique

Propriété:	Aptitude au contact indirect avec les aliments
Propriété:	Lisse ou Anti-dérapant

Marquage

Groupe de produits Revêtement

GISCODE PU40

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Fiche technique

StoCrete PU 205

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be