

Fiche technique

StoCrete PU 255

Béton polyuréthane, 6-12 mm, présentant une résistance thermique jusqu'à 120 °C



Caractéristique

Application

- intérieur et non exposé aux intempéries
- pour support en béton et chape en ciment suffisamment cohésifs et porteurs
- pour la protections des surfaces dans de l'industrie alimentaire
- 6-8 mm, résistance thermique de -40°C jusqu'à +100 °C
- 9-12 mm, résistance thermique de -45°C jusqu'à +120 °C
- comme revêtement antidérapant : recouvert d'une couche de StoCrete PU 290
- adapté pour des zones humides permanentes

Propriétés

- mortier à 5 composants
- épaisseur : 6 à 12 mm
- liant polyuréthane en phase aqueuse
- sans solvants
- composant C à teneur en ciment
- résistance mécanique et chimique élevée
- conforme aux exigences du HACCP
- résistant aux changements de température

Aspect

- Mat , teinté

Particularités / Indications

- Observer impérativement les instructions d'application actualisées.
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm³	(23°C)
Shore D	EN ISO 868	84	Après 28 jours
Résistance aux froid		-45 °C	En 9 – 12 mm
Résistance à la chaleur		+ 120 °C	En 9 – 12 mm
Résistance à la pression (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m²*h0,5)	EN 1062-3

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoCrete PU 255

Support

Exigences

Le support doit être sec, porteur, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
Adhérence min. 1,5 N/mm².
Sec conformément à la définition de la NBN EN 1504-10.

Supports appropriés :

Les supports suivants sont considérés comme appropriés, à condition qu'ils soient posés et préparés de façon adéquate.

- Béton monolithique (min. C25/30) suivant EN 206-1 et DIN 1045-1, sauf le béton allégé.
- Chape en ciment modifiée par polymère (min. CT-C30), lissée à la machine en collage, épaisseur minimale > 25 mm, suivant DIN 18560 et DIN EN 13813.
- Chapes marouflées, lissées à la machine, modifiées par polymères sur couche de séparation > 70 mm (min. CT-C40), suivant DIN 18560 et DIN EN 13813.
- Couches déjà présentes de StoCrete PU 205/255/285, présentant une bonne adhérence.

Supports non appropriés :

- Chapes peu solides, supports bitumineux, chapes à base de magnésium et d'anhydrite.
- Briques, carreaux, béton cellulaire, bois.
- Acier galvanisé, inox, métal lourd non ferreux, aluminium.
- Revêtements anciens sauf StoCrete PU 200/250 (résines EP, PUR, PMMA etc...)
- Polyéthylène, films et pare-vapeur etc...

Préparations

Tous les supports mentionnés ci-dessus doivent être préparés par un procédé mécanique approprié (se référer aux instructions de mise en œuvre).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

température minimale admissible de support +15 °C
Température minimale de mise en œuvre : +15 °C
Température maximale de mise en œuvre : + 30 °C

Temps de mise en œuvre

À +20 °C : env. 10 à 15 minutes

Rapport de mélange

Il est recommandé de mélanger les unités de conditionnement en entier et de ne pas en peser une partie pour l'utiliser.

Composant A: 3,5 kg
Composant B: 3,5 kg
Composant C: 21 kg (charge)
Composant D: 0,27 kg (Pigment)
Composant E: 10,5 kg (charge)

Fiche technique

StoCrete PU 255

Préparation du matériau

Conseils générales

Placer le mélangeur le plus près possible du poste de travail.
Il faut s'assurer que la température du matériau se situe entre +15 et + 25 °C et que la température de tous les composants est du même ordre de grandeur.
Veiller à ce que les composants soient intégralement mélangés.

Durée de mélange

Durée de mélange env. 3 minutes après ajout du dernier composant réactif (charge comp. C).
Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Un malaxage non conforme aux indications, c-à-d d'une durée trop courte ou trop longue a pour conséquences :

- Une mauvaise répartition de l'adjuvant
- Une moins bonne fluidité
- Trop de traces de spatule visibles
- Des cratères ou cloques une fois que le matériau a durci
- Une surface ondulée

Préparation du matériau

1. Ajouter le composant D (Pigments) au composant A.
Mélanger un flacon de pigments colorés par unité de conditionnement.
2. Ajouter le composant B. Mélangez les composants pendant 2 minutes.
3. Lors du processus de mélange des composants, s'assurer qu'aucun résidu n'adhère sur les bords et le fond de la cuve.
4. Ajouter le composant C (matière de charge), et mélanger jusqu'à ce que l'adjuvant soit bien réparti et que le mélange soit homogène.
5. Ajouter le composant E (matière de charge), et mélanger jusqu'à ce que l'adjuvant soit bien réparti et que le mélange soit homogène.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

Mortier PU en 6 mm	13,0	kg/m ²
Mortier PU en 9 mm	19,5	kg/m ²
Mortier PU en 12 mm	26,0	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

StoCrete PU 255 : surface avec une épaisseur de 6 à 12 mm

1. Préparation du support
2. Fraisage des coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C)
4. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8 mm
5. Revêtement StoCrete PU 255 (comp. A, B, C, D et E)

Pour obtenir une classe antidérapante R12 ou R13, le revêtement doit être saupoudré selon la résistance au dérapage souhaitée.

Fiche technique

StoCrete PU 255

Application

Conseils générales

- Température minimale admissible de support 15 °C
- En raison d'une tension propre élevée du revêtement StoCrete PU 255, des coupes d'ancrage doivent être installées conformément aux instructions d'application.
- Mise en œuvre du matériau au moyen d'une racle ajustable et d'un racloir sur des supports minéraux secs.

StoCrete PU 255 : surface avec une épaisseur de 6 à 12 mm

1. Préparation du support
2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C)
Consommation env. 0,8 à 1,2 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage dans le support
En option : Couche « tiré à zéro » StoCrete PU 205, selon les rugosités du support. Rugosité 0,5 à 1 mm : appliquer sur un support normalement absorbant: Consommation env. 1 - 2 kg/m²
4. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8 mm,
Consommation : 0.8-1.0 kg/m² en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage dans le support
5. Revêtement avec StoCrete PU 255 (composants A, B, C, D et E).
Consommation : env. 13 à 26 kg/m²

Remarque:

L'aspect de la surface peut changer :

- si le revêtement est exposé à une lumière forte,
- si le revêtement est exposé à des sollicitations thermiques et chimiques
- les propriétés techniques de StoCrete PU 255 ne sont pas influencés par ce changements de l'aspect.

En cas de températures ambiante et de support de +20 °C, le système développe sa résistance chimique maximale au bout de 5 jours. Passées 12 heures, le système devient accessible aux piétons et passés 2 jours, à la circulation.

Nettoyage des outils Nettoyer avec StoCryl VV.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles auprès de Technical Service Center de Sto nv/sa.
Observer impérativement les instructions d'application actualisées.

Livrer

Teinte Le set se compose toujours d'un composant A, B, C, D et E.
Ils sont disponibles en différentes couleurs (voir ci-dessous)

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
Le set	09720/001	StoCrete PU 255 - Blue	38,77 kg
	09720/002	StoCrete PU 255 - Brun	38,77 kg
	09720/003	StoCrete PU 255 - Crème	38,77 kg
	09720/004	StoCrete PU 255 - Gris foncé	38,77 kg
	09720/005	StoCrete PU 255 – Gris Léger	38,77 kg
	09720/006	StoCrete PU 255 - Vert	38,77 kg

Fiche technique

StoCrete PU 255

09720/007	StoCrete PU 255 - Orange	38,77 kg
09720/008	StoCrete PU 255 - Rouge	38,77 kg
09720/009	StoCrete PU 255 - Jaune	38,77 kg

Stockage

Conditions de stockage à l'abri de l'humidité, dans une pièce bien ventilée sans sources de chaleur 6 mois dans une plage de température entre +5°C et +30°C

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire.
Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026.

Expertise / avis technique

Propriété: Aptitude au contact indirect avec les aliments

Propriété: Lisse ou anti-dérapant

Marquage

Groupe de produits Revêtement

GISCODE PU40

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Fiche technique

StoCrete PU 255

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be