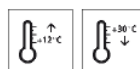


Fiche technique

StoCrete PU 290

Couche de finition en ciment PU, chargée minérale, présentant une résistance thermique jusqu'à 90 ° C



Caractéristique

Application

- intérieur et non exposé aux intempéries
- pour support en béton et chape en ciment suffisamment cohésifs et porteurs
- pour la protections des surfaces dans de l'industrie alimentaire
- résistance thermique de -15°C jusqu'à 90 °C

Propriétés

- mortier autolissant, à 4 composants
- liant polyuréthane en phase aqueuse
- sans solvants
- composant C à teneur en ciment
- résistance mécanique et chimique élevée
- conforme aux exigences du HACCP
- résistant aux changements de température

Aspect

- mat , teinté

Particularités / Indications

- observer impérativement les instructions d'application actualisées.
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm³	(23°C)
Viscosité		3200 mPa.s	(23°C)
Shore D	EN ISO 868	77	Après 28 jours
Résistance à la pression (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m²*h0,5)	EN 1062-3
Résidu à sec		99 %	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, porteur, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
Adhérence min. 1,5 N/mm².

Fiche technique

StoCrete PU 290

Sec conformément à la définition de la NBN EN 1504-10.

Supports appropriés :

Les supports suivants sont considérés comme appropriés, à condition qu'ils soient posés et préparés de façon adéquate.

- StoCrete PU 205, saupoudré de StoQuarz
- StoCrete PU 255, saupoudré de StoQuarz
- Autres support sur demande

Supports non appropriés :

- Chapes peu solides, supports bitumineux, chapes à base de magnésium et d'anhydrite.
- Briques, carreaux, béton cellulaire, bois.
- Acier galvanisé, inox, métal lourd non ferreux, aluminium.
- Revêtements anciens sauf StoCrete PU 200/250 (résines EP, PUR, PMMA etc...)
- Polyéthylène, films et pare-vapeur etc...

Préparations	Tous les supports mentionnés ci-dessus doivent être préparés par un procédé mécanique approprié (se référer aux instructions de mise en œuvre).
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale admissible de support +12 °C Température minimale de mise en œuvre : +12 °C Température maximale de mise en œuvre : + 30 °C
-------------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	À +20 °C : env. 10 à 15 minutes
-------------------------------	---------------------------------

Rapport de mélange	Il est recommandé de mélanger les unités de conditionnement en entier et de ne pas en peser une partie pour l'utiliser.
---------------------------	---

Composant A:	6,0 kg
Composant B:	6,0 kg
Composant C:	12 kg (charge)
Composant D:	1,08 kg (Pigment – 4 flacons à ajouter de 0,27 kg par set)

Préparation du matériau	Les instructions de travail détaillées se trouvent dans le manuel technique. Celui-ci peut être demandé au Centre d'Assistance Technique de Sto nv/sa.
--------------------------------	--

Conseils générales

Placer le mélangeur le plus près possible du poste de travail.
Il faut s'assurer que la température du matériau se situe entre +15 et + 25 °C et que la température de tous les composants est du même ordre de grandeur.
Veiller à ce que les composants soient intégralement mélangés.

Durée de mélange

Durée de mélange env. 3 minutes après ajout du dernier composant réactif.
Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Un malaxage non conforme aux indications, c-à-d d'une durée trop courte ou

Fiche technique

StoCrete PU 290

trop longue a pour conséquences :

- Une mauvaise répartition de l'adjuvant
- Une moins bonne fluidité
- Trop de traces de spatule visibles
- Des cratères ou cloques une fois que le matériau a durci
- Une surface ondulée

Différences de couleur:

Les différences de couleur entre les sets ne peuvent pas être évitées.

Les différences de couleur dépendent du processus de mélange et du temps de mélange. Les différences de couleur peuvent être minimisées comme suit:

1. Traitez les composants dans l'ordre croissant du numéro de lot.
2. Respectez le temps de mélange.
Mélangez chaque récipient pendant le même temps.
Exception: grandes différences de température lors de l'exécution.
3. Respectez les quantités: mélangez toujours par set complet

Préparation du matériau

1. Ajouter le composant D (pigments de couleur, agiter d'abord) au composant A.
Mélanger ca. 1 min jusqu'à l'obtention d'une dispersion colorée.

Attention : par set il y a 4 packs de pigment de couleur à ajouter !!

2. Ajouter le composant B. Mélangez les composants pendant 2 minutes.
3. Lors du processus de mélange des composants, s'assurer qu'aucun résidu n'adhère sur les bords et le fond de la cuve.
4. Ajouter les composants C (matière de charge), et mélanger ca 3 min. jusqu'à ce que l'adjuvant soit bien réparti et que le mélange soit homogène.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	En vitrification sur support saupoudré	0,8 – 1,4	kg/m ²
	En vitrification lisse sur support verticale	0,2 – 0,4	kg/m ² /mm

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches	StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm
	1. Préparation du support 2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support 3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) 4. Revêtement StoCrete PU 205 (comp. A, B, C et D) 5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8 6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D)

Application	Conseils générales
	- Température minimale admissible de support 12 °C - En raison d'une tension propre élevée du revêtement StoCrete PU 200, des coupes d'ancrage doivent être installées conformément aux instructions d'application. - Mise en œuvre du matériau au moyen d'une racle ajustable et d'un racloir sur des supports minéraux secs.

StoCrete PU 205 : surface anti-dérapante avec une épaisseur de 5 à 7 mm

Fiche technique

StoCrete PU 290

1. Préparation du support
2. Fraisage de coupes d'ancrage nécessaires dans le support
3. Couche d'impression StoCrete PU 105 (comp. A, B et C) **
 - Profondeur de rugosité : 0,5-1 mm sur supports hydrauliques à absorption normale.
 - Consommation : env. 0,8-1,2 kg/m², en plus de 150-200 g/mètre linéaire de consommation de produit pour les coupes d'ancrage dans le support
4. Revêtement avec StoCrete PU 205 (composants A, B, C et D).
Consommation : env. 7 à 12 kg/m²
5. Saupoudrage de StoQuarz 0,3-0,8
Saupoudrer sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie, néanmoins sans surplus. Consommation : env. 5 à 6 kg/m²
6. Vitrification StoCrete PU 290 (comp. A, B, C et D)
Consommation : env. 800 à 1000 gr/m², en fonction de la rugosité souhaitée

** Dans le cas de supports à absorption légère à normale, il est généralement possible d'appliquer StoCrete PU 205 directement sur le support préparé sans avoir besoin d'une couche d'impression. Le cas échéant, StoCrete PU 205 peut être appliqué directement sur le support préparé.
Plus d'informations via Technical Service Center de Sto nv/sa.

Remarque:

L'aspect de la surface peut changer :

- si le revêtement est exposé à une lumière forte,
- si le revêtement est exposé à des sollicitations thermiques et chimiques
- les propriétés techniques de StoCrete PU 290 ne sont pas influencés par ce changements de l'aspect.

En cas de températures ambiante et de support de +20 °C, le système développe sa résistance chimique maximale au bout de 5 jours. Passées 12-20 heures, le système devient accessible aux piétons et passés 2-3 jours, à la circulation.

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoCryl VV.
-----------------------------	---------------------------

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles auprès de Technical Service Center de Sto nv/sa. Observer impérativement les instructions d'application actualisées.
---	---

En cas de lumière rasante, des traces de roulage et des stries peuvent être visibles. Un travail vite en combinaison avec un roulage transversal peuvent réduire cet effet.

Livrer

Teinte	Le set se compose toujours d'un composant A, B, C et D. Il y a 4 composants D (pigments) par set. Ils sont disponibles en différentes couleurs (voir ci-dessous)
---------------	---

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
De set	09717/001	StoCrete PU 290 - Blue	25,08 kg
	09717/002	StoCrete PU 290 - Brun	25,08 kg
	09717/003	StoCrete PU 290 - Crème	25,08 kg

Fiche technique

StoCrete PU 290

09717/004	StoCrete PU 290 - Gris foncé	25,08 kg
09717/005	StoCrete PU 290 – Gris Léger	25,08 kg
09717/006	StoCrete PU 290 - Vert	25,08 kg
09717/007	StoCrete PU 290 - Orange	25,08 kg
09717/008	StoCrete PU 290 - Rouge	25,08 kg
09717/009	StoCrete PU 290 - Jaune	25,08 kg

Stockage

Conditions de stockage à l'abri de l'humidité, dans une pièce bien ventilée sans sources de chaleur 6 mois dans une plage de température entre +5°C et +30°C

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026. Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Expertise / avis technique

Propriété:	Aptitude au contact indirect avec les aliments
Propriété:	Lisse ou Anti-dérapant

Marquage

Groupe de produits Revêtement

GISCODE PU40

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Fiche technique

StoCrete PU 290

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be