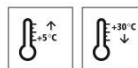


Fiche technique

StoCrete TG 108

Mortier de réparation (chape), lié au ciment, adjuvant de synthèse synthétique, classe R4 selon EN1504-3, épaisseur de couche 20-100 mm



Caractéristique

Application	• pour égalisation d'irrégularités des sols • pour la réparation des sols avec une haute résistance à la compression • pour la réalisation des chapes minces, p.e. pour des balcons
Propriétés	• vite recouvrable • mortier de chape à liant ciment et modifié aux polymères (PCC) • rétrécissement et contrainte résiduelle insignifiants,
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-3 (principes 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2) • classe R4 selon EN 1504-3 • toujours mettre en œuvre avec un revêtement de finition • Des surfaces accessibles à la circulation sous réserve de validation par le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	2,3 kg/dm³	
Grains les plus grands		6 mm	
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la pression (28 jours)	EN 12190	60 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	TP BE-PCC	7 MPa	
Module d'élasticité statique (28 jours)	EN 13412	29 GPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support en béton doit être cohésif, exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente et d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Humide conformément à la définition de la directive EN 1504. Degré de pureté de l'armature apparente après préparation du support : Sa 2 ½ ou St2 conforme à la norme EN ISO 8501-1. Résistance à la traction moyenne : 1,5 N/mm² Résistance à la traction (valeur minimale isolée) : 1,0 N/mm²
------------------	--

Préparations	Le support du béton doit être propre, sec, stable, et suffisamment porteur de
---------------------	---

Fiche technique

StoCrete TG 108

charges. Le béton carbonaté doit être retiré jusqu'à l'arrière de l'armature endommagée. Le béton restant ne peut plus contenir des composants favorisant la corrosion (par exemple, des chlorures).

Le support doit être préparé par un traitement mécanique approprié tel que le sablage ou des jets d'eau à haute pression (> 800 bar). Éliminer toute trace d'huile de décoffrage, éliminer les anciens revêtements, la laitance et les parties non adhérentes. Les pores et les trous doivent être suffisamment ouverts pour assurer une bonne adhérence. La texture doit être rugueuse et les granulats doivent être visibles sur la surface de contact.

Mise en œuvre		
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C	
Temps de mise en œuvre	à +5 °C : env. 90 minutes à +23 °C : env. 60 minutes à +30 °C : env. 30 minutes	
Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description / 3,5 l d'eau	
Préparation du matériau	Malaxeur à action forcée : verser de l'eau et ajouter le mortier sec. Mélanger pendant env. 2 minutes, laisser reposer pendant env. 3 minutes, puis remélanger pendant env. 30 secondes. En cas d'utilisation de mélangeurs manuels à action forcée, opter pour un mélangeur à mouvement contraire et engrenage. Veiller à ce que les corbeilles mélangeuses du malaxeur mesurent au moins 1/3 du diamètre et 2/3 de la hauteur de la cuve mélangeuse. En cas d'utilisation de tiges de malaxage uniques, opter pour celles dotées de couronnes de malaxage opérant selon le principe de contrecourant. La vitesse doit s'élever jusqu'à env. 500 tr/min.	
Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	par mm d'épaisseur	2,0 kg/m²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		
Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK 3. Pont d'adhérence minéral avec StoCrete TH 200 4. Mortier de réparation avec StoCrete TG 108 : épaisseur de couche 20 - 100 mm Possibilité d'épaisseurs de couche supérieures en cas de travaux multicouche. 5. Traitement de cure	
Application	1. Préparation du support	

Fiche technique

StoCrete TG 108

Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de la couche d'accrochage, la première fois environ 24 heures auparavant. Au moment de l'application de l'enduit de ratissage, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne présente plus qu'une faible humidité.

2. Protection anticorrosion (en cas d'armature apparente)

En cas de réduction visible importante du diamètre de l'acier d'armature, un ingénieur compétent doit effectuer une évaluation de la stabilité. Déraillez l'acier d'armature non enrobé jusqu'à l'obtention d'un degré de pureté de Sa 2 ½. (Sablage) . Si l'acier d'armature est protégé par un revêtement actif tel que du StoCrete TK, on peut se contenter d'un nettoyage selon Sa 2 ou St 2. (par la brosse métallique)

Le temps d'attente entre les différentes passes : 4 à 5 heures à température normale.

La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un tel degré de dureté qu'elle ne peut se détacher lors de la 2ième passe.

Prévoyez 100 à 150 grammes/mct par passe en fonction du diamètre de l'acier.

3. Pont d'adhérence

Tout d'abord, prévoyez un pont d'adhérence, StoCrete TH 200 par l'application d'environ 1,9 kg/m² de matériau avec une brosse dure dans les pores du support. Le mortier de reprofilage doit toujours être appliqué frais sur frais dans la couche d'accrochage appliquée.

4. Reprofilage

Le reprofilage de la zone détériorée suit directement l'application du pont d'adhérence (ou la pré-humidification si aucun pont d'adhérence n'est nécessaire). La bonne consistance de mortier est appliquée avec une truelle.

Ensuite, le tassage s'effectue par damage, la surface est tirée au moyen d'une planche puis traitée en superficie au moyen d'une taloche. En cas de surfaces plus grandes, le matériau peut être nivelé au moyen d'une règle vibrante.

Des essais préalables sont nécessaires.

Ensuite, égalisez la surface au béton environnant à l'aide d'une éponge. La finition de la surface de la couche d'égalisation consiste principalement à égaliser et à étendre les couches avec une éponge latex. Il est interdit d'ajouter de l'eau lors de l'étalement.

En cas d'application multicouche, veiller à que la surface ne soit pas lisse. Si c'est le cas, la surface doit être poncé au diamant ou sablée. Appliquer de nouveau le pont d'adhérence.

Consommation:

+/- 22 kg/m² par cm d'épaisseur de couche (matériau mélangé et compacté).

5. Traitement de cure

Comme pour tous les systèmes minéraux, une protection contre la dessiccation est nécessaire. Elle peut être apportée de plusieurs façons :

- Recouvrir avec des feuilles (plastique) ou des toiles.
- Asperger / couvrir d'eau.

Fiche technique

StoCrete TG 108

- Post-traitement chimique avec StoCryl NB: le produit StoCryl NB est pulvérisé sur la surface à l'aide d'un réservoir sous pression. Le post-traitement chimique doit être compatible avec les passes de travail suivants : ne pas appliquer en cas de recouvrement avec un mortier.

Le traitement de cure de 3 jours est requis, conforme aux prescriptions de la norme EN 1504.

Remarque: un traitement de cure chimique ne peut être exécuté que s'il est compatible avec les travaux à suivre. Une teinte uniforme de la surface de mortier n'est pas possible en raison du procédé. Le film ne doit pas entrer en contact avec la surface.

Application manuelle :
avec truelle, lisseuse, pelle, racloir, niveau à bulle, taloche, le cas échéant lissoir de finition et truelle flamande.

en cas de refoulement avec pompe à chape :
Remélanger avec une pompe à chape. Durée : 0,5 minute
Pression de la cuve de pompe à chape : 4 à 7 bars.
Diamètre de tuyau : 50 mm.
Longueur de transport : 50 à 80 m.
Hauteur de transport : jusqu'à 30 m.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation, le matériau qui a pris ne pourra être éliminé qu'à l'eau.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.		
Livrer			
Emballage	sac		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00301-001	StoCrete TG 108	25 kg sac
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates. La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 630 219419781 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 30e semaine de 2026 À utiliser rapidement après ouverture.		

Fiche technique

StoCrete TG 108

Marquage

Groupe de produits

Mortier de chape

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be