

Fiche technique

StoCrete TH 200

Pont d'adhérence, avec adjuvant de synthèse, à liant ciment



Caractéristique

Application	• en pont d'adhérence • pour garantir un collage durable du traitement technique des bétons suivant sur le support en béton.
Propriétés	• pont d'adhérence PCC (Polymer Cement Concrete) • très bonne adhérence sur support béton
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-3 • Compatibles avec la pluparts les mortiers StoCrete PCC

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	1,9 kg/dm³	
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support en béton doit être cohésif, exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente et d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Humide conformément à la définition de la directive EN 1504. Degré de pureté de l'armature apparente après préparation du support : Sa 2 ½ ou St2 conforme à la norme EN ISO 8501-1. Résistance à la traction moyenne : 1,5 N/mm² Résistance à la traction (valeur minimale isolée) : 1,0 N/mm²
------------------	---

Préparations

Le support du béton doit être propre, sec, stable, et suffisamment porteur de charges. Le béton carbonaté doit être retiré jusqu'à l'arrière de l'armature endommagée. Le béton restant ne peut plus contenir des composant favorisant la corrosion (par exemple, des chlorures).

Le support doit être préparé par un traitement mécanique approprié tel que le sablage ou des jets d'eau à haute pression (> 800 bar). Éliminer toute trace d'huile de décoffrage, éliminer les anciens revêtements, la laitance et les parties non

Fiche technique

StoCrete TH 200

adhérentes. Les pores et les trous doivent être suffisamment ouverts pour assurer une bonne adhérence. La texture doit être rugueuse et les granulats doivent être visibles sur la surface de contact.

Mise en œuvre		
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : + 5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C	
Temps de mise en œuvre	à + 5 °C : env. 90 minutes à +23 °C : env. 60 minutes à +30 °C : env. 45 minutes	
Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description / 5,75 à 6,25 l d'eau	
Préparation du matériau	Malaxeur à action forcée : verser de l'eau et ajouter le mortier sec. Mélanger pendant env. 2 minutes, laisser reposer pendant env. 3 minutes, puis remélanger pendant env. 30 secondes. En cas d'utilisation de mélangeurs manuels à action forcée, opter pour un mélangeur à mouvement contraire et engrenage. Veiller à ce que les corbeilles mélangeuses du malaxeur mesurent au moins 1/3 du diamètre et 2/3 de la hauteur de la cuve mélangeuse. En cas d'utilisation de tiges de malaxage uniques, opter pour celles dotées de couronnes de malaxage opérant selon le principe de contrecourant. La vitesse doit s'élever jusqu'à env. 500 tr/min.	
Consommation	Exécution	Consommation appr.
		1,6 kg/m ²
	La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.	
Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK (ou StoCrete BE Haftbrücke) 3. Pont d'adhérence StoCrete TH 200 4. Mortier de réparation avec StoCrete TG 104, StoCrete TG 108, StoCrete TG 203, StoCretec TG 204, ...	
Application	1. Préparation du support Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de la couche d'accrochage, la première fois environ 24 heures auparavant. Au moment de l'application de l'enduit de ratissage, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne présente plus qu'une faible humidité. 2. Protection anticorrosion (en cas d'armature apparente) En cas de réduction visible importante du diamètre de l'acier d'armature, un ingénieur compétent doit effectuer une évaluation de la stabilité. Dérouillez l'acier d'armature non enrobé jusqu'à l'obtention d'un degré de pureté	

Fiche technique

StoCrete TH 200

de Sa 2 ½. (Sablage) . Si l'acier d'armature est protégé par un revêtement actif tel que du StoCrete TK ou le StoCrete BE Haftbrücke, on peut se contenter d'un nettoyage selon Sa 2 ou St 2. (par la brosse métallique)

Le temps d'attente entre les différentes passes : 4 à 5 heures à température normale.

La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un tel degré de dureté qu'elle ne peut se détacher lors de la 2ième passe.

Prévoyez 100 à 150 grammes/mct par passe en fonction du diamètre de l'acier.

3. Pont d'adhérence

Tout d'abord, prévoyez un pont d'adhérence, StoCrete TH 200 par l'application d'environ 1,9 kg/m² de matériau avec une brosse dure dans les pores du support. Le mortier de reprofilage doit toujours être appliqué frais sur frais dans la couche d'accrochage appliquée.

Les ponts d'adhérence durcis doivent être enlevés par grenailage puis appliqués de nouveau.

4. Reprofilage

Vérifier la fiche technique du mortier correspondant

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.		
Livrer			
Emballage	sac		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00416-001	StoCrete TH 200	25 kg sac
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates. Nous garantissons cette caractéristique jusqu'à l'expiration de la durée limite de stockage. Respecter les indications sur la durée limite de stockage figurant au niveau du numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : par ex. 9050017152 Dans l'exemple, la durée de stockage est garantie jusqu'à la fin de la semaine 05 en 2019 (chiffre 1 = dernier chiffre de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine). Pour des explications complémentaires, se reporter au tarif.		
Marquage			
Groupe de produits	Pont d'adhérence		
GIS code	ZP01		

Fiche technique

StoCrete TH 200

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be