

Technisch informatieblad

StoCrete TK

Bescherming tegen corrosie van de wapening,
kunststof gemodificeerd, cementgebonden



Kenmerk

Toepassing	• als bescherming tegen corrosie van het wapeningsstaal
Eigenschappen	• polymeer versterkte cementgebonden bescherming tegen corrosie (PCC) • zeer goede hechting op wapeningsstaal • zeer goede bescherming tegen corrosie
Bijzonderheden/opmerkingen	• product voldoet aan EN 1504-7 • compatibel met de meeste StoCrete -mortels

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Grootste korrel		0,4 mm	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden en ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen	Wapeningsstaal: Het vrijgemaakt wapeningsstaal moet ontroest worden tot Sa 2 ½ of St2 volgens EN ISO 8501-1
--------------	---

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	Laagste verwerkingstemperatuur: +5 °C Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
Verwerkingstijd	StoCrete TK grijs: Bij +5 °C: ca. 90 minuten Bij +23 °C: ca. 60 minuten Bij +30 °C: ca. 45 minuten StoCrete TK lichtgrijs: Bij +5 °C: ca. 120 minuten Bij +23 °C: ca. 90 minuten Bij +30 °C: ca. 60 minuten
Mengverhouding	5 kg materiaal / 0,9 - 1,0 l water
Materiaalbereiding	Water klaarzetten en droge poeder toevoegen. ca. 2 minuten mengen. ca. 3 minuten laten rijpen. ca. 0,5 minuten namengen. Als het materiaal niet meer kan worden uitgestreken, moet het opnieuw worden opgeroerd zonder toevoeging van extra water.

Technisch informatieblad

StoCrete TK

Verbruik	Uitvoering	Ca. verbruik
	als bescherming tegen corrosie van wapeningsstaal tot Ø 18 mm	0,10 – 0,15 kg/m
	Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het project worden bepaald.	

Systeemopbouw	1. Wapening ontroesten 2. Corrosiebescherming in 2 of 3 arbeidsgangen met StoCrete TK grijs of StoCrete TK lichtgrijs
----------------------	--

Applicatie	Met kwast Bij handmatige herprofielingswerkzaamheden. 1. Voorbereiding ondergrond Het niet-beklede wapeningsstaal volgens EN ISO 12944-4 ontroesten totdat een reinheidsgraad van Sa 2 ½ of ST2 is bereikt. Het ontroeste wapeningsstaal moet stof- en vetvrij zijn. 2. Corrosiebescherming Direct na het ontroesten van het wapeningsstaal volgens EN ISO 12944, Deel 4 wordt StoCrete TK in twee arbeidsgangen aangebracht. Met een kwast een volledige en gelijkmatige coating op de wapeningsstaven aanbrengen. Wachttijd tussen de afzonderlijke arbeidsgangen 4,5 uur bij 20°C. De corrosiebescherming moet op het wapeningsstaal zo ver zijn uitgehard dat deze bij de 2e arbeidsgang niet van het wapeningsstaal los kan komen. 1e arbeidsgang: StoCrete TK grijs 2e arbeidsgang: StoCrete TK lichtgrijs Indien de herstelmortel machinaal wordt aangebracht is een 3e arbeidsgang noodzakelijk.
-------------------	---

Reiniging van de gereedschappen	Direct na gebruik met water reinigen, uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.
--	--

Instructies, aanbevelingen	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.
-----------------------------------	---

Leveren			
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	00432-001	StoCrete TK lichtgrijs	5 kg Zak
	00431-001	StoCrete TK grijs	5 kg Zak

Opslag	
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan.

Technisch informatieblad

StoCrete TK

Opslagtermijn

In originele verpakking tot ... (zie verpakking).
 Dit product is chromaat gereduceerd Deze eigenschap garanderen wij tot de afloop van de max. opslagduur. Houd a.u.b. de specificaties van de gegarandeerde opslagduur in het chargennummer op de verpakking aan.
 Uitleg van het chargenr.: bijv. 9450013223
 Er wordt bijvoorbeeld een opslagduur tot eind kalenderweek 45 in 2009 (cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfer 2 + 3 = kalenderweek) gegarandeerd.

Markering	
Productgroep	Corrosiebescherming
GIS code	ZP01
Veiligheid	Op dit product hoeft volgens de geldende EU-richtlijn geen markering te worden aangebracht. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring.
 Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.
 Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.
 Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
 Z.5 Mollem 43
 B - 1730 Asse
 Telefoon: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
 www.sto.be