

Technisch informatieblad

StoCrete TS 100

Droge spuitmortel, kunststofgemodificeerd,
cementgebonden, laagdikte 6-50 mm



Kenmerk

Toepassing

- als betonherstel voor de reparatie van betonnen draagconstructie (beton en gewapend beton)
- als betonherstel met aanvullende vereisten voor statische deelname
- voor de productie / restauratie van brandwerendheid

Eigenschappen

- polymeerversterkte, cementgebonden betonherstel (SPCC/SRM)
- hoge vorst-dooizoutbestendigheid
- Geschikt om de brandwerendheid te herstellen
- Systeemtest als anode- en reparatiemortel voor het reparatieprincipe Kathodische bescherming tegen corrosie
- bouwstofklasse A1 conform EN 13501-1
- geringe stofontwikkeling
- geringe krimp

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-3
- het bewijs van de brandwerendheid wordt gegeven volgens de standaard temperatuurcurve, de koolwaterstofcurve en de EBA-temperatuurcurve
- Als reparatiesysteem voor het behoud van de stabiliteit van betonnen bouwelementen volgens RiLi-SIB, Deel 2 voor het gebruik in de belastbaarheidsklassen M 2 en M 3 (SPCC / SRM)
- voor herstel van de brandwerendheid van de te repareren betonnen bouwelementen, getest volgens brandwerendheidsklasse F90 conf. DIN 4102-2

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Dichtheid verse mortel	EN 1015-6	2,1 kg/dm³	
Grootste korrel		2 mm	
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Druksterkte (28 dagen)	EN 12190	60 - 70 MPa	
Buigtreksterkte (28 dagen)	TP BE SPCC	10 - 12 MPa	
E-module statisch (28 dagen)	EN 13412	23,0 GPa	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

Eisen aan de ondergrond:
De betonnen ondergrond moet draagkrachtig en vrij zijn van onthechtend werkende, soorteigen of vreemde substanties en corrosie bevorderende bestanddelen (bijv. chloride)

Technisch informatieblad

StoCrete TS 100

Minder hechtende lagen en cementsluiser/slib moeten worden verwijderd.

Vochtig volgens de definitie in de norm EN 1504

Het vrijgemaakt wapeningsstaal moet ontroest worden tot Sa 2 ½ of St 2 volgens EN ISO 8501-1.

Hechtsterkte gemiddeld 1,5 N/mm²

Hechtsterkte laagste individuele waarde 1,0 N/mm²

Vorbereidingen

De betonondergrond moet zuiver, droog en draagkrachtig zijn.
Het gecarbonateerde beton is steeds te verwijderen tot 10 mm achter de aangetaste wapening, bijvoorbeeld met een pneumatische hamer.
Het resterende beton mag geen corrosie bevorderende bestanddelen (bijv. chlorides) bevatten. Alle minder hechtende lagen en cementsluiser/slib zijn tevens te verwijderen.

De textuur moet ruw zijn, de granulaten aan het contactvlak moeten zichtbaar zijn. De herstellingen mogen niet uitlopen naar een dikte van quasi 0 mm. Indien nodig zijn de randen aan het contactvlak in te slijpen om een scherpe overgang te bekomen.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

minimale verwerkingstemperatuur: +5 °C
maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C

Materiaalbereiding

Met goedgekeurde droogspuitmachine.
Het mengproces vindt plaats in de spuitmond.

Verbruik

Toepassingssoort	Ca. verbruik	
per mm laagdikte (zonder spuitnevel)	2,1	kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Laagopbouw

1. Ondergrondvoorbereiding
2. Corrosiebescherming met StoCrete TK of StoCrete BE Haftbrücke
Let op: 3-laags opbrengen
3. Betonreparatie met StoCrete TS 100:
Laagdikte: 6 - 50 mm
Hogere laagdiktes door meerlaagse applicatie mogelijk.
4. Oppervlaktebewerking
5. Nabehandeling

Applicatie

Droogspuiten, machinale verwerking met droogspuitmethode

Verpakking: in zak of silo

Informatie over de materiaalverwerking uit de silo op aanvraag.

Technisch informatieblad

StoCrete TS 100

1. Ondergrondvoorbehandeling

Het voornatten gebeurt om te vermijden dat het aanmaakwater uit de vers aangebrachte mortel wordt opgezogen in de ondergrond.
Op het moment van de herprofilering moet het beton echter in die mate zijn uitgedroogd dat het enkel nog matvochtig is. De betonporiën mogen niet meer waterverzadigd zijn, het water dient geabsorbeerd te zijn.

2. Corrosiebescherming (bij blootliggende wapening)

Bij zichtbare vermindering van de diameter van het wapeningsstaal dient een beoordeling van de stabiliteit te gebeuren door een bevoegde ingenieur.
Het wapeningsstaal is te ontroesten door te stralen met grit of door te schuren met een staalborstel. Het wapeningstaal is 3 keer in te smeren met StoCrete TK of StoCrete BE Haftbrücke met een kwast, met een tussentijd van minimaal 3 uren en een verbruik van ca. 100 à 150 gram per lopende meter staal van Ø12mm per arbeidsgang.

3. Betonreparatie met StoCrete TS 100

Methode:

De droge mortel wordt verpompt met een droogspuitmachine met rotor of pompkamer en tandwiel met uitsparing.

Voor het verspuiten water aan de spuitkop water toegevoegd.
De vereiste compressor is een machine met minimaal 7 m³ / min lucht bij 3 bar.
Het spuiten moet worden uitgevoerd door een gecertificeerde mondstukoperator.
Afstand van het spuitkop: 0,5 - 1,0 m.

4. Oppervlaktebewerking

Is een oppervlaktebehandeling van de spuitmortel noodzakelijk, dan moeten er twee lagen worden opgespoten, dit om een slechte hechting op de ondergrond te vermijden.

Bij het opspuiten van de 2e laag moet de 1e laag nog matvochtig zijn.

Onzuiverheden die de aanhechting nadelig beïnvloeden, zoals stof, door passende maatregelen (bijv. door olievrije perslucht) te verwijderen.

Andere oppervlakken beschermen zodat ze niet vervuild worden door rebound of spuitnevel, andere zullen deze intensief moeten gereinigd worden/ (bvb. Met water onder zeer hoge druk of door zandstralen). Rebound moet worden weggegooid en kan niet worden hergebruikt !

Het oppervlak van de tweede laag kan met reien worden afgestreken.
Men dient er op te letten dat men de mortel niet lostrekt van de ondergrond.

Worden voor het behoud van de laagdiktes profielen in de oppervlakken verankerd, dan moeten deze na afloop van het spuiten worden verwijderd.
Resterende onderdelen moeten ten minste 5 cm onder het spuitbetonnen oppervlak eindigen. De resulterende gaten en uitsparingen zijn zo snel mogelijk te

Technisch informatieblad

StoCrete TS 100

vullen met dezelfde droge spuitmortel.

Indien nodig, moet zandstralen, olie-lucht-vrij afblazen van verontreinigingen en voorbevochtiging worden gebruikt om de resulterende constructieverbindingen zodanig te herwerken dat een homogene mortellaag aanwezig is na voltooiing van de spuittoepassing.

Na een bepaalde uithardingstijd (afhankelijk van temperatuur, vochtigheid, aanbrengdikte en substraat) kan het oppervlak worden geschaafd en afgeveegd.

Als een effen oppervlakafwerking vereist is, kan de StoCrete TS 100 met StoCrete TF 200 of StoCrete TF 204 handmatig opnieuw worden bewerkt na het reinigen van het oppervlak met een hogedrukreiniger (verwijderen van fijn spuitstof).

5. Nabehandeling

De eindafwerking van het oppervlak bestaat hoofdzakelijk uit het egaliseren en het uitwrijven van de spaanslagen met een latexspons of een van latex voorzien schuurbord zodra de afsluitende mortellaag gelijkmatig is afgestroken. Bij het uitwrijven mag geen extra water worden gebruikt.

De mortel na applicatie beschermen tegen uitdroging. Hiervoor kan men het herstelde oppervlak:

- ofwel afdekken met folie of matten
- ofwel besproeien met water
- ofwel een chemische nabehandeling geven door het aanbrengen van

Onder normale omstandigheden moet een nabehandelingsduur van ten minste 5 dagen worden aangehouden. De betreffende norm EN 1504 moet overeenkomstig in acht worden genomen.

Aandacht:

Een chemische nabehandeling mag alleen worden uitgevoerd als de daaropvolgende werkzaamheden daarop afgestemd zijn.

Een gelijkmatige kleur van het morteloppervlak is vanwege de methode niet mogelijk. De folie mag het oppervlak van de mortel niet aanraken.

Aanbevolen droogspuitmachines:

Werner Mader, droogspuitmachine type WM 05 of type WM 14
 Clever & Co. droogspuitmachine, type SOVE in combinatie met
 hogedrukwaterpomp type SAN 1100 en hogedruk wervelmengsproeier "Ultra"
 Velco GmbH, droogspuitmachine, ROTAMAT 04 type 25 tb met GUNMIX
 bevochtigingssysteem

Reiniging van de gereedschappen

Spuitmond met water reinigen.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Technisch informatieblad

StoCrete TS 100

Leveren

Verpakking zak

	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	00793-001	StoCrete TS 100	25 kg Zak

Opslag

Opslagcondities Droog opslaan.

Opslagtermijn In originele verpakking tot ... (zie verpakking).
Dit product is chromaat gereduceerd.
Deze eigenschap garanderen wij tot de afloop van de max. opslagduur.
Houd a.u.b. de specificaties van de gegarandeerde opslagduur in het chargenummer op de verpakking aan.
Verklaring van charge-nr.: bijv. 9050017152
Er wordt in het bijvoorbeeld een opslagduur tot eind kalenderweek 05 in 2019 (cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfer 2 + 3 = kalenderweek) gegarandeerd.
Voor nadere uitleg zie prijslijst.

Markering

Productgroep Reparatiemortels

Samenstelling Kunststof gemodificeerde, hydraulisch hardende, 1-component, cement-gebaseerde droge mortel met 2 mm toeslagmateriaal

Veiligheid Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
Let aub op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring.
Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.
Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.
Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.
Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Telefoon: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be