

Fiche technique

StoCrete TV 304

Grout, mortier de remplissage hydraulique, avec adjuvant de synthèse, à liant ciment, épaisseur de couche 20-70 mm



Caractéristique

Application

- pour injection et remplissage d'éléments de construction tels que les dispositifs de machines, boulons de fixation, rails de voies de roulement, supports de ponts, inserts en acier, assises de logements et évidements de supports;
- pour injection et remplissage d'ouvertures dans des éléments de construction en béton

Propriétés

- résistant au froid et aux chlorures
- imperméable à l'eau
- homogénéité constante
- excellente capacité d'écoulement
- mise en œuvre très facile
- résistance à la pression classe R4

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Grains les plus grands		4 mm	
Résistance à la traction	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	TP BE-PCC	10 – 13 MPa	
Résistance à la pression	EN 12190	75 - 90 MPa	
Module d'élasticité statique	EN 13412	38 GPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support en béton doit être cohésif, exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente et d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure).

Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
Humide conformément à la définition de la directive EN 1504.
Degré de pureté de l'armature apparente après préparation du support :
Sa 2 ½ ou St2 conforme à la norme EN ISO 8501-1.

Résistance à la traction moyenne : 1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée) : 1,0 N/mm²

Fiche technique

StoCrete TV 304

Préparations

Le support du béton doit être propre, sec, stable, et suffisamment porteur de charges. Le béton carbonaté doit être retiré jusqu'à l'arrière de l'armature endommagée. Le béton restant ne peut plus contenir des composant favorisant la corrosion (par exemple, des chlorures).

Le support doit être préparé par un traitement mécanique approprié tel que le sablage ou des jets d'eau à haute pression (> 800 bar). Eliminer toute trace d'huile de décoffrage, éliminer les anciens revêtements, la laitance et les parties non adhérentes. Les pores et les trous doivent être suffisamment ouverts pour assurer une bonne adhérence. La texture doit être rugueuse et les granulats doivent être visibles sur la surface de contact.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	Le processus de coulage doit s'opérer immédiatement après le malaxage.
-------------------------------	--

Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description / 2,875 à 3,125 l d'eau
---------------------------	---

Préparation du matériau	Verser de l'eau dans le malaxeur à action forcée, ajouter StoCrete TV 304 selon le rapport de mélange adéquat, puis mélanger pendant 2 minutes dans le malaxeur à action forcée (max. 400 tr/min)
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par litre d'espace vide	2,1	kg

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches	<ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK ou StoCrete BE Haftbrücke 3. Mortier de remplissage de StoCrete TV 304 Hauteur d'injection de StoCrete TV 304 : 20 à 70 mm. Possibilité d'épaisseurs de couche supérieures en cas de travaux multicouche.
---------------------------------	--

Application

1. Préparation du support

Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de la couche d'accrochage, la première fois environ 24 heures auparavant. Au moment de l'application de l'enduit de ratissage, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne présente plus qu'une faible humidité.

2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK ou StoCrete BE Haftbrücke

En cas de réduction visible importante du diamètre de l'acier d'armature, un ingénieur compétent doit effectuer une évaluation de la stabilité. Dérouillez l'acier d'armature non enrobé jusqu'à l'obtention d'un degré de pureté de Sa 2 ½.

Fiche technique

StoCrete TV 304

(Sablage) . Si l'acier d'armature est protégé par un revêtement actif tel que du **StoCrete TK** ou le StoCrete BE Haftbrücke, on peut se contenter d'un nettoyage selon Sa 2 ou St 2. (par la brosse métallique)

Le temps d'attente entre les différentes passes : 4 à 5 heures à température normale.

La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un tel degré de dureté qu'elle ne peut se détacher lors de la 2^{ème} passe.

Prévoyez 100 à 150 grammes/mct par passe en fonction du diamètre de l'acier.

3. Mortier de remplissage de StoCrete TV 304

Si un coffrage est nécessaire, veiller à assurer une stabilité suffisante.

Avant le remplissage, humidifier le coffrage avec de l'eau ou traiter le coffrage avec un agent séparateur adéquat avant le versement du mortier. Cela facilite également un décoffrage postérieur.

Commencer le processus de remplissage à partir d'un côté ou d'un coin.

Veiller à ce que le processus de remplissage se déroule de manière homogène, sans interruption.

En cas d'opérations de remplissage plus importantes au centre de l'ouverture, incorporer du mortier de remplissage hydraulique (trémie ou tuyau).

Consommation : +/- 23 kg/m² par cm d'épaisseur de couche (matériau mélangé).

Mise en œuvre mécanique selon procédé de flux dense au moyen d'une pompe à vis sans fin ; par ex. WM-Variojet, PFT N2V ou similaires.

Si la surface est traitée ultérieurement, par ex. en cas de revêtement consécutif, saupoudrer le mortier de remplissage hydraulique de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm pour en améliorer les propriétés de collage.

Au cours des premières heures suivant l'apport de StoCrete TV 304, éviter les fortes vibrations à proximité.

4. Traitement de cure

Comme pour tous les systèmes minéraux, une protection contre la dessiccation est nécessaire. Elle peut être apportée de plusieurs façons :

- Recouvrir avec des feuilles (plastique) ou des toiles.
- Asperger / couvrir d'eau.
- Post-traitement chimique avec StoCryl NB: le produit StoCryl NB est pulvérisé sur la surface à l'aide d'un réservoir sous pression. Le post-traitement chimique doit être compatible avec les passes de travail suivants : ne pas appliquer en cas de recouvrement avec un mortier.

Le traitement de cure de 3 jours est requis, conforme aux prescriptions de la norme EN 1504.

Remarque: un traitement de cure chimique ne peut être exécuté que s'il est compatible avec les travaux à suivre. Une teinte uniforme de la surface de mortier n'est pas possible en raison du procédé. Le film ne doit pas entrer en contact avec la surface.

Fiche technique

StoCrete TV 304

Nettoyage des outils Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer

Emballage sac

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
00455-001	StoCrete TV 304	25 kg sac

Stockage

Conditions de stockage Stocker dans un endroit sec.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
Ce produit a une teneur réduite en chromates. Nous garantissons cette caractéristique jusqu'à l'expiration de la durée limite de stockage. Respecter les indications sur la durée limite de stockage figurant au niveau du numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : par ex. 9050017152
Dans l'exemple, la durée de stockage est garantie jusqu'à la fin de la semaine 05 en 2019 (chiffre 1 = dernier chiffre de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine). Pour des explications complémentaires, se reporter au tarif.

Marquage

Groupe de produits Mortier de remplissage

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be