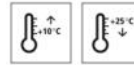


# Fiche technique

## StoCrete VM 640

Mortier minéral autolissant,  
pour trafic intensif de véhicules industriels



### Caractéristique

#### Application

- pour l'intérieur
- revêtement de sol pour lieux de stockage industriels couverts
- sollicitation mécanique:

avec pneus gonflés en caoutchouc jusqu'à 13t,  
avec pneus pleins en caoutchouc jusqu'à 7,5t  
avec chariot élévateur (pneus polyamide) jusqu'à 1,5t

#### Propriétés

- très bonnes propriétés autonivelantes
- très forte adhérence sur le support
- très faible retrait de volume au durcissement
- épaisseurs de couche jusqu'à 25 mm, épaisseur de couche standard 5 à 8 mm
- pour résistance à la pression moyenne
- ininflammable A1 (floor) conforme à la norme 96/603/EG

#### Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 13813

### Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la pression (28 jours)	EN 13892-2	40 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN 13892-2	8 MPa	
Cote de rétrécissement	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Résistance à l'usure BCA	EN 13982-4	AR0,5	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

#### La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm <sup>2</sup>

## Fiche technique

# StoCrete VM 640

Résistance à la compression du support : 16,0 N/mm<sup>2</sup>

**La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.**

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm <sup>2</sup>

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.  
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

<b>Préparations</b>	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage. Le ponçage du support n'est pas suffisant.
---------------------	---

### Mise en œuvre

<b>Température de mise en œuvre</b>	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +25 °C
-------------------------------------	--

<b>Temps de mise en œuvre</b>	à +20 °C : (température ambiante) env. 15 minutes Éviter les rayons directs du soleil et les courants d'air pendant la mise en œuvre.
-------------------------------	--

<b>Rapport de mélange</b>	25 kg de matériau selon description / 4,5 à 5,0 l d'eau à +20 °C de température max. de l'eau  Le rapport de mélange (part d'eau) doit être adapté aux conditions de l'ouvrage et de l'équipement mécanique. Le cas échéant, il est à déterminer au préalable à l'appui d'une surface d'essai représentative.
---------------------------	--

<b>Préparation du matériau</b>	Mise en œuvre à la main (surfaces de 50 m <sup>2</sup> max.) : Mélanger StoCrete VM 640 à l'aide d'un malaxeur à action forcée (double tige) ou d'un malaxeur à main performant avec de l'eau froide et propre, Jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux. Mélanger le matériau pendant env. 3 minutes.  Application mécanique : Mélanger StoCrete VM 640 dans une pompe mélangeuse (par ex. Inocomb M4 G ou Putzmeister PFT G4) avec de l'eau propre et froide, jusqu'à obtention d'une pâte homogène et Sans grumeaux.
--------------------------------	---

# Fiche technique

## StoCrete VM 640

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	1,7	kg/m <sup>2</sup>
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	Revêtement minéral pour application industrielle
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Préparation du support</li> <li>2a. Couche d'impression avec StoCryl CP</li> <li>2b. Alternatif : Couche d'impression époxy comme le StoPox GH 205</li> <li>3. Option: couche d'égalisation avec StoCrete VM 630, recouvert d'une couche d'impression avec StoCryl CP</li> <li>4. Revêtement avec StoCrete VM 640</li> </ol> <p>En raison de la rugosité élevée du support, appliquer StoCrete VM 640 en une épaisseur de couche minimale de 7 à 8 mm afin de préserver les propriétés d'écoulement et l'aspect de la surface.</p>

Application	1. Préparation du support
	<p>Préparer le support selon un procédé mécanique adapté. Veiller attentivement à ce que les pores et cavités de retrait du support soient suffisamment dégagés afin que la dispersion de couche d'impression les recouvre intégralement. En cas de support fortement absorbant, il est recommandé d'humidifier la surface prétraitée la veille de l'application de la couche d'impression et du revêtement.</p> <p>Les seuils de porte, rigoles et écoulements doivent être isolés avant l'application de StoCrete VM 640 au moyen de bandes mousse autocollantes.</p>
	2a. Couche d'impression avec StoCryl CP
	<p>Pour des supports minéraux d'un degré normal d'absorption, diluer 1 part de poids de StoCryl CP avec 3 parts de poids d'eau. Au moyen d'un bosse dur, appliquer à saturation la couche d'impression mélangée jusqu'à ce que le support soit uniformément saturé et qu'il ne puisse plus rien absorber. Éviter impérativement la formation de flaques. En repassant le rouleau, éliminer les résidus de matériau dans les creux.</p> <p>En règle générale, prévoir 2 passes de couche d'impression. La deuxième passe de couche d'impression est appliquée, en fonction du pouvoir d'absorption du support 2 à 12 heures après 1<sup>ère</sup> couche. Le but est d'obtenir une saturation du support.</p> <p>Consommation: 150 à 300 grammes/m<sup>2</sup> par passe de travail, en fonction du pouvoir d'absorption du support. Recourir la couche d'impression 1h à 24h après l'application du StoCrete VM 640.</p>

## Fiche technique

---

# StoCrete VM 640

### 2b. Couche d'impression (Variante époxy)

Sur des supports minéraux, il est possible d'appliquer une couche d'impression à base de résine-époxy avant le mortier autolissant StoCrete VM 630/640. Les couches d'impression à base de résine-époxy doivent être saupoudrées sur toute la surface avec du StoQuarz 0,6-1,2 en léger refus : la surface saupoudrée doit être homogène.

Il est recommandé d'appliquer une nouvelle couche d'impression filmogène avec StoCryl CP sur la surface saupoudrée pour éviter le risque de formation de trous dans le revêtement. Recourir la couche d'impression 1h à 24h après l'application du StoCrete VM 640.

### 3. Option: couche d'égalisation avec StoCrete VM 630, recouvert d'une couche d'impression avec StoCryl CP

Pour égaliser des épaisseurs plus importantes, StoCrete VM 630 peut être utilisé en dessous le StoCrete VM 640.

Vous trouverez plus de détails dans la fiche technique du StoCrete VM 630.

Si une couche de nivellement avec StoCrete VM 630 est appliquée, une nouvelle couche d'impression de StoCryl CP est requis. (Voir point 2)

### 4. Revêtement minérale StoCrete VM 640

Après séchage de la couche d'impression, reconnaissable au changement de teinte de laiteuse à transparente, appliquer StoCrete VM 640.

Consommation : 1,7 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche. (Mortier sec)

#### Application manuelle (surfaces jusqu'à 50 m<sup>2</sup>):

Mélanger StoCrete VM 640 avec un malaxeur forcé (à double tige mélangeuse) ou un malaxeur manuel performant avec de l'eau propre et froide, jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux, durant env. 3 minutes.

#### Application mécanique:

Mélanger StoCrete VM 640 dans une pompe mélangeuse (par ex. Inocomb M4 G ou Putzmeister PFT G4) avec de l'eau propre et froide, jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La température de l'eau ne doit pas dépasser 20°C.

Eu égard au rendement de la surface et à l'épaisseur de couche, veiller à ce que la capacité de refoulement soit suffisante. Au choix, la PFT G4 peut être équipée d'une vis sans fin (33 l/min ou 55 l/min) ou d'un manchon. Pour passer de la vis de transport au manchon, la pompe PFT G4 doit être munie d'une bride interchangeable. (Observer impérativement les instructions d'application !)

### Remarques

L'épaisseur maximale de couche est de 25mm.

Les épaisseurs de couche de 4 à 15mm peuvent être appliquées en une opération (suivant la capacité de transport de la pompe mélangeuse).

Pour obtenir des épaisseurs plus importantes de couche ou pour appliquer StoCrete VM 640 sur une pente, la quantité d'eau peut être diminuée.

Etablir les propriétés de nivellement au préalable sur une surface représentative.

Entre les opérations, appliquer une couche intermédiaire avec StoCryl CP.

## Fiche technique

# StoCrete VM 640

Un racloir non denté à tirer convient pour le lissage ultérieur.

Les grandes surfaces doivent être divisées en secteurs de 4 à 12 m (en fonction de la capacité de refoulement de la pompe mélangeuse).

En cas de grandes surfaces, il est recommandé de poser des points de nivellement afin d'obtenir une excellente planéité de la surface.

En fonction de l'air et des conditions climatiques intérieures, la surface peut présenter un aspect non homogène.

**ATTENTION !! Ne pas passer le rouleau débulleur sur StoCrete VM 640. Observer impérativement les instructions d'application pour la mise en œuvre de StoCrete VM 630/StoCrete VM 640 !! (disponibles auprès le Technical Service Center de Sto nv/sa)**

### Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

À une température normale, la surface est :  
accessible aux piétons après 2 à 3 heures.  
accessible à la circulation après 7 jours.

Protéger la surface de la saleté.

L'aspect de la surface dépend en partie de la capacité de refoulement et de l'équipement mécanique.

### Recouvrir avec une vitrification époxy en phase aqueuse

En cas de recouvrement ultérieur par des vitrifications ou revêtements aqueux, il est impératif de ne pas dépasser la quantité d'eau prescrite avec StoCrete VM 640 ou StoCrete VM 630.

Pour créer une surface colorée et pour la vitrifier, appliquer StoPox WL 100 or StoPox MS 200 après 24 heures.

### Recouvrir avec un revêtement de sol

Après env. 3 à 4 jours (20 °C), StoCrete VM 640 peut être recouvert de résines réactives. De cette manière, le développement de la stabilité est assuré et la résistance à la rupture atteint le niveau requis. Comme l'expérience le prouve, la valeur finale de résistance à la rupture (> 1,5 N/mm<sup>2</sup>) ne s'atteint qu'au bout de 28 jours.

Au préalable, la surface doit être sablée au jet de billes.

Au bout de 3 à 4 jours (+20 °C), la surface de StoCrete VM 640 ou de StoCrete VM 630 est suffisamment stable pour être sablée aux billes.

La couche d'impression StoPox GH 205 est une solution envisageable

### Nettoyage des outils

Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation, le matériau qui a pris ne pourra être éliminé qu'à l'eau. Veiller à la protection de l'environnement.

### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

### Livrer

Teinte gris, pas de teinte RAL

# Fiche technique

## StoCrete VM 640

<b>Emballage</b>	sac
------------------	-----

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04341-005	04341-005	25 kg sac

### Stockage

<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité, 6 mois
-------------------------------	--

<b>Durée de stockage</b>	<p>Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).            Ce produit a une teneur réduite en chromates. Nous garantissons cette caractéristique jusqu'à l'expiration de la durée limite de stockage. Respecter les indications sur la durée limite de stockage figurant au niveau du numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : par ex. 9050017152            Dans l'exemple, la durée de stockage est garantie jusqu'à la fin de la semaine 05 en 2019 (chiffre 1 = dernier chiffre de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine). Pour des explications complémentaires, se reporter au tarif.</p>
--------------------------	--

### Marquage

<b>Groupe de produits</b>	Mortier autolissant
---------------------------	---------------------

<b>Sécurité</b>	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
-----------------	---

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
 Z.5 Mollem 43  
 B - 1730 Asse  
 Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com  
 www.sto.be