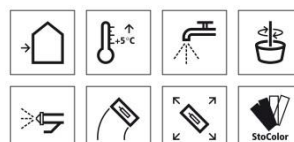


Fiche technique

StoLotusan® MP

Enduit de finition avec technologie Lotus-Effect®
pour modelage fin



Caractéristique

- Application**
- pour l'extérieur
 - sur maçonnerie, façades isolées, façades ventilée avec sous-enduit et façades cimentées
 - sur supports hydrauliques et organiques
 - ne convient pas aux surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

- Propriétés**
- conforme à la norme EN 15824
 - technologie Lotus-Effect® : la saleté perle sous l'action de la pluie
 - forte capacité d'autonettoyage sous l'action de la pluie
 - ininflammable, A2-s1, d0 selon EN 13501-1
 - grande facilité de mise en œuvre
 - très perméable au CO₂ et à la vapeur d'eau
 - excellente résistance aux intempéries
 - avec protection de film encapsulée
 - avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

- Aspect**
- en tant qu'enduit modelable
 - en tant qu'enduit fin feutré
 - en tant que badigeonne

- Particularités / Indications**
- pour les enduits fins feutrés ou lavés, il peut être nécessaire d'appliquer une (double) couche d'égailisation de la couleur

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783-2	0,05 - 0,08 m	V1 élevé
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient µ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	25 - 40	V1 élevé
Comportement au feu (classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	ininflammable
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et indicatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans altérer les propriétés du produit.

Fiche technique

StoLotusan[®] MP

Support

Exigences

Le support doit être stable, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents antiadhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent causer des dégâts (formation de cloques et de fissures dans les couches suivantes, etc.).

Pour un « enduit fin feutré » appliqué en couche fine, l'application de couches d'enduit d'égalisation supplémentaires sur le support peut être nécessaire. Dans les systèmes ETICS, les zones telles que les bandeaux de protection contre la propagation des incendies, ou tout autre zone de changement de matériaux dans le support, doivent être pré-enduites avant l'application de la couche d'armature.

Pour les revêtements de systèmes ETICS, l'épaisseur de couche d'environ 3,5 mm doit être respectée pour la couche d'armature.

Préparations

Contrôler la cohésion des couches existantes. Supprimer les couches non cohésives.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports chauffés.

Éviter des mouvements d'air importants pendant l'application et durant la première phase de séchage, car il existe un risque accru de formation de fissures et de pores dans la couche.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température minimum du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau

Régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible. Remuer énergiquement avant la mise en œuvre. En cas d'application mécanique, adapter l'ajout d'eau en fonction de la machine/pompe. Les teintes soutenues nécessitent généralement moins d'eau pour l'optimisation de la consistance du matériau. Si le matériau est trop dilué, la mise en œuvre sera plus difficile et les propriétés dégradées (par ex. pouvoir couvrant, teinte, etc.).

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
en couche fine	1,50	kg/m ²
en couche moyenne	2,50	kg/m ²
en couche épaisse	4,00	kg/m ²
badigeonne	1,90	kg/m ² /mm/couche

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Fiche technique

StoLotusan® MP

Préparation

Couche d'impression:

Selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Produits : Stoplex W, StoPrim Micro

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux:

Sur un support minéral, il est en général nécessaire d'utiliser une couche intermédiaire facilitant l'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption.

produits : StoPrep Miral, Sto-Putzgrund.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques:

Sur les supports organiques, des couches intermédiaires de la teinte de la finition sont recommandées si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support. Si un aspect ribbé est recherché, d'une manière générale, une couche intermédiaire semblable à la teinte est recommandée.

produits : Sto-Putzgrund.

Application

Application manuelle ou mécanique.

L'enduit de finition peut être appliqué manuellement ou mécaniquement. En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer une couche uniforme de produit avec une plâtresse en acier inoxydable. Épaisseur de couche d'au moins 1 mm (5 mm maximum). Structurer la surface selon l'effet de structure souhaitée avec la taloche latex, la brosse, le rouleau à structurer, la truelle, la spatule, l'éponge, etc. Le produit est feutrage. Sur les surfaces plus grandes et en fonction des conditions de mise en œuvre, il faut s'attendre à ce qu'un film se forme en surface

Application de l'enduit modelable en tant qu'enduit fin :

Appliquer l'enduit modelable sur une épaisseur de 2 couches uniforme (2x1 mm). Laisser sécher l'enduit de finition brièvement, puis feutrer avec une éponge en latex. Lors de cette opération nettoyer régulièrement l'éponge avec de l'eau.

Application de l'enduit modelable comme badigeonne :

Appliquer l'enduit modelable bien couvrant, en 2 couches à l'aide d'une brosse.

Pour les surfaces d'enduit modelable feutrées ou lavées, la protection inhérente contre les algues et les champignons est réduite. Pour protéger de manière optimale la surface, deux couches de StoColor Lotusan® G peuvent être appliquées.

L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de 65 % : reprise possible des travaux au plus tôt après environ 24 heures.

Les facteurs suivants rallongent les temps de séchage et de durcissement :

- température
- vent
- humidité relative de l'air plus élevée

Fiche technique

StoLotusan® MP

- conditions météorologiques défavorables
- rayons du soleil
- épaisseur de couche plus épais

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. Le séchage complet est atteint après environ 14 jours. En cas d'humidité élevée (humidité relative > 85 %) et de basses températures (température du support et/ou température ambiante < 10 °C), le séchage physique sera fortement retardé. Ce retard peut durer plusieurs jours ou semaines, en fonction de l'épaisseur de la couche appliquée et des conditions climatiques.

Prenez des mesures de protection appropriées telles que des bâches (avec ou sans structure de toit) ou un film rétractable sur l'échafaudage pour protéger le support et le produit appliqué, tant pendant l'application que pendant le séchage. Protéger les vitrages d'un film de protection transparent auto-adhésif jusqu'au séchage complet de l'enduit de finition StoLotusan MP.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La pleine fonctionnalité de l'effet perlant est tributaire des conditions atmosphériques et est atteinte, en règle générale, après 3 mois. Pour les teintes foncées, le plein effet peut survenir plus tard. En raison d'une solubilité à l'eau réduite, les dépôts de salissure huileux / graisseux ne sont emportés que de manière limitée par l'effet perlant. Lors de l'application, veiller à éviter les inclusions d'air dans le support et dans l'enduit. Elles peuvent entraîner la formation de cloques. Ne pas modeler avec des outils humides. Risque de formation de taches.

Livrer

Teinte

Blanc, teintable dans le nuancier StoColor System restreint.

Si le produit est utilisé en tant que revêtement appliqué sur les systèmes ETICS StoTherm Vario et StoTherm Wood, la teinte ne doit pas présenter de valeur de luminosité générale inférieure à 20 %. Pour StoTherm Classic®, la valeur minimale de luminosité peut atteindre 15 %.

Les teintes d'une valeur de luminosité inférieure dans le système correspondant ou une valeur de luminosité dans autres systèmes doivent faire l'objet d'une évaluation spéciale en fonction des caractéristiques de la construction, réalisée par le fabricant du système.

Stabilité chromatique :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

Grain de structure:

Les grains de structure sont des marbres en couleur blanc naturel. Le veinage

Fiche technique

StoLotusan® MP

naturel du marbre peut être visible en quelques endroits dans l'enduit de finition comme des grains de structure plus foncés. La teinte du grain de structure peut apparaître sur la surface de l'enduit de finition, spécialement chez des teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Le grain de marbre peut être, dans des cas exceptionnelles, provoquer des marquages sélectifs dans l'enduit de finition, dû à des ingrédients naturels comme par exemple la pyrite. Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et prouvent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision chromatique :

En raison des processus de durcissement chimique et / ou physique, l'homogénéité de la précision chromatique et l'absence de taches ne peuvent être garantis à cause des conditions atmosphériques et de chantier variables, notamment en cas de :

- a) absorption non homogène du support
- b) différence d'humidité du support remontant en surface
- c) grande diversité d'alcalinité / composants dans le support
- d) exposition directe aux rayons du soleil avec une zone d'ombre nettement délimitée sur le revêtement fraîchement appliqué.

Lavages avec émulsions :

En raison de conditions freinant le séchage, dans un premier temps après les perturbations dues à la rosée, au brouillard, aux projections d'eau ou de pluie, il peut se former en surface des revêtements partiellement secs, des réactions dues aux composants solubles à l'eau (traces d'écoulement). Selon l'intensité de la teinte, ces effets peuvent être plus ou moins marqués. Ils n'altèrent toutefois pas la qualité du produit. Ces effets se résorbent d'eux-mêmes lors des perturbations climatiques suivantes.

Teintable	Le produit ne peut être teinté qu'en usine.
Réglage spécial possible	Aucun réglage particulier n'est prévu pour ce produit.
Emballage	Seau
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du n° de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026. À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Fiche technique

StoLotusan® MP

Certificat / Agrément technique

ATG 2191	StoTherm Classic
ATG 2839	StoTherm Vario
ATG 2739	StoTherm Mineral
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construction bois - HWF et StoLevell Uni / StoLevell FT / StoLevell Novo, fixation : chevillée)
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (construction bois - HWF et StoLevell Uni / StoLevell FT, cheville / colle)
ETA-09/0267	StoTherm Resol
ETA-17/0406	StoVentec R

Marquage

Groupe de produits Enduit de façade

Composition

Selon la directive VdL pour les revêtements usuels du bâtiment, dispersion de polymères, dioxyde de titane, charges minérales, hydroxyde d'aluminium, charges silicates, charges organiques, eau, étherglycol, alcools, hydrofuges, agent dispersant, agent antimoussant, épaississant, agent de protection pour le revêtement à base de terbutryne / OIT / ZPT

Sécurité

Ce produit est un produit dangereux, respecter la fiche de données de sécurité

EUH208

Contient 2-octyl-2H-isothiazole-3-one. Peut produire une réaction allergique

EUH211

Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be