

Fiche technique

StoPox 590 EP

Revêtement à saupoudrage à base de résine époxy, antidérapant, pontage de fissures pour les systèmes de protection de surface testés



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et l'extérieur abrité
- revêtement de sol antidérapant, apte au pontage des fissures, pour les sols industriels et les surfaces de circulation soumis à une sollicitation mécanique moyenne à forte
- le système n'est pas adapté à la protection des parkings de toit
- couche usure dans un système homologué OS 8 et OS 13

Propriétés

- très bonne adhérence sur supports à base de ciment faiblement humides
- surface résiliente et résistante
- antidérapant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

Fiche technique

StoPox 590 EP

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement un méthode de préparation approprié, mais l'adhérence de la résine au support est inférieur par rapport au sablage / fraisage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

À +10 °C : env. 120 minutes
À +23 °C : env. 60 minutes
À +30 °C : env. 30 minutes

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 7 : 1 en parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
par mm d'épaisseur	1,6	kg/m ²

Fiche technique

StoPox 590 EP

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Système StoFloor Traffic Rigid 590 EP

1. Préparation du support
2. couche d'impression StoPox GH 205 pour des support très absorbants
3. Saupoudrage de quartz
4. Revêtement saupoudré StoPox 590 EP
5. Vitrification StoPox DV 100

Application

Ne pas mettre en œuvre lorsque la température du support augmente.

Couche d'impression

En règle générale, une couche d'impression est seulement nécessaire en cas de supports fortement absorbants.

En cas de besoin, appliquer StoPox GH 205/StoPox 452 EP à saturation au moyen d'un racloir en caoutchouc, puis repasser et uniformiser au rouleau type RS8. Éviter la formation de flaques.

Consommation: env. 0,2 à 0,4 kg/m², selon la rugosité du support

Revêtement saupoudré en 1 couche:

Application de StoPox 590 EP, non chargé.

En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, la consommation du produit augmente. Appliquer le matériau au moyen d'un racloir denté, répartir uniformément puis utiliser un rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation, conforme au système OS 8 / OS 13: 2,5 à 3 kg/m², selon l'absorption et la rugosité du support.

Saupoudrez à refus avec StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ou du StoQuarz 0,6 - 1,2 mm avec une consommation de 4,0 à 5,0 kg/m². Balayer et aspirer le refus de quartz superflu.

Revêtement saupoudré en 2 couches:

Le revêtement saupoudré, réalisé en 2 couches, résulte dans une surface avec un aspect visuel plus esthétique et uniforme. La visibilité de la préparation du support est moindre.

Appliquer une 1^{ère} couche StoPox 590 EP avec une consommation de 1,2 kg/m² de résine, chargé à 20 % StoQuarz 0,1-0,2. Ensuite, saupoudrer la surface à refus avec StoQuarz 0,3 - 0,8 avec une consommation de 3 à 4 kg/m².

Après séchage de la 1^{ère} couche, appliquer une 2^{ème} couche de StoPox 590 EP non chargé avec une consommation de 1,5 kg/m². Ensuite, saupoudrer la surface à refus avec StoQuarz 0,3 - 0,8 avec une consommation de 3 à 4 kg/m².

Protéger le revêtement frais des effets de l'humidité.

Fiche technique

StoPox 590 EP

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
À +10 °C : env. 24 h
À +23 °C : env. 16 h
À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.
La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livrer

Teinte

gris clair, pas de teinte RAL
en fonction de la vitrification

Emballage

Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03781/003	StoPox 590 EP	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple :
6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Fiche technique

StoPox 590 EP

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be