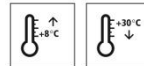


Fiche technique

StoPox BB OS

Revêtement à base de résine époxy pour l'industrie, à faible taux d'émissions, pour autolissant ou coating sur des surfaces lisses et saupoudrées



Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur
 - sur des sols
 - en revêtement coloré standard pour les sols industriels, par ex. l'industrie
 - en finition colorée dans le système de protection de surface StoCretec OS 8
 - dans le cadre du StoFloor Cleanroom System 1

- Propriétés**
- résistance mécanique moyenne à élevée
 - résistance chimique moyenne
 - pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C
 - très bonnes propriétés d'écoulement et de ventilation
 - exempt d'adjuvants nocifs pour la peinture

- Aspect**
- brillant

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 1504-2
 - divers rapports d'essai
 - en cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues

Caractéristiques techniques

| Critère | Nom / Prescription de contrôle | Valeur/ Unité | Indications |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| Résistance à la traction (28 jours) | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Résistance à la flexion (28 jours) | EN ISO 178 | > 30 MPa | |
| Viscosité (à 23 °C) | EN ISO 3219 | 1.400 - 2.300 mPa.s | Mélange |
| Dureté Shore D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 72 - 78 | |
| Densité (mélange 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,41 - 1,49 g/cm ³ | |
| Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber | EN ISO 5470-1 | 60 mg | CS 10/1000U/1000g |

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

Fiche technique

StoPox BB OS

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

| | |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne | 1,5 N/mm ² |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,0 N/mm ² |
| Résistance à la compression du support : | 16,0 N/mm ² |

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

| | |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne | 2,0 N/mm ² |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,5 N/mm ² |
| Résistance à la compression du support : | 20,0 N/mm ² |

Sec conformément à la définition de la directive de réparation NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée par des fibres, il est important d'éliminer au préalable ces fibres, par exemple en les brûlant.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10°C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30°C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10°C : env. 50 minutes
à +20°C : env. 30 minutes
à +30°C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 4 : 1 en parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé.
La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25°C.

Fiche technique

StoPox BB OS

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

| Consommation | Type d'application | Consommation appr. | |
|--------------|-----------------------------------------------------|--------------------|---------------------------|
| | par mm d'épaisseur, pour un revêtement jusqu'à 1 mm | 1,0 - 1,5 | kg/m ² |
| | par mm d'épaisseur, pour un revêtement d'1 à 3 mm | 1,1 | kg/m ² /mm |
| | en coating, selon le grain de saupoudrage | 0,6 - 0,8 | kg/m ² |
| | en coating sur des surfaces lisses | 0,3 | kg/m ² /couche |

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Système lisse :

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support).
4. Revêtement StoPox BB OS
5. Vitrification StoPox WL 150 transparent (En option)

Revêtement de sol antidérapant pour l'industrie

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support).
4. Revêtement StoPox BB OS, saupoudré de Quarz
5. Vitrification StoPox BB OS ou StoPox DV 100

Coating lisse

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. Coating lisse StoPox BB OS (minimum 2 couches)

Application

Revêtements lisse avec StoPox BB OS

Le revêtement est mélange de la résine époxy avec du quarz, constitué en fonction de l'épaisseur de la couche.

Appliquer au moyen d'une lisseuse, d'une raclette/ truelle à denture triangulaire ou raclette crantée en caoutchouc.

Puis, égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

La composition de la couche en fonction de l'épaisseur :

Fiche technique

StoPox BB OS

Épaisseur de la couche jusqu'à 1 mm:

Appliquer le StoPox BB OS avec une consommation de 1 à 1,5 kg/m²

Épaisseur de la couche de 1 à 2 mm:

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|
| Taux de remplissage : | 1:0.45 en parts de poids |
| Consommation du mélange : | env. 1,6 kg/m ² en par mm d'épaisseur |
| Consommation StoPox BB OS : | env. 1,1 kg/m ² par mm d'épaisseur |
| Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 : | env. 0,5 kg/m ² par mm d'épaisseur |

Épaisseur de la couche de 2 à 3 mm:

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|
| Consommation du mélange : | env. 1,8 kg/m ² en par mm d'épaisseur |
| Consommation StoPox BB OS : | env. 1,1 kg/m ² par mm d'épaisseur |
| Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 : | env. 0,7 kg/m ² par mm d'épaisseur |

En cas de températures de matériau et ambiantes inférieures, la consommation de matière augmente.

Si un StoPox BB OS lisse doit être recouvert par une vitrification, il faut d'abord poncer complètement la surface avec un pad noir avec un Woodboy (ou équivalent) afin d'obtenir une bonne adhérence mécanique.

StoPox BB OS, appliqué sur une surface plane, donne une classe R9.

Le saupoudrage avec du StoDivers Mattierungsmittel (20 grammes / m²) résulte en classe R9.

Revêtement antidérapant

Pour augmenter la résistance au glissement du sol, la surface du revêtement peut être saupoudré immédiatement et entièrement avec StoQuarz 0,3-0,8 ou StoQuarz 0,6-1,2.

D'autres matériaux tels que le Durop, le corindon et le granit sont également possibles.

Dans un tel cas, une antidérapance en classe R11 ou R12 peut être obtenu.

Le saupoudrage augmente l'épaisseur de la couche totale de minimum 50 %. Le quartz qui n'a pas adhéré doit être éliminé une fois le durcissement terminé.

Étaler une couche de finition avec StoPox BB OS au moyen d'un racloir en caoutchouc et répartir au rouleau en

mouvements croisés avec une consommation de 600 à 800 grammes / m².

La finition des revêtements saupoudrés ne peut être réalisée avec StoPox BB OS que dans des teintes proches des teintes RAL 7001, RAL 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 et 7046, en raison de son pouvoir couvrant.

Pour des autres couleurs, StoPox DV 100 est souvent une meilleure solution, grâce à son plus pouvoir couvrant élevé en tant que revêtement au rouleau.

Coating lisse

Le revêtement doit être appliqué dans les 48 heures sur la couche d'impression lisse pour obtenir une adhésion chimique. Si ce délai est dépassé, la surface doit être poncée à l'aide d'une ponceuse à parquet et d'un pad noir afin que la surface soit mate.

Fiche technique

StoPox BB OS

Une consommation minimale de 300 g par m² et par couche doit être appliquée en permanence afin d'éviter des perturbations optiques dans le revêtement. L'ajout de 2 à 3 % de diluant (StoDivers EV 100) améliore l'écoulement et donne un meilleur résultat optique. Le revêtement a un aspect de peau d'orange.

Le revêtement est toujours appliqué au rouleau en 2 passes afin d'obtenir une couverture suffisante. Selon la teinte et le support, plusieurs passes peuvent être nécessaires pour obtenir un pouvoir couvrant homogène.

L'application est réalisée en mouvements croisés avec un rouleau en nylon (longueur des poils env. 13 - 14 mm) Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

Consommation :

1ère couche de StoPox BB OS : 300 grammes/m², non chargée

2ème couche StoPox BB OS : 300 grammes/m², non chargée

Remarque

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. En cas de basses températures du produit et du bâtiment, l'augmentation de la viscosité entraîne l'augmentation de la consommation par m².

À +23°C, la pleine résistance chimique et mécanique est atteinte après 7 jours. Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Protéger le revêtement frais des effets de l'humidité.

| | | | |
|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------|
| Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre | Délai de recouvrement : À +10°C : env. 24 h À +23°C : env. 14 h À +30°C : env. 10 h | | |
| Nettoyage des outils | Nettoyer avec StoCryl VV. | | |
| Indications, recommandations, informations spéciales, divers | La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé. | | |
| Livrer | | | |
| Teinte | nuancier RAL, grande diversité de teintes | | |
| Emballage | Seau | | |
| | Numéro d'article | Désignation | Conditionnement |

Fiche technique

StoPox BB OS

14152/111

StoPox BB OS Set teinté

30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be