

Fiche technique

StoPox CS 100

Vitrification à base de résine époxy,
aspect transparent



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- sur des sols
- liant à base de résine époxy à faible tendance au jaunissement pour la fabrication de peintures hydrofuges
- liant pour revêtements de couleur à base de quartz
- vitrification antidérapante associée aux billes de verre StoBallotini
- en vitrification pour des revêtements StoPox saupoudrés de chips

Propriétés

- viscosité faible
- contient des adjuvants de débullage
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C

Aspect

- transparent
- brillant
- haute brillance de teinte

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

Fiche technique

StoPox CS 100

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage. Lors de l'application de revêtements minces sur des surfaces en béton, l'abrasion donne le meilleur résultat optique.
Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Pour le recouvrement d'un revêtement nouveau ou ancien, (p.e. StoPox BB OS), le revêtement doit être entièrement poncé au moyen d'une ponceuse à disque équipé d'un pad pour polissage 3M vert. Puis, repasser avec du nettoyeur StoDivers GR, éliminer toutes les salissures telles que la poussière de ponçage, l'huile, la graisse, les restes de caoutchouc, etc.
En cas de recouvrement d'un nouveau revêtement (< 48h) avec StoPox CS100 chargé de StoBallotini, ce ponçage n'est pas requis.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12°C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30°C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

A +12°C : env. 50 minutes
A +23°C : env. 25 minutes
A +30°C : env. 15 minutes

Fiche technique

StoPox CS 100

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 2 : 1 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en vitrification

0,2

kg/m²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Vitrification antidérapante avec StoBallotini (billes de verre) sur revêtement lisse ou saupoudré de chips résine-époxy, par ex. StoPox BB OS.

1. Préparation du support
2. Vitrification StoPox CS 100 (et Sto Ballotini)

Revêtement de quartz de couleur antidérapant, décoratif et en plusieurs couches.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. Revêtement StoPox CS 100
4. Saupoudrage de quartz coloré
5. Vitrification StoPox CS 100
6. Produit d'entretien par ex. StoDivers P 105 (traitement en plusieurs étapes)

Application

Préparation du support

Avant la mise en œuvre sur un revêtement frais ou ancien, procéder à un léger ponçage avec ou un pad vert jusqu'à l'obtention d'une surface mate.

Aspirer soigneusement la surface avec un aspirateur industriel.

Nettoyer la surface à l'aide d'un chiffon humidifié avec un mélange d'eau et d'éthanol, dans le rapport de 1 : 1 (part de poids).

Vitrification sur revêtements de sol époxydique

(surfaces lisses ou surfaces saupoudrées de StoChips):

Fiche technique

StoPox CS 100

Sur le revêtement préparé, appliquer StoPox CS 100 au rouleau.
Consommation: 200 à 300 grammes/m².

Finition antidérapante avec du StoBallotini

(surfaces lisses ou surfaces saupoudrées de StoChips):

Sur le revêtement préparé, appliquer StoPox CS 100 mélangé avec StoBallotini (billes de verres) Ø 180-300 µm ou Ø 250-425 µm dans le rapport de mélange 1 : 0,3 parts de poids.

Après la préparation de StoPox CS 100, transvaser le mélange dans un récipient propre, incorporer les StoBallotini (billes de verres), mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur mécanique (max. 300 t/min).

Appliquer à la taloche métallique, égaliser au rouleau structuré par passages croisés.

La préparation doit être constamment mélangée pour éviter le dépôt des billes au fond du récipient. La préparation doit être utilisée rapidement. Consommation du mélange: 180 à 200 grammes/m²

Revêtement de quartz de couleur antidérapant, décoratif

Application d'un revêtement autolissant, constitué de:

StoPox CS 100:	0,8 kg/m ² par mm d'épaisseur
StoQuarz Rf:	0,8 à 1,2 kg/m ² par mm d'épaisseur

Le revêtement est mélange du résine époxy avec du quartz, constitué en fonction de l'épaisseur de la couche.

Appliquer au moyen d'une lisseuse, d'une raclette/ truelle à denture triangulaire (denture 48 ou 95) ou raclette crantée en caoutchouc.

Puis, égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Saupoudrage à refus par exemple de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm ou de granit.
Balayer ou aspirer le surplus de sable avant l'application de la vitrification.

Vitrification avec StoPox CS 100

Appliquer le produit au moyen d'un racloir en caoutchouc mousse puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau laine poil court.

Consommation de StoPox CS 100 : env. 0,5 à 1,2 kg/m², selon saupoudrage

Remarques

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Pendant 7 jours au moins (à +21°C), protéger les surfaces enduites de StoPox CS 100 de l'humidité.

Les basses températures retardent le durcissement.

Malgré une relative stabilité au jaunissement, prévoir une modification de teinte/jaunissement en raison de la charge UV.

Des températures de surface au-dessus de +50 °C peuvent également entraîner un assombrissement.

Ce point doit être pris en compte lors du choix des teintes de quartz de couleur ou des couches inférieures, notamment à la lumière naturelle.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Fiche technique

StoPox CS 100

Nettoyage des outils Nettoyer avec StoCryl VV.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer

Emballage Seau

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14204/005	StoPox CS 100 Set	25 kg kit
	14204/001	StoPox CS 100 Combi	10 kg combi

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be