

Fiche technique

StoPox DV 502

Vitrification à base de résine époxy pour revêtements saupoudrés à base de résine synthétique et systèmes certifiés de protection de surface



Caractéristique

Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour l'intérieur et extérieur abrité • en vitrification souple sur revêtements autolissants saupoudrés • dans des zones avec antidérapage nécessaire • élément des systèmes certifiés de protection de parkings OS 8, OS 11
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • résistance mécanique et chimique • fort pouvoir couvrant sur couches intermédiaires saupoudrées
Aspect	<ul style="list-style-type: none"> • brillant
Particularités / Indications	<ul style="list-style-type: none"> • produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 1,5 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.200 - 1.800 mPa.s	Mélange
Shore-D	DIN 53505-D EN ISO 868	79	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.
------------------	---

Fiche technique

StoPox DV 502

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réception NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations	Contrôler, tester la cohésion des couches existantes. Préparer le support avec un procédé adapté, par ex. en balayant puis en aspirant.
---------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale du support et de l'air : +30 °C Humidité relative de l'air max. admissible 85 %
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	à +23 °C : env. 20 minutes
-------------------------------	----------------------------

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 100 : 22 en parts de poids
---------------------------	--

Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger. Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
--------------------------------	---

Fiche technique

StoPox DV 502

Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

En cas de températures de 10 à 15 °C, il est possible d'ajouter au produit mélangé jusqu'à 2 % max. du poids en StoDivers EV 100 afin de réduire la viscosité et de permettre une meilleure mise en œuvre.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	en vitrification, selon le support	0,6 - 1,0 kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		

Constitution des couches	Vitrification de couches d'impression / d'enduits de fond / de revêtements saupoudrés
	1. Préparation du support 2. Couche d'impression, par ex. avec StoPox GH 205 ou 530, 3. En option: revêtement saupoudré comme StoPur EZ 500 4. Vitrification avec StoPox DV 502

Application	Vitrification avec StoPox DV 502 (Vitrification d'un support saupoudré)
	Répartir rapidement et uniformément le produit mélangé sur le support saupoudré à l'aide d'un racloir en caoutchouc et repasser au rouleau. La consommation dépend de la rugosité du support et de la résistance qui est requis. Comptez 600 à 1000 grammes/m ² pour des surfaces saupoudrées, ceci en fonction de la résistance souhaitée en fonction du calibre de quartz saupoudré. Support, saupoudré de Quarz 0,3-0,8: Appliquer min. 600 gr/m ² StoPox DV 502 Support, saupoudré de Quarz 0,6-1,2: Appliquer min. 800 gr/m ² StoPox DV 502

Remarques

Les consommations des couches des systèmes certifiées dans la directive de la commission allemande pour le béton armé d'octobre 2001 peuvent être consultées dans les indications de mise en œuvre du certificat de conformité.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. Les teintures à pigments organiques sont particulièrement concernées.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est généralement inférieure à 0,5 mm et diminue par usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

En cas de basses températures du produit et du bâtiment, l'augmentation de la viscosité entraîne l'augmentation de la consommation par m².

À +23 °C, la pleine résistance chimique et mécanique est atteinte après 7 jours. Les températures basses ralentissent le durcissement.

Fiche technique

StoPox DV 502

Dans ce laps de temps, l'action de l'eau en surface peut causer un blanchiment (formation de carbamate) et/ou une viscosité.
Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoCryl VV immédiatement après l'utilisation.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.		
Livrer			
Teinte	nuancier RAL, grande diversité de teintes		
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	01775/001	StoPox DV 502	30 kg kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		
Expertise / avis technique			
	Systemes parkings	OS 11 a.20, OS 11 b.20	
Marquage			
Groupe de produits	Vitrification		
GISCODE	RE55		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.		

Fiche technique

StoPox DV 502

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be