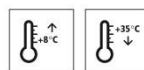


Fiche technique

StoPox EZ 535

Couche d'étanchéité à base de résine-époxy



Caractéristique

Application

- En couche d'étanchéité associé avec StoDivers V 300 pour les raccords
- Etanchéités périphériques et zones de montage
- Egalement en raccordement de différents matériaux comme béton, bandes bitumeuses, acier galvanisé ou plastiques spécifiques

Propriétés

- Très forte adhérence sur le support
- Elasticité permanente
- Haute résistance à la traction et au cisaillement

Particularités / Indications

- Le produit n'est pas un matériau d'étanchéité conformément à DIN 18195 ou EAD 030350-00-0402 (ETAG 005).

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	26 - 32	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Fiche technique

StoPox EZ 535

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.
Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Traiter au préalable les supports galvanisés avec un détergent ammoniacal.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +8 °C Température maximale de mise en œuvre : +35 °C
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 150 minutes à +23 °C : env. 90 minutes à +30 °C : env. 60 minutes
-------------------------------	---

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 100 : 29 en parts de poids
---------------------------	--

Préparation du matériau
Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation

	Consommation appr.	
en tant que couche d'étanchéité	2,0 - 2,5	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront		

Fiche technique

StoPox EZ 535

servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.
Application	Préparation en cas de raccord de béton - bande bitumeuse à souder (paillettes d'ardoise ou sable) Couche primaire avec StoJet IHS, consommation entre env. 300 à 500 g/m² Attention : enduire aussi la surface de la bande à souder Saupoudrage avec sable quartzeux avec StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consommation : env. 1,0 kg/m² Préparation en cas de raccord de béton - acier galvanisé Utiliser un détergent ammoniacal pour dégraisser la surface. Couche primaire avec StoPox 452 EP, consommation entre env. 300 à 500 g/m² saupoudrage avec sable quartzeux avec StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consommation : env. 1,0 kg/m² Préparation du support Au point de transition, le béton peut être fraisé (ou poncé au diamant) sur une profondeur de 2 mm. De cette manière, l'ensemble peut être recouvert ensuite d'une épaisseur de couche constante. Après la préparation du support, appliquez d'abord soigneusement avec un primaire époxy tel que StoPox GH205 ou StoPox 452 EP. Saupoudrer la couche humide avec du StoQuarz 0,3-0,8 (+/- 1 kg/m²). Application du StoPox EZ 535 Appliquez la moitié de la résine StoPox EZ 535 sur le support. Intégrez la voile StoDivers V 300 dans la couche fraîche, de sorte qu'il n'y ait plus de cloques ni de rides dans la voile. Le dépassement entre 2 membranes adjacentes doit être d'au moins 5 cm. Appliquez ensuite le reste du matériau StoPox EZ 535 dans la couche fraîche. Pour obtenir une bonne adhésion de la construction ultérieure, il est recommandé de saupoudrer la résine avec StoQuarz 0,3-0,8 avec une consommation de 1 kg/m². Une quantité totale de +/- 2,5 kg/m² de StoPox EZ 535 doit être appliquée. (500 gr/mct avec une largeur de 20cm)
Nettoyage des outils	Nettoyer immédiatement après l'utilisation avec StoDivers EV 100.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer

Emballage Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
------------------	-------------	-----------------

Fiche technique

StoPox EZ 535

	02274/017	StoPox EZ 535 RAL7001	10 kg kit
	02274/016	StoPox EZ 535 RAL7001	23 kg kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 7450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2027. Voir emballage du produit		
Marquage			
Groupe de produits	Étanchéité		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.		
Indications spéciales			
	Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.		
	Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.		
	La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.		

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be