

Fiche technique

StoPox GH 530

Couche d'impression à base de résine époxy,
résistant à l'humidité par l'arrière
La résine est chargée de quartz



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et l'extérieur abrité
- en couche d'impression pour supports minéraux
- couche tiré à zéro en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm
- étanchéité capillaire et poreuse des supports à liant ciment
- couche d'usure en système parking certifié selon OS 8

Cette solution est surtout applique dans des zones de parkings ou des grands surfaces industrielles.

Propriétés

- très bonne adhérence sur les supports hydrauliques
- résistance à la rupture et à la formation de cloques testée en cas de remontées d'humidité
- contient des adjuvants de débullage
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz
- faible taux d'émissions de COV

Aspect

- transparent

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	600 - 900 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,40 - 1,48 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés au logements soumis à un trafic pédestre et à une usure légère par des roulettes.

Fiche technique

StoPox GH 530

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

À +10 °C : env. 40 minutes
À +23 °C : env. 20 minutes
À +30 °C : env. 10 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 6 : 1 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé.
La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Fiche technique

StoPox GH 530

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,35 - 0,55	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa. 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 530 3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 530 (selon les rugosités du support). 4. Revêtement, par ex. StoPox BB OS, StoPur IB 500, ... Couche d'impression en cas de remontées d'humidité L'application de StoPox GH 530 pour bloquer les remontées d'humidité requiert une connaissance précise de la qualité du support telles la nature et l'étendue de l'action de l'humidité. Il est nécessaire de consulter un conseiller en système Sto.		
Application	Ne pas mettre en œuvre lorsque la température du support augmente. Couche d'impression avec StoPox GH 530 Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 530 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support. Puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques. Compter une consommation de 350 à 550 gram/m², en fonction de l'absorption et la rugosité du support. Si le recouvrement n'a pas lieu dans les 48 heures, saupoudrer la couche d'impression fraîche de StoQuarz 0,1-0,5 ou StoQuarz 0,3 - 0,8 avec une consommation d'environ 800 à 1000 gram / m². Couche « tiré à zéro » avec StoPox GH 530 Après le séchage de la couche d'impression, une couche « tiré à zéro » peut être appliquée. Si le support reprends des rugosités supérieur à 0,5mm, une couche "tiré à zéro" est conseillée. Cette couche peut aussi servir comme couche d'usure, par exemple dans des systèmes de parking rigides.		

Fiche technique

StoPox GH 530

Cette couche "tiré à zéro" est la mélange du résine époxy avec du quartz, constitué en fonction de l'épaisseur de la couche.

Appliquer au moyen d'une lisseuse, d'une raclette/ truelle à denture triangulaire ou raclette crantée en caoutchouc.

Puis égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

De préférence, saupoudrer la couche "tiré à zéro" avec du StoQuarz 0,3 – 0,8 avec une consommation de 1 kg/m² afin d'obtenir une bonne adhérence mécanique.

Composition de la couche "tiré à zéro", en fonction de l'épaisseur :

Épaisseur de la couche jusqu'à 0,5 mm:

Consommation du mélange :	env. 1,70 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoPox GH 530 :	env. 1,30 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,2 :	env. 0,20 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 :	env. 0,20 kg/m ² par mm d'épaisseur

Épaisseur de la couche de 0,5 à 1 mm:

Consommation du mélange :	env. 1,8 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoPox GH 530 :	env. 1,0 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,2 :	env. 0,4 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 :	env. 0,4 kg/m ² par mm d'épaisseur

Épaisseur de la couche de 1 à 2 mm:

Consommation du mélange :	env. 2,0 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoPox GH 530 :	env. 1,0 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,2 :	env. 0,5 kg/m ² par mm d'épaisseur
Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 :	env. 0,5 kg/m ² par mm d'épaisseur

En cas de températures basses du matériau et de l'ouvrage, les consommations de matériau augmentent au m² en raison des viscosités croissantes.

Remarque :

L'adhérence chimique entre les résines époxydes et polyuréthanes est limitée dans le temps. Si StoPox GH 530 n'est pas saupoudré de StoQuarz 0,3-0,8, l'application de la couche suivante est à prévoir dans les 48 heures après l'application. Une fois cette période de 48 heures écoulée, la couche d'impression/égalisation doit être entièrement poncée jusqu'à ce qu'elle devienne blanche afin de créer de petites égratignures dans la surface.

Le recouvrement du StoPox GH 530, saupoudré de StoQuarz à raison de 1 kg/m², n'est pas limité dans le temps. Cependant, il n'est pas possible d'appliquer un revêtement au rouleau avec un surface lisse. Une épaisseur minimale du revêtement de 1,5mm est à prévoir.

Protéger le revêtement frais des effets de l'humidité.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :

À +10 °C : env. 18 h

À +23 °C : env. 12 h

À +30 °C : env. 8 h

Fiche technique

StoPox GH 530

Nettoyage des outils StoCryl VV / StoDivers EV 100

Indications, recommandations, informations spéciales, divers La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
08238/001	StoPox GH 530 set	30 kg kit
08238/002	StoPox GH 530 set	1050 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026. Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produit Couche d'accrochage

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be