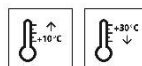


Fiche technique

StoPox GH 532

Couche d'impression à base de résine époxy, préchargée, résistante aux remontées d'humidité par la face arrière



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur et l'extérieur • sur des sols • comme couche d'impression • comme enduit autolissant • sur supports secs à liant ciment, par ex. béton, chape • saupoudré sous les revêtements à base de résine époxy et les revêtements à base de polyuréthane
Propriétés	• préchargé avec matériaux de remplissage spéciaux • très bon mouillage du support • excellent débullage
Aspect	• opaque
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • produit conforme à la norme EN 1504-2

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux. La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes. La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :
------------------	--

Fiche technique

StoPox GH 532

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés au logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement un méthode de préparation approprié, mais l'adhérence de la résine au support est inférieur par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale du support, de l'air et de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale du support, de l'air et de mise en œuvre : +30 °C

Humidité relative de l'air :
maximum : 75 % à une température de mise en œuvre de minimum +10 °C
maximum : 85 % à une température de mise en œuvre de maximum +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 40 minutes
à +23 °C : env. 20 minutes
à +30 °C : env. 10 minutes

Rapport de mélange

Composant A : composant B = 4,55 : 1 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé.
La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Fiche technique

StoPox GH 532

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,35 - 0,55	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa. 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 532 3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 532 (selon les rugosités du support). 4. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Revêtement avec StoPox DV 100		
Application	Ne pas mettre en œuvre lorsque la température du support augmente. Couche d'impression avec StoPox GH 532 Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 532 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support. Puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques. Compter une consommation de 350 à 550 gram/m ² , en fonction de l'absorption et la rugosité du support. Si le recouvrement n'a pas lieu dans les 48 heures, saupoudrer la couche d'impression fraîche de StoQuarz 0,3 - 0,8 avec une consommation d'environ 800 à 1000 gram / m ² . Couche « tiré à zéro » avec StoPox GH 532 Après le séchage de la couche d'impression, une couche « tiré à zéro » peut être appliquée. Cette couche "tiré à zéro" est la mélange du résine époxy avec du quartz, constitué en fonction de l'épaisseur de la couche. Appliquer au moyen d'une lisseuse, d'une raclette/ truelle à denture triangulaire ou		

Fiche technique

StoPox GH 532

raclette crantée en caoutchouc. Puis égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Composition de la couche "tiré à zéro", pour une épaisseur entre 1 et 2 mm:
 Consommation du mélange : env. 2,0 kg/m² par mm d'épaisseur
 Consommation StoPox GH 532 : env. 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur
 Consommation StoQuarz 0,1 - 0,5 : env. 0,8 kg/m² par mm d'épaisseur

Avec une épaisseur de couche inférieure à 1 mm, StoPox GH 532 peut être rempli jusqu'à 1:0,3 avec StoQuarz 0,1-0,5 ou StoQuarz 0,1-0,2.
 Avec une épaisseur de couche de 2 mm ou plus, StoPox GH 532 peut être rempli jusqu'à 1:1 avec StoQuarz 0.1-0.5 ou StoQuarz 0.1-0.2.

De préférence, saupoudrer la couche "tiré à zéro" avec du StoQuarz 0,3 – 0,8 avec une consommation de 1 kg/m² afin d'obtenir une bonne adhérence mécanique.

En cas de températures basses du matériau et de l'ouvrage, les consommations de matériau augmentent au m² en raison des viscosités croissantes.

Remarque :

L'adhérence chimique entre les résines époxydes et polyuréthanes est limitée dans le temps. Si StoPox GH 532 n'est pas saupoudré de StoQuarz 0,3-0,8, l'application de la couche suivante est à prévoir dans les 48 heures après l'application. Une fois cette période de 48 heures écoulée, la couche d'impression/égalisation doit être entièrement poncée jusqu'à ce qu'elle devienne blanche afin de créer de petites égratignures dans la surface.
 Le recouvrement du StoPox GH 532, saupoudré de StoQuarz à raison de 1 kg/m², n'est pas limité dans le temps. Cependant, il n'est pas possible d'appliquer un revêtement au rouleau avec une surface lisse. Une épaisseur minimale du revêtement de 1,5mm est à prévoir.

Protéger le revêtement frais des effets de l'humidité.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
 À +10 °C : env. 18 h
 À +23 °C : env. 12 h
 À +30 °C : env. 8 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.

Livrer

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
08238/004	08238/004	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage

Stockier à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Fiche technique

StoPox GH 532

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
 chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire
 Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026
 Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Couche d'impression

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
 Z.5 Mollem 43
 B-1730 Asse
 T: +32 2 568 09 49
 tsc.be@sto.com
 www.sto.be