

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

Hoog chemisch en mechanisch belastbare
EP gietvloer voor industriële toepassingen
Laagdikte doorgaans 1,5 tot 3mm

Rolcoating op ingestrooide oppervlakken



Kenmerk

- Toepassing**
- binnen- en buiten toepassingen (vooral binnen)
 - op vloeren
 - als gekleurde gietvloer voor industriële toepassingen
 - vaak een geschikte oplossing voor bescherming van vloeren in cleanrooms

- Eigenschappen**
- hoog chemisch bestand volgens chemicaliënbestendigheidstijl
 - hoge mechanische bestendigheid
 - voor het reinigen kortstondig +80 °C, continu nat max. +50 °C
 - snelle uitharding bij omgevingstemperatuur
 - hoge slijtvastheid
 - vrij van lak-aantastende additieven

- Optiek**
- glanzend

- Bijzonderheden/opmerkingen**
- product voldoet aan EN 1504-2

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Buigtreksterkte (28 dagen)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Mengsel
Shore-D-hardheid	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffen of stofvremde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

De te coaten ondergrond moet beschermd worden tegen opstijgend vocht. Breng zo nodig een pleister aan als dampscherm.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen, bijvoorbeeld door afbranden.

Verwerking**Verwerkingstemperatuur**

Laagste verwerkingstemperatuur: +8°C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %

Maximale verwerkingstemperatuur: +25°C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Verwerkingstijd

Bij + 8°C: ca. 60 minuten
Bij +10°C: ca. 40 minuten
Bij +25°C: ca. 20 minuten

Mengverhouding

Component A : component B = 100,0 : 21,1 gewichtsdelen

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.
Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15°C bedragen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	per mm laagdikte (ongevuld)	1,50	kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Laagopbouw

De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Industrieel vloersysteem glad

1. Ondergrondvoorbehandeling
2. Grondering StoPox GH 205
3. Schraaplaag StoPox GH 205 (in functie van de ruwheid van de ondergrond)
4. Gietvloer StoPox KU 601 (ongevuld/gevuld afhankelijk van de laagdikte)

Industrieel vloersysteem antislip

1. Ondergrondvoorbehandeling
2. Grondering StoPox GH 205 / instrooien
3. Schraaplaag StoPox GH 205 (in functie van de ruwheid van de ondergrond)
4. Gietvloer StoPox KU 601 (ongevuld/gevuld afhankelijk van de laagdikte)
5. Verzegeling met StoPox KU 601 of StoPox DV 100

Applicatie

Gietvloer met StoPox KU 601 (Glad)

Het gemengde materiaal wordt gekruist met een spaan aangebracht, gelijkmatig verdeeld en met een ontluchtingsrol ontlucht.

Inzetlamellen met tandvorm 25: laagdikte +/- 1,0 tot 1,5 mm
Inzetlamellen met tandvorm 48: laagdikte +/- 1,5 tot 2,0 mm
Inzetlamellen met tandvorm 95: laagdikte +/- 1,7 tot 2,3 mm

Het verbruik en de samenstelling is afhankelijk van de laagdikte.
De minimum laagdikte is afhankelijk van de ondergrond en de eisen naar optiek/dekking. Laagdiktes < 0,5 mm leiden op gladde ondergronden in het algemeen tot verwerkingsproblemen. Verbruik dan ook steeds minimaal 0,8 kg/m².

Laagdikte < 1 mm; ongevuld:
verbruik gemengde materiaal: ca. 1,5 kg/m²

Laagdikte 1-2 mm:

Vullingsgraad	1:0,3 volgens gewichtsdelen
Verbruik mengsel:	ca. 1,7 kg/m ² en per mm laagdikte.
Verbruik StoPox KU 601:	ca. 1,3 kg/m ² per mm laagdikte
Verbruik StoQuarz 0,1-0,5 mm:	ca. 0,4 kg/m ² per mm laagdikte

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

Laagdikte 2-3 mm:

Vullingsgraad	1:0,5 volgens gewichtsdel
Verbruik mengsel:	ca. 1,8 kg/m ² en per mm laagdikte.
Verbruik StoPox KU 601:	ca. 1,2 kg/m ² per mm laagdikte
Verbruik StoQuarz 0,1-0,5 mm:	ca. 0,6 kg/m ² per mm laagdikte

Bij lagere materiaal- en omgevingstemperaturen stijgt het materiaalverbruik door een verminderde vloeï.

Indien men een gladde StoPox KU 601 vloer bijkomend wenst te verzegelen, dient deze eerst volledig met zwarte pad met een parketschuurmachine te worden opgeschuurd om een goede mechanische aanhechting te bekomen.

StoPox KU 601, toegepast op een vlakke ondergrond, resulteert in een klasse R9. Het instrooien van matteringsmiddel (20 gram/m²) resulteert in een klasse R10.

Gietvloer met StoPox KU 601 met antislip afwerking

Om slipweerstand van de gietvloer te verhogen, kan direct na plaatsing het oppervlak van de gietvloer vol en zat ingestrooid worden met StoQuarz 0,3-0,8 of StoQuarz 0,6-1,2. Andere instrooimaterialen zoals Durop, korund en graniet zijn ook mogelijk. In dergelijk geval kan met een klasse R11 tot R12 bekomen.

Verbruik StoQuarz 0,3-0,8 of StoQuarz 0,6-1,2: ongeveer 3,0 à 6,0 kg/m², afhankelijk van de laagdikte van de onderliggende laag.

Door een quartz instrooiing zal de totale laagdikte met minimaal 50% toenemen. Het niet ingebed quarzzand is na droging te verwijderen door afborstelen en stofzuigen met een industriële stofzuiger.

Na het uitharden van de gietvloer, de vloer overwerken met een verzegeling met StoPox KU 601 met een verbruik van 600 à 800 gram/m² naargelang de korrelgrootte van de ingestrooide quartz en naargelang de gewenste stroefheid. Het gemengde materiaal snel en gelijkmatig verdelen met een rubberen wisser op de ingestrooide ondergrond en aansluitend met een roller narollen.

Het beste optische resultaat word bereikt met de volgende kleuren: RAL 7001, RAL 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 of 7046.

Veelal wordt de voor de bijkomende verzegeling gebruik gemaakt van StoPox DV 100 in plaats van StoPox KU 601. StoPox DV 100 heeft immers een betere vloeï en een hogere dekkraft bij een toepassing als rolcoating.

Bemerking

Direct zonlicht, hoge temperaturen en tocht tijdens de verwerking moeten worden vermeden. StoPox KU 601 is pas volledig chemisch uitgehard na 7 dagen bij 23°C. In deze periode van 7 dagen de vloer dan ook niet met water belasten.

Afhankelijk van de chemische belasting en de duur van de belasting kan verkleuring optreden. Dit heeft geen invloed op de technische functie van de coating. Ook een optredende vergeling onder invloed van UV licht heeft geen invloed op de technische eigenschappen.

Drogen, uitharden,

Te overlagen na:

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

bewerkingstijd

Bij +6 °C: ca. 24 h
 Bij +10°C: ca. 16 h
 Bij +23°C: ca. 8 h

Reiniging van de gereedschappen

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

Bij frequente thermische en chemische belasting kunnen esthetische veranderingen niet worden uitgesloten.

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

De in de CE-markering opgegeven slijtageklasse is gerelateerd aan de gladde, niet ingestrooide bekleding.

Leveren

Kleur

RAL - kleurenwaaier, vele kleurmogelijkheden

Verpakking

Emmer

	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	01455/012	StoPox KU 601	30 kg Set
	01455/019	StoPox KU 601	10 kg Set

Opslag

Opslagcondities

Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn

De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026.

Zie verpakking van het product

Markering

Productgroep

Kunststof, hoge chemische bestendigheid

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markering plichtig.
 U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
 Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Technisch informatieblad

StoPox KU 601

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be