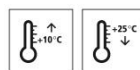


Fiche technique

StoPox KU 611

Revêtement à base de résine époxy, haute résistance chimique et mécanique, conductible



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- en revêtement coloré, conducteur électrique pour sols industriels
- surfaces de fabrication, traitement et utilisation, surfaces ESD à sollicitation mécanique et chimique élevée
- comme composant des systèmes StoFloor Cleanroom KU 611
- adapté aux salles ATEX (ATmosphere EXplosible)
- dans des zones EPA (ESD Protected Area / Zones de protection ESD) uniquement en combinaison avec couche conductible StoPox WL 113 et StoPur WV 210.

Propriétés

- conductibilité électrique (EN 1081, EN 61340-4-1)
- bonne résistance chimique selon la liste des fluides
- bonne résistance mécanique
- très bonnes propriétés d'écoulement et de ventilation
- haute résistance à l'usure
- exempt d'adjuvants nocifs pour la peinture
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +50 °C
- très bonne décontamination (DIN 25415-1)
- contrôlé par la FDA selon 21 CFR§175.300
- contrôle de résistance aux peintures pour l'utilisation dans l'industrie automobile

Aspect

- brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- plusieurs rapports de test disponibles
- en cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox KU 611

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +25 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 40 minutes
à +23 °C : env. 25 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 100,0 : 21,1 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé.
La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au

Fiche technique

StoPox KU 611

moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	2,0 - 2,5	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.
	sols industriels conducteurs d'électricité/surfaces de fabrication, traitement et utilisation/surfaces ESD 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 205 3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support). 4. Rubans conducteurs autocollants StoDivers LB 100 5. Couche conductible avec StoPox WL 110 6. Revêtement StoPox KU 611, conductrice

Application	1. Préparation du support
	2. Couche d'impression avec StoPox GH 205 Voir la fiche technique de la résine correspondante
	3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support). Voir la fiche technique de la résine correspondante
	4. Rubans conducteurs autocollants Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m ² . Les joints du ruban conducteur doivent être recouverts sur 5 cm. Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre. Comme solution de rechange, le raccordement peut s'effectuer au circuit en boucle au moyen de StoDivers LS (Leitset).

Fiche technique

StoPox KU 611

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductible StoPox WL 110

Appliquer StoPox WL 110 dilué avec env. 10 % d'eau au rouleau poil court
Consommation : env. 0,12 à 0,15 kg/m²

La fiabilité de la couche conductible appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant la résistance antistatique. La résistance antistatique ne doit pas dépasser 50 kiloohm.

6. couche de recouvrement, conductrice d'électricité StoPox KU 611

Afin d'éviter des accumulations partielles de fibres, appliquer StoPox KU 611 avec une racle (ou une taloche crantée) à denture grossière (par ex. denture : 48 ou 95), répartir uniformément et passer immédiatement le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Sto-Lame Crantée avec forme de dent 48: épaisseur de couche +/- 1,5 à 2,0 mm
Sto-Lame Crantée avec forme de dent 95: épaisseur de couche +/- 1,7 à 2,3 mm

Consommation : env. 2,0 à 2,5 kg/m²

La consommation de matériau de 2,5 kg/m² ne doit pas être dépassée afin d'éviter un impact négatif sur la conductibilité électrique.

Remarque:

Pour répondre aux exigences de protection personnel selon VDE 0100-410, des couches de finition supplémentaires sont nécessaires. Les structures détaillées du système peuvent être demandées au Centre de service technique de Sto nv/sa.

Durci (première exposition à l'eau) : à +23 °C au bout de 7 jours env.
Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.
Les fibres incorporées pour garantir la conductibilité sont visibles et ne représentent pas un défaut optique.

Afin d'augmenter la sécurité antidérapage, la surface peut être saupoudrée en outre de carbure de silicium (granulométrie par ex. F54, F20 ou autre).
Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :
à +10 °C : env. 16 h
à +23 °C : env. 8 h

Nettoyage des outils

StoCryl VV ou StoDivers EV 100

Fiche technique

StoPox KU 611

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.
La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Teinte nuancier RAL

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
01462/013	StoPox KU 611 teinté	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be