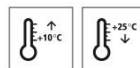


Technisch informatieblad

StoPox KU 611

EP coating, chemisch en mechanisch hoog bestendig, elektrisch geleidend



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- als gekleurde, elektrisch geleidende coating voor industriële vloeren
- oppervlakken van productie-, behandelings- en gebruiksinstallaties, ESD-vlakken met hoge mechanische en chemische belasting
- als onderdeel van het StoFloor Cleanroom KU 611
- geschikt voor ATEX ruimtes (ATmosphere EXplosible)
- toepassingen voor EPA-plaatsen (ESD Protected Area / tegen ESD beschermde zones) enkel in combinatie met een geleidende verzegeling zoals StoPox WL 113 of StoPur WV 210

Eigenschappen

- elektrisch geleidend volgens EN 1081 en EN 61340-4-1
- hoog chemisch bestand volgens chemicaliën bestendigheidslijst
- hoge mechanische bestendigheid
- zeer goede vloei- en ontluchtingseigenschappen
- hoge slijtvastheid
- vrij van lak-aantastende additieven
- voor het reinigen kortstondig +80 °C, continu nat max. +50 °C
- zeer goede decontamineerbaarheid (DIN 25415-1)
- FDA getest volgens 21 CFR§175.300
- lakbestendigheidstest voor toepassing in de automobiellindustrie

Optiek

- glanzend

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2
- diverse testrapporten
- bij frequente temperatuur- en chemicaliënbelastingen kunnen optische veranderingen niet worden uitgesloten.

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Buigtreksterkte (28 dagen)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Shore-D-hardheid	EN ISO 868	76 - 82	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Technisch informatieblad

StoPox KU 611

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte)
De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %

Maximale verwerkingstemperatuur: +25 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Verwerkingstijd

bij +10 °C: ca. 40 minuten
bij +23 °C: ca. 25 minuten

Mengverhouding

Component A : component B = 100,0 : 21,1 gewichtsdelen

Technisch informatieblad

StoPox KU 611

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
 Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.
 Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
 Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.
 Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
 De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als verlaag	2,0 - 2,5	kg/m²
Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.			

Laagopbouw

De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

elektrisch geleidende industriële vloeren/oppervlakken van productie- en gebruiksinstallaties/ESD-vlakken

1. Ondergrondvoorbereiding
2. Grondering StoPox GH 205
3. Optioneel: Schraaplaag met StoPox GH 205
4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100
5. Geleidende laag met StoPox WL 110
6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPox KU 611 (ongevuld)

Applicatie

1. Ondergrondvoorbereiding

2. Grondering StoPox GH 205

Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars

3. Optioneel: Schraaplaag met StoPox GH 205

Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars

4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100

De zelfklevende geleidende banden op de voorbereide ondergrond lijmen.
 Per 100 m² vlak is een aansluiting op de aarding noodzakelijk.
 De naden van de geleidende band moeten elkaar 5 cm overlappen.

De vrije uiteinden van de geleidende banden StoDivers LB 100 worden verticaal op de wanden aangebracht, met de aarding verbonden of direct op een aardaansluitpunt aangesloten. Als alternatief kan de aansluiting op de ringleiding met de StoDivers LS plaatsvinden.

Aantal en plaats van de aardingspunten moeten door de elektromonteur worden

Technisch informatieblad

StoPox KU 611

bepaald. De geleidingsbanden of geleidingssets mogen alleen door een elektromonteur op de aardleiding worden aangesloten.

5. Geleidende laag

StoPox WL 110, ca. 10 % verdund met water met kortharige roller aanbrengen met een verbruik van 120 tot 150 gram per m².

De goede werking van de aangebrachte geleidende laag moet vóór het aanbrengen van de volgende deklaag door meting van de afleidingsweerstand worden gecontroleerd.

De afleidingsweerstand mag niet hoger zijn dan 50 kilo-ohm.

6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPox KU 611 (ongevuld)

Het gemengde materiaal wordt gekruist met een spaan aangebracht, gelijkmatig verdeeld en met een ontluchtingsrol ontlucht.

Inzetlamellen met tandvorm 48: laagdikte +/- 1,5 tot 2,0 mm

Inzetlamellen met tandvorm 95: laagdikte +/- 1,7 tot 2,3 mm

Verbruik: 2.0 à 2.5 kg/m²

Het materiaalverbruik van 2,5 kg/m² mag niet worden overschreden omdat anders de elektrisch geleidende eigenschappen worden aangetast.

Opmerking

Bij eisen aan de persoonlijke bescherming volgens de norm VDE 0100-410 zijn bijkomende afwerkklagen vereist. De gedetailleerde systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Volledig uitgehard (vroegste waterbelasting): bij +23 °C na 7 dagen.
Tijdens de verwerking moeten direct zonlicht, hoge temperaturen en tocht worden voorkomen.

Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.
De vezels die worden gebruikt om het geleidingsvermogen te garanderen, zijn zichtbaar en hebben geen optische gebreken.

Om de slipvastheid te verhogen, kan daarnaast siliciumcarbide in het oppervlak worden gestrooid (korrelgrootte bijv. F54, F20 of ander).
De ontstane vergeling onder UV-licht tast de technische eigenschappen niet aan.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd

Te overlagen na:
Bij +10 °C: ca. 16 h
Bij +23 °C: ca. 8 h

Reiniging van de gereedschappen

StoCryl VV of StoDivers EV 100

Instructies, aanbevelingen,

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van

Technisch informatieblad

StoPox KU 611

speciaal, overige

Sto nv/sa.

De in de CE-markering opgegeven slijtageklasse is gerelateerd aan de gladde, niet ingestrooide bekleding.

Leveren

Kleur RAL - kleurenwaaier

Verpakking emmer

Artikelnummer	Benaming	Verpakking
01462/013	StoPox KU 611 gekleurd	30 kg Set

Opslag

Opslagcondities Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026.
Zie verpakking van het product

Markering

Productgroep Slijtlaag

Veiligheid Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markering plichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be