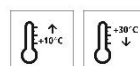


Fiche technique

StoPox KU 614

Revêtement à base de résine époxy, conductible



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur • adapté aux salles ATEX (ATmosphere EXplosible) • dans des zones EPA (ESD Protected Area / Zones de protection ESD), pour espaces de production et espaces de stockage de composants électroniques, laboratoires et salles blanches, pour surfaces de production de composants de précision
Propriétés	• haute résistance à l'usure • très bonne glissance • conducteur en continu • conforme aux exigences suivant EN 61340-5-1 • satisfait aux exigences de la norme DIN VDE 0100-410 en association avec StoPox WL 118 (protection des personnes)
Aspect	• brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.700 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	Env. 72-78	Prévu pour env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,60 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.
------------------	---

Fiche technique

StoPox KU 614

La classe 1: Les locaux non industriels destinés au logements soumis à un trafic pédestre et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés au logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton 35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C Humidité relative de l'air max. admissible 75 % à +12 °C Humidité relative de l'air max. admissible 85 % à +30 °C
-------------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 40 minutes à +23 °C : env. 30 minutes à +30 °C : env. 15 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	Composant A : composant B = 100,0 : 30,0 parts de poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
--------------------------------	---

Fiche technique

StoPox KU 614

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	1,8 - 2,2	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa. Revêtement ESD 1. Préparation du support 2. Couche d'impression avec StoPox GH 205 3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support). 4. Rubans conducteurs autocollants StoDivers LB 100 5. Couche conductible avec StoPox WL 110 (StoPox WL 118 en cas d'exigences conf. à DIN VDE 0100-410) 6. Revêtement StoPox KU 614, conductrice		
Application	1. Préparation du support 2. Couche d'impression avec StoPox GH 205 Voir la fiche technique de la résine correspondante 3. Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support). Voir la fiche technique de la résine correspondante 4. Rubans conducteurs autocollants Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m ² . Les joints du ruban conducteur doivent être recouverts sur 5 cm. Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre. Comme solution de rechange, le raccordement peut s'effectuer au circuit en boucle au moyen de StoDivers LS (Leitset).		

Fiche technique

StoPox KU 614

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductible

StoPox WL 110 (StoPox WL 118 en cas d'exigences conf. à DIN VDE 0100-410), peut être dilué avec jusqu'à 10 % d'eau et s'applique au rouleau poil court (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, catalogue d'outillage Sto).

consommation : env. 0,12 à 0,15 kg/m²

La fonctionnalité de la couche conductible appliquée doit être vérifiée en mesurant la résistance de saignée avant d'appliquer la couche de recouvrement suivante. La perdittance à la terre ne doit pas dépasser 50 kilohms en cas d'utilisation de StoPox WL 110. En cas d'utilisation de StoPox WL 118, la perdittance à la terre ne doit pas dépasser 1 mégohm.

6. Couche de recouvrement, conductible StoPox KU 614

Appliquer et répartir uniformément le mélange à la racle fixe (denture 48, 95) puis passer un rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation : env. 1,8 à 2,2 kg/m²

Remarque:

En cas d'exigences de protection personnelle conformément à la VDE 0100-410, la couche conductible StoPox WL 110 doit être remplacée par la couche conductible StoPox WL 118.

Durci (première exposition à l'eau) : à +23 °C au bout de 7 jours env.
Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : à +23 °C: après 15 à 48 heures
Nettoyage des outils	StoCryl VV ou StoDivers EV 100

Fiche technique

StoPox KU 614

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est/sont disponible(s) auprès de l'assistance technique de StoCretec.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur www.stocretec.de ainsi que dans l'annexe du manuel technique actuel.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livrer

Teinte RAL - nuancier, choix de teintes limité

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04103/001	StoPox KU 614 teinté	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire
Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

Fiche technique

StoPox KU 614

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be