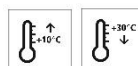


Technisch informatieblad

StoPox KU 614

EP coating, elektrisch geleidend



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- geschikt voor ATEX ruimtes (ATmosphere EXplosible)
- op EPA-plaatsen (ESD Protected Area / tegen ESD beschermde zones), voor productieplaatsen en magazijnen van elektronische onderdelen, voor productieplaatsen van precisieonderdelen, voor serverruimtes

Eigenschappen

- hoge slijtvastheid
- zeer goede vloe-eigenschappen
- volume geleidend
- voldoet aan de eisen volgens EN 61340-5-1
- voldoet aan de eisen conform DIN VDE 0100-410 in systeemopbouw in combinatie met StoPox WL 118 (bescherming van personen)

Optiek

- glanzend

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.700 mPa.s	mengsel
Shore-D-hardheid	DIN 53505-D/EN ISO 868	72-78	Bestemd voor ca. RAL 7032
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,60 g/cm ³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Technisch informatieblad

StoPox KU 614

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen	De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.
Verwerking	
Verwerkingstemperatuur	Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 % bij +12 °C Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 % bij +30 °C
Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 40 minuten Bij +23 °C: ca. 30 minuten Bij +30 °C: ca. 15 minuten
Mengverhouding	Component A : component B = 100,0 : 30,0 gewichtsdel
Materiaalbereiding	Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren.

Technisch informatieblad

StoPox KU 614

Niet vanuit de originele verpakking verwerken!
De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen tussen +15 °C en +25 °C liggen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als geleidende gietvloer	1,8 - 2,2	kg/m²
	Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.		
Laagopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa. ESD-coating 1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Grondering StoPox GH 205 3. Optioneel: Schraaplaag met StoPox GH 205 4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100 5. Geleidende laag met StoPox WL 110 (StoPox WL 118 bij eisen conform DIN VDE 0100-410) 6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPox KU 614		
Applicatie	1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Grondering StoPox GH 205 Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars 3. Optioneel: Schraaplaag met StoPox GH 205 Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars 4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100 De zelfklevende geleidende banden op de voorbereide ondergrond lijmen. Per 100 m² vlak is een aansluiting op de aarding noodzakelijk. De naden van de geleidende band moeten elkaar 5 cm overlappen. De vrije uiteinden van de geleidende banden StoDivers LB 100 worden verticaal op de wanden aangebracht, met de aarding verbonden of direct op een aardaansluitpunt aangesloten. Als alternatief kan de aansluiting op de ringleiding met de StoDivers LS plaatsvinden. Aantal en plaats van de aardingspunten moeten door de elektromonteur worden bepaald. De geleidingsbanden of geleidingssets mogen alleen door een elektromonteur op de aardleiding worden aangesloten. 5. Geleidende laag StoPox WL 110 (StoPox WL 118 bij eisen conform DIN VDE 0100-410), ca. 10 %		

Technisch informatieblad

StoPox KU 614

verdund met water met kortharige roller aanbrengen met een verbruik van 120 tot 150 gram per m².

De goede werking van de aangebrachte geleidende laag moet vóór het aanbrengen van de volgende deklaag door meting van de afleidingsweerstand worden gecontroleerd.

De aardingsweerstand mag bij gebruik van StoPox WL 110 niet hoger zijn dan 50 kilo-ohm. De aardingsweerstand mag niet hoger zijn dan 1 MegaOhm als StoPox WL 118 wordt gebruikt.

6. Elektrisch geleidende deklaag met StoPox KU 614

Het gemengde materiaal wordt met de rakel voor staande verwerking (vertanding 48 of 95) aangebracht, gelijkmatig verdeeld en met de ontluchtingsroller kruislings ontluicht.

Verbruik ca. 1,8 - 2,2 kg/m²

Opmerking:

Als er eisen met betrekking tot de persoonsbescherming conform VDE 0100-410 worden gesteld, moet in plaats van de geleidende laag StoPox WL 110 de geleidende laag StoPox WL 118 worden gebruikt.

Volledig uitgehard (vroegste waterbelasting): bij +23 °C na 7 dagen. Tijdens de verwerking moeten direct zonlicht, hoge temperaturen en tocht worden voorkomen.

Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.

De ontstane vergeling onder UV-licht tast de technische eigenschappen niet aan.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd	Te overlagen na: Bij +23 °C: ca. 15-48 uur		
Reiniging van de gereedschappen	StoCryl VV of StoDivers EV 100		
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa. De in de CE-markering opgegeven slijtageklasse is gerelateerd aan de gladde, niet ingestrooide bekleding.		
Leveren			
Kleur	RAL - kleurenwaaier, beperkte kleurkeuze		
Verpakking	Emmer		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	04103/001	StoPox KU 614 gekleurd	30 kg Set

Technisch informatieblad

StoPox KU 614

Opslag	
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.
Opslagtermijn	De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Dit kan vanuit het chargenr. op de verpakking worden herleid. Toelichting bij het chargenr.: cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfers 2 + 3 = kalenderweek. Voorbeeld: 6450013223 – opslagduur tot einde kalenderweek 45 in 2026
Markering	
Productgroep	Verflaag
Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markering plichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.
Bijzondere instructies	
De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren. Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied. Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.	

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be