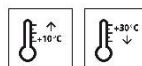


Technisch informatieblad

StoPox MH 100

EP-mortelhars, emissiearm



Kenmerk

Toepassing

- binnen en buiten
- op vloeren
- als mortelhars voor troffelvloeren
- voor productiebedrijven in industriële sectoren, bijv.: levensmiddelenindustrie, machinebouw, auto-industrie, andere

Eigenschappen

- emissiearm
- Hoge slijt- en weerbestendigheid
- kan met een spaan worden glad gestreken in combinatie met StoQuarz AS
- temperatuurbestendig tot ca. +100 °C droge warmte
- kortstondig met hete stoom reinigbaar +120 °C, continu nat: maximaal +60 °C

Optiek

- transparant, gelig

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 13813
- diverse testrapporten
- De EP-dekvloer kan voor kleuring met droge pigmenten (bijv. ijzeroxidierood) worden geleverd. Toe te voegen hoeveelheid ca. 0,1 gewichtsprocent met betrekking tot het totale mengsel.
- Bij frequente belasting door temperaturen en chemicaliën
- Er kunnen zich optische veranderingen voordoen, bijv. mat worden, verkleuring.

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Druksterkte (28 dagen)	EN ISO 12190	80 MPa	mortel (1:8)
Buigtreksterkte (28 dagen)	EN ISO 178	27 MPa	mortel (1:8)
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	bindmiddel
Dichtheid (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm ³	bindmiddel
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffen of

Technisch informatieblad

StoPox MH 100

stofvrije delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van het WTCB, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte)
De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes. Bij het toepassen van dunne coatings op betonnen ondergronden resulteert schuren in het beste optische resultaat.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen.

Wanneer StoPox MH 100 op oude of nieuwe epoxyharslagen moet worden aangebracht (bvb. StoPox BB OS), moeten deze lagen vooraf met een schuurmachine en een groene 3M schuurpad intensief worden geschuurd. Vervolgens is de ondergrond te reinigen om alle schuurstof en eventuele vervuilingen zoals olie, vetten of sporen van rubberen banden te verwijderen, bijvoorbeeld met StoDivers GR.
Enkel bij het overlagen van nieuwe bekledingen (< 48u) met StoPox MH 100, aangemengd met StoBallotini, is schuren niet strikt noodzakelijk.

Technisch informatieblad

StoPox MH 100

Verwerking	
Verwerkingstemperatuur	Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C Maximum verwerkingstemperatuur: +30 °C Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 75% bij +10° C maximaal 85% bij +30 °C
Verwerkingstijd	bij +20 °C: ca. 20-25 minuten
Mengverhouding	component A : component B = 10 : 4,5 gewichtsdelen
Materiaalbereiding	Doe het mengsel van zand in de dwangmenger. Voeg daarna het gemengde bindmiddel toe en meng het tot een homogeen geheel. Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken! De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.
Laagopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa. Herstelmortel voor lokale beschadigingen: 1. Ondergrondvoorbereiding 2. Grondering met StoPox GH 205 of StoPox MH 100 3. Instrooien: StoQuarz 0,6-1,2 mm 4. Herstelmortel: StoPox MH 100 met StoQuarz-zandmengsel Vloeistofdichte epoxyvloer voor normale industriële belastingen: 1. Ondergrondvoorbereiding 2. Grondering met StoPox GH 205 of StoPox MH 100 3. Instrooien: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Epoxy vloer: StoPox MH 100 met StoQuarz-zandmengsel 5. Optioneel: Verzegeling met StoPox MH 100
Applicatie	Herstelmortel voor lokale beschadigingen: 1. Ondergrondvoorbereiding 2. Grondering met StoPox GH 205 of StoPox MH 100 3. Instrooien: StoQuarz 0,6-1,2 mm 4. Herstelmortel: StoPox MH 100 met StoQuarz-zandmengsel

Technisch informatieblad

StoPox MH 100

Mengen en aanbrengen van de reparatiemortel met de hand m.b.v. de plakspaan in de verse grondering van de uitbreekplaats.

Mengverhouding hars: vulmiddel = 1:14 gewichtsdelen

Materiaalverbruik StoPox MH 100: ca. 150 g/m² per mm laagdikte

Vloeistofdichte troffelvloer voor normale industriële belastingen:

1. Ondergrondvoorbewerking
2. Grondering met StoPox GH 205 of StoPox MH 100
3. Instrooien: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Troffelvloer: StoPox MH 100 met StoQuarz-zandmengsel

Mengen en aanbrengen van de epoxyharsdekvloer, bestaande uit: 1 gewichtsdeel StoPox MH 100 en 6 tot 8 gewichtsdelen StoQuarz AS (grootste korrel ca. 3 mm). Het mengsel wordt verdeeld met een trekbak en een vlakspaan en vervolgens met een vlindermachine verdicht en geëgaliseerd. Meng slechts zoveel materiaal als binnen de open tijd van het mengsel kan worden verwerkt.

Materiaalverbruik:

StoPox MH 100: ca. 0,23 kg/m² per mm laagdikte.

Totaal mengsel: ca. 2,0 kg/m² per mm laagdikte

Laagdikte: Doorgaans 10 - 15 mm

5. Optioneel: Verzegeling met StoPox MH 100

Aanbrengen van StoPox MH 100, gevuld 1:1 op basis van gewichtsdelen StoQuarz 0,1-0,2 mm.

Verbruik: ca. 0,3 kg/m² StoPox MH 100 met 0,3 kg/m² StoQuarz 0,1-0,2 mm.

Deze natte laag open instrooien met StoQuarz 0,3-0,8 mm of StoQuarz 0,6-1,2 mm (naargelang de gewenste stroefheid) met een verbruik van 500 tot 800 gr/m². Daarna nogmaals verzegelen met StoPox MH 100 voor optimale binding met een verbruik van 500 tot 800 gr/m².

Opmerking:

Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.

De ontstane vergeling onder Uv-licht tast de technische eigenschappen niet aan.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd	Te overlagen na: bij +20°C: ca. 14-24 uur Volledige belastbaarheid: mechanisch na 7 dagen chemisch na 28 dagen
Reiniging van de gereedschappen	Reinig de gereedschappen met StoDivers EV 100 of StoCryl VV.
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Technisch informatieblad

StoPox MH 100

Leveren			
Verpakking	RVS emmer		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	68105/002	68105/002	600 kg Set
	68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg Set
Opslag			
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan Tegen hitte en direct zonlicht beschermen.		
Opslagtermijn	De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Dit kan vanuit het chargenr. op de verpakking worden herleid. Toelichting bij het chargenr.: cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfers 2 + 3 = kalenderweek. Voorbeeld: 2450013223 – opslagduur tot einde kalenderweek 45 in 2022 Zie verpakking van het product		
Markering			
Productgroep	Coating		
GISCODE	RE30		
Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. Lees zorgvuldig het veiligheidsblad		
Bijzondere instructies			
De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.			
Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.			
Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.			

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be