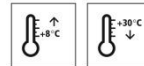


Technisch informatieblad

StoPox Mörtel standfest

Epoxy herstel mortel, laagdikte 4-20 mm



Kenmerk

Toepassing

- als betonherstel voor de reparatie van betonnen draagconstructies
- voor het egaliseren van de ondergrond
- voor het vastzetten van profielen, afvoergoten,...
- voor de vorming van holle plinten

Eigenschappen

- epoxyhars gebonden herstelmortel (PC), zeer goede hechtsterkte op de betonondergrond, goede verwerking boven het hoofd, hoge stabiliteit, hoge bescherming bij vorst-/dooi/zoutbelasting, zeer snel bewerkbaar, zeer hoge dichtheid, zeer hoge mechanische bestendigheid, oplosmiddelvrij

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-3, druksterkte klasse R3
- Onderdeel van het StoCretec-systeem volgens de NBN EN 1504-10

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Druksterkte (28 dagen)		60 MPa	Conform EN 12190
Grootste korrel		1,2 mm	
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
E-module statisch (28 dagen)	EN 13412	19 GPa	
Warmte-uitzettingcoëfficiënt	EN 1770		16,5 x 10 ⁻⁶ / K
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,82 - 2,00 g/cm ³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.

De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.

Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van het WTCB, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

Technisch informatieblad

StoPox Mörtel standfest

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Voorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

De randen van de uitbreekplaatsen moeten in een hoek van ca. 45° tot 90° worden afgeschuind. Staal: Ontroesten tot Sa 2 1/2 volgens EN ISO 8501-1

Verwerking

Verwerkingstemperatuur	Minimale verwerkingstemperatuur: +8 °C Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
-------------------------------	---

Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 90 minuten Bij +23 °C: ca. 60 minuten Bij +30 °C: ca. 30 minuten
------------------------	--

Mengverhouding	Component A : component B = 39,0 : 1,0 gewichtsdel
-----------------------	--

Materiaalbereiding	StoPox Mörtel standfest wordt in de voorgeschreven mengverhouding geleverd. De verharder component B wordt na grondig schudden van de losgewerkte harscomponent A volledig bijgevoegd. De temperatuur van de beide componenten moet bij het mengen ten minste +15 °C zijn. Met langzaam draaiende menger (max. 60 omw/min) grondig mengen tot een sliervrije massa en een uniforme grijze kleur ontstaan (ca. 3 minuten en max. 5 minuten). Vanwege de gebruikte speciale vulstoffen mag StoPox Mörtel standfest niet langer dan 5 minuten intensief worden gemengd. Bij grotere hoeveelheden is het raadzaam een menger met geforceerde menging te gebruiken. Zeer grondig mengen! Ook altijd van de zijanten en vanaf de bodem grondig oproeren, zodat de verharder ook in verticale richting gelijkmatig wordt verdeeld.
---------------------------	---

Technisch informatieblad

StoPox Mörtel standfest

Niet uit de verpakking verwerken! Na het mengen in een schone bak gieten en nogmaals zorgvuldig doorroeren.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	per mm laagdikte	1,70	kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Systeemopbouw **Betonreparatie met StoPox Mortel standfest**

1. Ondergrondvoorbehandeling
2. Corrosiebescherming StoPox KSH-thix.
3. Hechtbrug met StoPox KSH thix
4. Reparatiemortel met StoPox Mörtel standfest

Laagdikte per arbeidsgang:

Laagdikte 4 - 20 mm bij horizontale en verticale vlakken

Laagdikte 4 - 10 mm boven het hoofd.

Hogere laagdiktes door het aanbrengen van meerdere lagen mogelijk. Daarbij moet telkens een hechtbrug met StoPox KSH thix worden aangebracht.

Applicatie

1. Ondergrondvoorbehandeling

De betonondergrond moet zuiver, droog en draagkrachtig zijn.

Het gecarbonateerde beton is steeds te verwijderen tot 10 mm achter de aangetaste wapening, bijvoorbeeld met een pneumatische hamer. Het resterende beton mag geen corrosie bevorderende bestanddelen (bijv. chlorides) bevatten.

Alle minder hechtende lagen en cementsluis/slib zijn tevens te verwijderen.

De textuur moet ruw zijn, de granulaten aan het contactvlak moeten zichtbaar zijn.

De herstellingen mogen niet uitlopen naar een dikte van quasi 0 mm. Indien nodig zijn de randen aan het contactvlak in te slijpen om een scherpe overgang te bekomen.

2. Corrosiebescherming

Bij zichtbare vermindering van de diameter van het wapeningsstaal dient een beoordeling van de stabiliteit te gebeuren door een bevoegde ingenieur.

Het wapeningsstaal is te ontroesten door te stralen met grit.

Het wapeningsstaal is 2 keer in te smeren met StoPox KSH thix met een kwast, met een tussentijd van minimaal 4 uren en een verbruik van ca. 100 à 150 gram per lopende meter staal per arbeidsgang.

3. Hechtbrug

Voor het herstellen, een hechtbrug aanbrengen met StoPox KSH thix op een droge ondergrond.

Verbruik StoPox KSH thix: ca. 500 à 800 gram/m²

Technisch informatieblad

StoPox Mörtel standfest

4. Reparatiemortel

Binnen 30 minuten wordt in de verse hechtbrug de reparatiemortel StoPox Mörtel Standfest aangebracht.

Verbruik StoPox Mörtel Standfest ca. 1,7 kg/mm laagdikte

Manueel aanbrengen in de vorm van de reparatie.

Afhankelijk van de omstandigheden en afmetingen kan men StoDivers ST als verdikkingsmiddel toevoegen.

Bij later aan te brengen, oplosmiddelvrije coatings en verzegelingen is het aangewezen StoQuarz 0,3 - 0,8 mm in de verse mortel open in te strooien met een verbruik van 0,5 - 1,0 kg/m²

Stofdroog: na ca. 3 uur.

Begaan- en bewerkbaar: na ca. 24 uur

na ca. 7 dagen mechanisch belastbaar

Reiniging van de gereedschappen	Direct na gebruik met StoDivers EV 100 reinigen.
--	--

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen en algemene verwerkingsinstructies zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.
--	--

Leveren

Kleur	grijs
--------------	-------

Verpakking	Emmer en verpakking
-------------------	---------------------

Artikelnummer	Benaming	Verpakking
14171/009	StoPox Mortel standfest	25 kg Combi
14171/008	StoPox Mörtel standfest	10 kg Combi

Opslag

Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.
------------------------	---

Opslagtermijn	In originele verpakking tot ... (zie verpakking).
----------------------	---

Markering

Productgroep	Grove mortel
---------------------	--------------

GIS-code	RE1
-----------------	-----

Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
-------------------	--

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Technisch informatieblad

StoPox Mörtel standfest

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Telefoon: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be