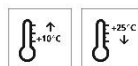


Fiche technique

StoPox SP 250

Revêtement à base de résine époxy, stable



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur • pour extérieur abrité • mise en œuvre : horizontale, verticale, sous-face • pour béton
Propriétés	• résistant à l'acide sulfurique : classes d'explosion XWW1, XWW2 et XWW3 selon DIN 19573:2016-03 • résistant à l'acide sulfurique biogène : classes d'explosion XWW4 selon DIN 19573:2016-03 • stabilité élevée • application : avec un rouleau, avec une truelle de lissage, avec un pulvérisateur en mode airless
Aspect	• brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • les structures du système sont résistantes aux remontées d'humidité lors de l'utilisation en espace intérieur protégé contre le gel EN 13578:2004-03.

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la
------------------	--

Fiche technique

StoPox SP 250

résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne 1,5 N/mm²

Résistance à la traction (valeur minimale isolée) 1,0 N/mm²

Résistance à la compression du support : 16,0 N/mm²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)

L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage. Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.
Mise en œuvre	
Température de mise en œuvre	Température de mise en œuvre, humidité de l'air : Température minimale : +10 °C, humidité relative de l'air : max. 75 % Température maximale : +25 °C, humidité relative de l'air : max. 85 %
Temps de mise en œuvre	A +10 °C : env. 45 minutes A +20 °C : env. 25 minutes
Rapport de mélange	Composant A : composant B = 100,0 : 23,5 parts en poids
Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Fiche technique

StoPox SP 250

Bien malaxer avec la cuve agitatrice a vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	comme revêtement par couche, en fonction du support	0,6 - 0,8	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	1. Préparer le support. 2. Appliquer l'enduit de ragréage : StoCrete TF 250 3. Couche d'imprégnation : StoPox 452 EP 4. Revêtir StoPox SP 250		
Application	Préparer le support. Appliquer le mortier de ragréage : StoCrete TF 250 Consommation : env. 2,1 kg/m²/mm Couche d'imprégnation avec StoPox 452 EP Appliquer la couche d'impression en deux couches. La première couche sert de reprise du mortier de ragréage StoCrete TF 250. Appliquer le mélange puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau. Remarque : Éviter la formation de flaques. consommation par couche : env. 0,2-0,4 kg/m² Coating StoPox SP 250 Le revêtement se fait en deux couches : première couche dans une teinte brun rouge, deuxième couche dans une teinte grise La teinte brun rouge de la première couche sert de contrôle d'usure. Appliquer le revêtement dans sa consistance d'origine sur le support préparé. Consommation par couche : env. 0,6-0,8 kg/m² Indications: Consommation de produit, viscosité : La viscosité de StoPox SP 250 dépend de la température. La viscosité réduit en cas de basses températures du matériau et de l'objet. La consommation du produit par m² augmente alors.		

Fiche technique

StoPox SP 250

En option en cas de températures élevées : ajouter StoDivers ST pour augmenter la résistance au coulage. pourcentage en poids : max. 2 %

En option en cas de températures faibles : ajouter StoDivers EV 100 pour renforcer la viscosité. pourcentage en poids : max. 2 %

Durcissement:

durci, première exposition à l'eau : après 7 jours, à +23 °C
recouvrable : première couche après 8 heures par +23 °C

Exposition aux UV, différences de teinte:

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques. Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.

Structure de la surface:

La surface finie présente une structure légère selon l'appareil de traitement.

Occlusions d'air:

Les occlusions d'air isolées sont inévitables en raison de la stabilité du revêtement. Les occlusions d'air n'ont aucune incidence sur l'étanchéité de l'ensemble du système si deux couches sont appliquées.

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoCryl VV.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.		
Livrer			
Teinte	Gris, terre		
Emballage	Combi		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09740/004	09740/004 gris	15 kg Kit
	09740/001	09740/001 terre	15 kg Combi
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 Voir emballage du produit		

Fiche technique

StoPox SP 250

Marquage	
Groupe de produits	Revêtement
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité !
Indications spéciales	
Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.	

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be