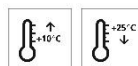


Technisch informatieblad

StoPox SP 250

EP-afwerking voor hoge chemische belastingen



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- buiten
- verwerking; horizontaal, verticaal, boven het hoofd
- voor beton

Eigenschappen

- bestendig tegen zwavelzuren: blootstellingsklassen XWW1, XWW2 en XWW3 volgens DIN 19573:2016-03
- bestendig tegen biogene zwavelzuren: blootstellingsklasse XWW4 volgens DIN 19573:2016-03
- hoge stabiliteit
- verwerking: met een roller, met een spaan, met een airless-spuitapparaat

Optiek

- glanzend

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2
- de systeemopbouw zijn bestand tegen capillair opstijgend vocht bij gebruik in een tegen vorst beschermde binnenruimte EN 13578:2004-03.

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	mengsel
Shore-D-hardheid	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Technisch informatieblad

StoPox SP 250

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte)
De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen	De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.
Verwerking	
Verwerkingstemperatuur	Verwerkingstemperatuur, luchtvochtigheid: Minimale temperatuur: +10°C, relatieve luchtvochtigheid: maximaal 75% Maximale temperatuur: +25°C, relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%
Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 45 minuten Bij +20 °C: ca. 25 minuten
Mengverhouding	Component A : component B = 100,0 : 23,5 gewichtsdel
Materiaalbereiding	Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!

Technisch informatieblad

StoPox SP 250

De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15°C bedragen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als afwerking per laag, afhankelijk van de ondergrond	0,6 - 0,8	kg/m ²
Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.			
Laagopbouw	1. Bereid de ondergrond voor. 2. Ondergrond egaliseren, bijvoorbeeld met StoCrete TF 250 3. Gronderen: StoPox 452 EP 4. Afwerken met coating StoPox SP 250		
Applicatie	De ondergrond voorbereiden. Egalisatie mortel aanbrengen: StoCrete TF 250 Verbruik: ca. 2,1 kg/m²/mm Gronderen met StoPox 452 EP De grondering wordt in 2 lagen uitgevoerd zodat een gesloten laag wordt bekomen. De eerste laag dient als nabehandeling van de mortel StoCrete TF 250. Het gemengde materiaal aanbrengen en door narollen gelijkmatig verdelen. Plasvorming vermijden op horizontale vlakken. Verbruik per laag: ca. 0,2–0,4 kg/m² Coating aanbrengen: StoPox SP 250 De coating wordt in 2 lagen aangebracht: de eerste laag in de kleur roodbruin, de tweede laag in de kleur grijs. De roodbruine kleur van de eerste laag dient als visuele slijtagecontrole. Breng de coating in de geleverde consistentie aan op de voorbereide ondergrond. Verbruik per laag: ca. 0,6–0,8 kg/m² Opmerkingen: Materiaalverbruik, viscositeit: De viscositeit van StoPox SP 250 is afhankelijk van de temperatuur. Bij lage temperaturen van het materiaal en het oppervlak stijgt de viscositeit. Daardoor wordt het materiaalverbruik per m² hoger. Optioneel bij hoge temperaturen: voeg StoDivers ST toe om het standvermogen te vergroten. gewichtsprocent: maximaal 2% Optioneel bij lage temperaturen: voeg StoDivers EV 100 toe om de viscositeit te regelen. gewichtsprocent: maximaal 2%		

Technisch informatieblad

StoPox SP 250

Uitharding:

Volledig uitgehard, eerst mogelijke waterbelasting: na 7 dagen, bij +23°C
overwerkbaar: eerste laag na 8 uur bij +23°C

UV-belasting, afwijking in de kleur:

De ontstane vergeling onder UV-licht tast de technische eigenschappen niet aan.
Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden,
die echter de technische functie van de verlaag niet beïnvloeden.

Structuur van het oppervlak:

Het afgewerkte oppervlak vertoont afhankelijk van het verwerkingsapparaat een
lichte structuur.

Luchtinsluitingen:

Enkele luchtinsluitingen zijn vanwege de stabiele instelling niet te voorkomen. De
luchtinsluitingen hebben bij 2 lagen geen invloed op de dichtheid van het totale
systeem.

Reiniging van de gereedschappen	Reinig de gereedschappen met StoCryl VV.		
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.		
Leveren			
Kleur	Grijs, roodbruin		
Verpakking	Combi		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	09740/004	09740/004 grijs	15 kg Set
	09740/001	09740/001 roodbruin	15 kg Combi
Opslag			
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan Tegen hitte en direct zonlicht beschermen.		
Opslagtermijn	De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Dit kan vanuit het chargenr. op de verpakking worden herleid. Toelichting bij het chargenr.: cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfers 2 + 3 = kalenderweek. Voorbeeld: 6450013223 – opslagduur tot einde kalenderweek 45 in 2026 Zie verpakking van het product		
Markering			
Productgroep	Verlaag		
Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. Lees zorgvuldig het veiligheidsblad!		

Technisch informatieblad

StoPox SP 250

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be