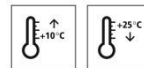


Fiche technique

StoPox WB 100

Revêtement à base de résine époxy,
en phase aqueuse,
faible taux d'émissions



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- sur supports à liant ciment en zones sismiques
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- en revêtement coloré pour sols industriels

Propriétés

- bonnes propriétés d'écoulement et de ventilation
- durcissement rapide à température ambiante
- résistance mécanique
- faible taux d'émissions suivant les critères de la Commission d'évaluation sanitaire des produits de construction (AgBB)
- très bonne perméabilité à la vapeur d'eau (classe I)

Aspect

- semi-satiné

Particularités / Indications

- impérativement éviter les courants d'air pendant la mise en œuvre
- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 20 MPa	
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

Fiche technique

StoPox WB 100

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +25 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 60 minutes
à +20 °C : env. 30 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 10 : 1 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un

Fiche technique

StoPox WB 100

stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	1,9	kg/m ²
	application de matériau recommandée	3,0 - 4,0	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel, avec des sollicitations mécaniques moyennes, perméable à la vapeur d'eau

1. Couche d'impression avec StoPox WG 100
2. Couche d'égalesation avec StoPox WG 100 (en cas de rugosités > 0,5 mm).
3. Revêtement avec StoPox WB 100.
4. Peinture hydrofuge matifiant StoPox WL 150 transparent (en option)
5. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120

Application

Revêtements lisse avec StoPox WB 100

Après l'application de la couche de fond, éliminer le sable non adhérent par un balayage énergétique.

Appliquer StoPox WB 100 **non chargé** avec un racloir denté.
Répartir uniformément avec une épaisseur minimale de 1,5 à 2,0 mm avec une consommation minimale de 3,0 à 4,0 kg/m².
Passer au rouleau débulleur en passage croisé.
Une quantité moindre détériore les propriétés planimodificatrices.

Lame 48 pour une consommation de 2,8 kg/m²
Lame 78 pour une consommation de 3,2 kg/m²

Remarques

Selon l'exposition aux produits chimiques, une décoloration peut se produire, sans cependant altérer la fonction technique du revêtement.
Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse.
Éviter toutefois les courants d'air.

Fiche technique

StoPox WB 100

L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles (différences de brillance).

Les rayons directs du soleil, des températures élevées et une trop faible humidité de l'air entraînent un durcissement rapide et sont à éviter (formation d'un film / raccords / traces du racloir).

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : à +10 °C : env. 24 h à +20 °C : env. 16 h à +30 °C : env. 12 h
--	---

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau.
-----------------------------	-------------------

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.
---	--

Livrer

Teinte	grande diversité de teintes, nuancier RAL, choix restreint dans les teintes StoColor
---------------	--

Emballage	Seau et pot
------------------	-------------

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	01496/001	StoPox WB 100 Set Teinté	22 kg kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
-------------------------------	---

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 Voir emballage du produit
--------------------------	---

Marquage

Groupe de produits	Revêtement en phase aqueuse
---------------------------	-----------------------------

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.
-----------------	---

Fiche technique

StoPox WB 100

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be