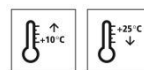


## Technisch informatieblad

### StoPox WB 100

EP-coating, op waterbasis, emissiearm  
industriële toepassingen  
Laagdikte doorgaans 1,5 tot 3mm



#### Kenmerk

##### Toepassing

- binnen
- op cementgebonden ondergronden die met de grond in aanraking komen
- magnesium- en calciumsulfaatvloer
- als gekleurde afwerking voor industriële vloeren

##### Eigenschappen

- goede vloe- en ontluchtingseigenschappen
- snelle uitharding bij omgevingstemperatuur
- mechanisch bestendig
- emissiearm volgens de criteria van de Duitse commissie voor de gezondheidsgerelateerde beoordeling van bouwmaterialen (AgBB)
- zeer goede waterdampdoorlaatbaarheid (klasse I)

##### Optiek

- zijdemat

##### Bijzonderheden/opmerkingen

- tocht tijdens de verwerking vermijden
- product voldoet aan EN 1504-2
- product voldoet aan EN 13813

#### Technische gegevens

| Criterium                  | Norm/ testvoorschrift  | Waarde/ Eenheid   | Opmerkingen |
|----------------------------|------------------------|-------------------|-------------|
| Hechtsterkte (28 dagen)    | EN 1542                | > 2,0 MPa         |             |
| Buigtreksterkte (28 dagen) | EN ISO 178             | > 20 MPa          |             |
| Shore-D-hardheid           | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 75 - 85           |             |
| Dichtheid (mengsel 23 °C)  | EN ISO 2811            | 1,78 - 1,90 g/cm³ |             |

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

#### Ondergrond

##### Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvremde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

## Technisch informatieblad

### StoPox WB 100

**Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)**

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

De hechtsterkte, kleinste individuele waarde: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

De druksterkte gemiddelde waarde: 16,0 N/mm<sup>2</sup>

**Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)**

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde: 2,0 N/mm<sup>2</sup>

De hechtsterkte, kleinste individuele waarde: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

De druksterkte gemiddelde waarde : 20,0 N/mm<sup>2</sup>

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

De beoordeling van magnesia- en calciumsulfaatvloeren vraagt om bijzondere vakkennis.

**Voorbereidingen**

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen, bijvoorbeeld door afbranden.

**Verwerking****Verwerkingstemperatuur**

Laagste verwerkingstemperatuur: +10 °C  
Maximale verwerkingstemperatuur: +25 °C  
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

**Verwerkingstijd**

Bij +10 °C: ca. 60 minuten  
bij +20 °C: ca. 30 minuten  
bij +30 °C: ca. 15 minuten

**Mengverhouding**

Component A : component B = 10 : 1 gewichtsdelen

**Materiaalbereiding**

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.  
Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.  
Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.

## Technisch informatieblad

### StoPox WB 100

Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.

Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!

De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

| Verbruik | Toepassingssoort                | Ca. verbruik                |
|----------|---------------------------------|-----------------------------|
|          | per mm laagdikte                | 1,9 kg/m <sup>2</sup>       |
|          | aanbevolen materiaalhoeveelheid | 3,0 - 4,0 kg/m <sup>2</sup> |

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

#### Systeemopbouw

Industriële vloercoating voor gemiddelde mechanische belasting, waterdamp doorlatend

1. Grondering met StoPox WG 100
2. Schraaplaag StoPox WG 100 (oneffenheden > 0,5 mm)
3. Watergedragen gietvloer StoPox WB 100.
4. Matterende verzegeling StoPox WL 150 transparant (optioneel)
5. Nabehandeling met StoDivers P 105 / StoDivers P 120

**De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.**

#### Applicatie

##### Gietvloer met StoPox WB 100

Aanbrengen van StoPox WB 100, niet verschaald met quartz, met een getande troffel/rakel met en met de ontluchtingsrol kruiselings ontluchten.

Verbruik: ca. 1,9 kg/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

De aanbevolen materiaalhoeveelheid bedraagt 3,0 à 4,0 kg/m<sup>2</sup>

Toepassen van te weinig materiaal verslechtert de vloeieigenschappen van het product.

Voor het aanbrengen van StoPox WB 100 worden volgende gereedschappen gebruikt:

Stalen rakel met inzetlamellenvertanding 48 bij een verbruik van ca. 2,8 kg/m<sup>2</sup>,  
Stalen rakel met inzetlamellenvertanding 78 bij een verbruik van ca. 3,2 kg/m<sup>2</sup>,  
Rubberen rakel met vertanding 8 mm bij een verbruik van ca. 2,8 kg/m<sup>2</sup>,  
Rubberen rakel met vertanding 10 mm bij een verbruik van ca. 3,3 kg/m<sup>2</sup>,  
Rubberen rakel met vertanding 12 mm bij een verbruik van ca. 4,7 kg/m<sup>2</sup>

De vloer is volledig uitgehard:

bij +10 °C na 7 dagen

bij +23 °C na 5 dagen

# Technisch informatieblad

## StoPox WB 100

### Opmerking:

Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.

Bij de verwerking van waterige systemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter vermeden worden.  
Verschillende aanbrengwijzen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen optische verschillen veroorzaken (verschillende glansgraad). Direct zonlicht, hoge temperaturen en een te lage luchtvochtigheid veroorzaken een snelle uitharding en moeten worden vermeden (velvorming/aanzettingen/zichtbare rakelsporen).

|                                                      |                                                                                               |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Drogen, uitharden, bewerkingstijd</b>             | Te overlagen na:<br>Bij +10 °C: ca. 24 h<br>Bij +20 °C: ca. 16 h<br>Bij +30 °C: ca. 12 h      |
| <b>Reiniging van de gereedschappen</b>               | Met water reinigen.                                                                           |
| <b>Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige</b> | De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa. |

### Leveren

|              |                                                                                     |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kleur</b> | Vele kleurmogelijkheden, RAL - kleurenwaaier, StoColor System - beperkte kleurkeuze |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| <b>Verpakking</b> | Emmer en verpakking |
|-------------------|---------------------|

| Artikelnummer | Benaming                   | Verpakking |
|---------------|----------------------------|------------|
| 01496/001     | StoPox WB 100 set gekleurd | 22 kg Set  |

### Opslag

|                        |                                                               |
|------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Opslagcondities</b> | Droog en vorstvrij opslaan. Tegen direct zonlicht beschermen. |
|------------------------|---------------------------------------------------------------|

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Opslagtermijn</b> | De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026.<br>Zie verpakking van het product |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Markering

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| <b>Productgroep</b> | Watergedragen coating |
|---------------------|-----------------------|

|                   |                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Veiligheid</b> | Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.<br>U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.<br>Let ook op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer. |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Technisch informatieblad

### StoPox WB 100

#### Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be