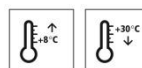


Fiche technique

StoPox WHG Deck 100

Revêtement à base de résine époxy pour systèmes agréés en matière de protection des eaux



Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur et l'extérieur abrité
 - en revêtement coloré pour sols industriels avec tension mécanique et chimique
 - en couche de revêtement dans système StoCretec WHG System (zones de stockages avec des produits dangereux)

- Propriétés**
- excellente résistance aux produits chimiques
 - Système lisse et système antidérapante certifié
 - en pontage de fissures jusqu'à 0,5 mm (selon le système)
 - accessible à la circulation avec roues en Vulkollan et en polyamide
 - sensible à l'humidité pendant le durcissement

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 13813
 - protection des support selon § 62 WHG
 - en intérieur comme en extérieur, un jaunissement peut se produire dans les zones directement exposées au soleil

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.360 - 2.040 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :
Résistance à la traction moyenne 1,5 N/mm²

Fiche technique

StoPox WHG Deck 100

Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage. Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +8 °C Humidité relative de l'air 75 % max. Température maximale de mise en œuvre : +30 °C Humidité relative de l'air 80 % max.
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 60 minutes à +23 °C : env. 25 minutes à +30 °C : env. 15 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 2 : 1 parts de poids
---------------------------	--

Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger. Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond,
--------------------------------	---

Fiche technique

StoPox WHG Deck 100

afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche de recouvrement (pontage de fissures jusqu'à 0,2 mm)	1,8	kg/m ²
	en couche de recouvrement (pontage de fissures jusqu'à 0,4 mm, agrément technique général)	2,5	kg/m ²
	en couche de recouvrement (pontage de fissures jusqu'à 0,5 mm)	3,0	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa. Sto Cretec WHG-systeem 1 (lisse) 1. Couche d'impression StoPox WHG Grund 100 2. Couche « tiré à zéro » StoPox WHG Grund 100 (selon les rugosités du support). 3. Revêtement StoPox WHG Deck 100 (étanchéité) StoCretec WHG-systeem 1a (antidérapant) 1. Couche d'impression StoPox WHG Grund 100 2. Option: couche "tiré à zéro" StoPox WHG Grund 100 3. Revêtement StoPox WHG Deck 100 (étanchéité) 4. Couche intermédiaire, à saupoudrer StoPox WHG Deck 100 5. Saupoudrage de StoQuarz 0,6 - 1,2 mm 6. Vitrification StoPox WHG Deck 100		
Application	Revêtements de StoPox WHG Deck 100 (étanchéité) Tirer le matériau au moyen d'une taloche crantée/racle à denture triangulaire ou d'une racle en caoutchouc à denture grossière, puis utiliser un rouleau débulleur. (racloir dentée 78 ou 92). Consommation : env. 2,5 kg/m ² Les quantités de consommation sont à respecter le plus fidèlement possible et à contrôler à intervalles réguliers pendant le revêtement. Pour une mise en œuvre sur des surfaces verticales, ajouter au StoPox WHG Deck 100, à température ambiante, jusqu'à 4% de l'agent thixotrope StoDivers ST. Pour appliquer la quantité de consommation requise, plusieurs passes peuvent s'avérer nécessaires. Couche intermédiaire, à saupoudrer StoPox WHG Deck 100 dans le système antidérapant Appliquer le matériau à la spatule au moyen d'une taloche crantée et en position à genoux. L'ajout d'env. 5 % de sable de quartz 0,3 à 0,8 mm facilite la mise en œuvre. Ratisser le matériau à ras des grains.		

Fiche technique

StoPox WHG Deck 100

Consommation env. 500 à 600 g/m²

Saupoudrer la couche intermédiaire avec StoQuarz 0,6 à 1,2 avec une consommation de 800 à 1000 kg/m².

Balayer ou aspirer le surplus de sable ou le sable non adhérent.

Vitrification StoPox WHG Deck 100 dans le système antidérapant

Au moyen d'un racloir en caoutchouc mousse, souple et à double lèvre, appliquer StoPox WHG Deck 100 comme couche de recouvrement en poussant et en appuyant puis repasser au rouleau.

Consommation env. 300 à 400 g/m²

Remarque :

Pleine résistance chimique et mécanique : 7 jours après.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Les différents lots peuvent présenter d'infimes divergences de couleur.

Le jaunissement dû à la charge d'UV n'altère pas les propriétés techniques du revêtement..

Observer impérativement les données concernant les consommations, la mise en œuvre et l'exécution contenues dans l'agrément technique général !

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :

À +10 °C : env. 24 h

À +23 °C : env. 18 h

À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livrer

Teinte

choix de teintes limité

Emballage

Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04809/004	04809/004	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Expertise / avis technique

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Agrément technique général
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Agrément technique général

Fiche technique

StoPox WHG Deck 100

Marquage

Groupe de produits

Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be