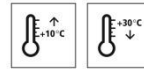


Fiche technique

StoPox WL 100

Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, aspect brillant



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- coating mural en industrie alimentaire et en cleanroom
- en coating pour des supports minéraux
- en revêtement coloré standard pour les sols industriels, par ex. l'industrie
- pour le recouvrement des chapes anhydrites
- vitrification teintée pour sols industriels et zones de circulation

Propriétés

- perméable à la vapeur d'eau
- diluable à l'eau
- très forte adhérence sur le support
- faible taux d'émissions de COV selon les critères de l'AgBB
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C

Aspect

- brillant

Particularités / Indications

- ne convient pas aux surfaces exposées à de grandes sollicitations mécaniques
- produit conforme à la norme EN 1504-2

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (haut)	Classification EN 1504-2

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

Fiche technique

StoPox WL 100

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium (anhydrites) nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.

Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage. Lors de l'application de revêtements minces sur des surfaces en béton, l'abrasion donne le meilleur résultat optique.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Pour le recouvrement d'un revêtement nouveau ou ancien, (p.e. StoPox BB OS), le revêtement doit être entièrement poncé au moyen d'une ponceuse à disque équipé d'un pad pour polissage 3M noire. Puis, repasser avec du nettoyant StoDivers GR, éliminer toutes les salissures telles que la poussière de ponçage, l'huile, la graisse, les restes de caoutchouc, etc.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Fiche technique

StoPox WL 100

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 180 minutes
	à +20 °C : env. 90 minutes
	à +30 °C : env. 60 minutes

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 5 : 1 en parts de poids
---------------------------	---------------------------------------------------

Préparation du matériau	<p>Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.</p> <p>Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.</p> <p>Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.</p> <p>Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.</p>
--------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification, selon le support	0,15 - 0,25	kg/m ²
<p>La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.</p>			

Constitution des couches	<p>Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.</p> <p>Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel avec des sollicitations mécaniques faibles à modérées:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox WL 100. 3. Vitrification StoPox WL 100 4. Produit d'entretien StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)
---------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Application	<p>Couche d'impression avec StoPox WL 100</p> <p>StoPox WL 100 est appliqué sur le support préparé avec un degré de dilution jusqu'à 20 % avec de l'eau, en fonction de l'absorption du support. Compter une consommation d'environ 150 à 250 grammes/m².</p> <p>Pour des supports avec des rugosités, il est préférable d'utiliser StoPox WG 100 comme couche d'impression et couche « tiré à zéro », car StoPox WG 100 peut être chargé de quartz.</p> <p>Finition lisse avec StoPox WL 100</p> <p>StoPox WL 100, dilué avec 10 % d'eau maximale, s'applique par mouvements</p>
--------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fiche technique

StoPox WL 100

croisés à l'aide d'un rouleau en nylon RS13 ou par application airless.
 Prévoyez 150 à 250 grammes/m² par passe de travail.
 L'utilisation d'une grille de raclage réutilisable dans le seau est recommandé.
 Appliquer le produit uniformément.
 Selon la teinte et le support, plusieurs passes peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un aspect visuel homogène.

Remarques

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air. (voir les instructions de nettoyage et d'entretien)
 Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.
 Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est généralement inférieure à 0,5 mm et diminue par usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.
 En usage extérieur, un jaunissement ou un farinage de la surface peuvent se produire selon les matériaux.
 StoPox WL 100 ne convient pas pour le pontage des fissures.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
 À +10 °C : env. 24 h
 À +20 °C : env. 16 h
 À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.
 La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Les teintes à forte pigmentation hors coloris gris (par ex. rouges, bleues ou jaunes) subissent généralement une abrasion des pigments plus importante.
 Afin d'éviter cela, il est recommandé d'appliquer une finition transparente supplémentaire, par ex. StoPox WL 100 transparent (brillant) ou StoPox WL 150 transparent (mat). Une éventuelle modification des propriétés antidérapantes doit être prise en compte. Une protection temporaire peut aussi être obtenue par l'application de StoDivers P 105 et P 120.

Livrer

Teinte

nuancier RAL, teintable dans le nuancier StoColor System restreint, grande diversité de teintes

Fiche technique

StoPox WL 100

Emballage Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03470/008	StoPox WL 100	12 kg kit
03470/015	StoPox WL 100	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026. Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Laque en phase aqueuse

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
 Z.5 Mollem 43
 B-1730 Asse
 T: +32 2 568 09 49
 tsc.be@sto.com
 www.sto.be