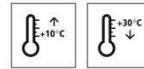


Technisch informatieblad

StoPox WL 100

EP watergedragen verzegeling, glanzend



Kenmerk

Toepassing

- binnen en buiten
- voor cementgebonden ondergronden
- magnesium- en calciumsulfaatvloer (anhydrietvloeren)
- als gekleurde verzegeling voor industriële vloeren en bereidbare oppervlakken
- voor de bescherming van wanden en vloeren in cleanrooms.
- als hygiënische coating in de voedingsindustrie

Eigenschappen

- waterdamp doorlatend
- water verdunbaar
- zeer goede hechting aan de ondergrond
- VOC - emissiearm volgens de criteria van AgBB
- voor het reinigen kortstondig +80°C, continu nat max. +40°C

Optiek

- glanzend

Bijzonderheden/opmerkingen

- niet geschikt voor mechanisch zwaar belaste oppervlakken
- product voldoet aan EN 1504-2

Technische gegevens

criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mengsel
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Waterdampdoorlaatbaarheidsklasse	EN ISO 7783	Klasse I (hoog)	conform EN 1504-2

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van

Technisch informatieblad

StoPox WL 100

Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

De beoordeling van magnesia- en calciumsulfaatvloeren vraagt om bijzondere vakkennis.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes. Bij het toepassen van dunne coatings op betonnen ondergronden resulteert schuren in het beste optische resultaat.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterk met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen.

Wanneer StoPox WL 100 op oude of nieuwe epoxyharslagen moet worden aangebracht (bvb. StoPox BB OS), moeten deze lagen vooraf met een schuurmachine en een zwarte 3M schuurpad intensief worden geschuurd. Vervolgens is de ondergrond te reinigen om alle schuurstof en eventuele vervuilingen zoals olie, vetten of sporen van rubberen banden te verwijderen, bijvoorbeeld met StoDivers GR.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Laagste verwerkingstemperatuur: +10 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %

Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Technisch informatieblad

StoPox WL 100

Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 180 minuten
	Bij +20 °C: ca. 90 minuten
	Bij +30 °C: ca. 60 minuten

Mengverhouding	Component A : Component B = 5 : 1 gewichtsdelen
-----------------------	---

Materiaalbereiding	<p>Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C en maximaal 25°C bedragen. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren. Het product niet vanuit de originele verpakking verwerken!</p>
---------------------------	---

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als verzegeling, afhankelijk van de ondergrond	0,15 - 0,25	kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Systeemopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.
----------------------	--

Industriële vloercoating met lichte tot gemiddelde mechanische belasting.

1. Ondergrondvoorbereiding
2. Grondering met StoPox WL 100
3. Verzegeling met StoPox WL 100
4. Nabehandeling met StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (optie)

Applicatie	Grondering met StoPox WL 100
-------------------	-------------------------------------

Na een goede voorbereiding van de ondergrond, kan StoPox WL 100 aangebracht worden als grondering. Hiervoor kan het aangemengde product tot 20 % met water worden verdund. Reken hierbij een verbruik 150 à 250 gram/m².
Indien oneffenheden van de ondergrond uit te vullen zijn, is StoPox WG 100 gevuld met quartz aangewezen.

Verzegeling met StoPox WL 100

Aanbrengen van 1 tot 2 verzegelingslagen met StoPox WL 100, dit naargelang de kleur van de afwerking.
Hiervoor kan StoPox WL 100 met maximaal 10 % water worden verdund.
Reken hiervoor een verbruik van 150 à 250 gram/m² per laag.
Het materiaal kan aangebracht worden met een roller (Type RS 13) in combinatie met een afstrijkrooster of door airless applicatie. Voor grotere vlakken kan met ook

Technisch informatieblad

StoPox WL 100

gebruik maken van een rakel met fijne rubberen vertanding.
Voor een goed resultaat is het belangrijk een correcte laagdikte aan te houden.

Bemerkingen

Let op: directe zonnestrallen, hoge temperaturen en tocht tijdens het verwerken moeten worden voorkomen. (zie reinigings- en onderhoudshandleiding)
Niet geschikt voor mechanisch zwaar belaste oppervlakken.
Afhankelijk van de kleur en de ondergrond kunnen meerdere arbeidsgangen met StoPox WL 100 nodig zijn om een homogene dekkraft te bereiken.
Bij de verwerking van waterige systemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter vermeden worden. Verschillende materiaalopbrengst, te hoge luchtvochtigheid en te lage temperaturen (<+10 °C) kunnen optisch verschillen veroorzaken.
Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.
De laagdikte bij verzegelingen is in de regel < 0,5 mm en wordt minder door mechanisch gebruik. Hiermee moet met het oog op de gewenste gebruiksduur rekening worden gehouden.

Bij de toepassing buiten moet afhankelijk van het materiaal rekening worden gehouden met vergeling en verpoedering van de oppervlakken.
StoPox WL 100 heeft geen scheuroverbruggende eigenschappen.

Rolsporen bij de verzegeling kunnen vanwege het handmatig aanbrengen niet helemaal worden uitgesloten.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd

Te overlagen na:
Bij +10 °C: ca. 24 h
Bij +20 °C: ca. 16 h
Bij +30 °C: ca. 12 h

Reiniging van de gereedschappen

Met water reinigen.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Hoog gepigmenteerde kleuren buiten het grijsbereik (bijv. intensieve rode, blauwe of gele tinten) hebben meestal een hogere pigmentslijtage.
Als dit moet worden vermeden, is het raadzaam daarnaast een transparante verzegeling zoals StoPox WL 100 transparant (glanzend) of StoPox WL 150 transparant (mat) aan te brengen.
Daarbij moet met een eventuele verandering van de antislipeigenschappen rekening worden gehouden.
Een tijdelijke beschermende werking wordt ook door de nabehandeling met StoDivers P 105 en P 120 bereikt.

Leveren

Kleur

RAL - kleurenwaaier, beperkt in te kleuren volgens het StoColor System, vele kleurmogelijkheden

Technisch informatieblad

StoPox WL 100

Verpakking	Emmer en verpakking
-------------------	---------------------

	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	03470/008	StoPox WL 100	12 kg Set
	03470/015	StoPox WL 100	30 kg Set

Opslag

Opslagcondities Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026.
Zie verpakking van het product

Markering

Productgroep Verzegeling

Veiligheid Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be