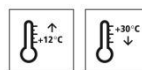


Fiche technique

StoPox WL 100 Transparent

Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, transparente



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur • sur des sols • pour supports à liant principal ciment • pour le recouvrement des chapes anhydrites • vitrification transparente sur revêtements de sol à base de résine époxy
Propriétés	• très bon mouillage du support • haute résistance à l'usure • pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 ° C
Aspect	• brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • ne convient pas aux surfaces exposées à de grandes sollicitations mécaniques

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.600 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (élevée)	Classification EN 1504-2

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.
------------------	--

Fiche technique

StoPox WL 100 Transparent

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium (anhydrites) nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.

Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage. Lors de l'application de revêtements minces sur des surfaces en béton, l'abrasion donne le meilleur résultat optique.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Pour le recouvrement d'un ancien revêtement (p.e. StoPox BB OS, âgé de 48h), le revêtement doit être entièrement poncé au moyen d'une ponceuse à disque équipé d'un pad pour polissage 3M noire. Puis, repasser avec du nettoyant comme le StoDivers GR, éliminer toutes les salissures telles que la poussière de ponçage, l'huile, la graisse, les restes de caoutchouc, etc.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12°C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %
Température maximale de mise en œuvre : +30°C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Fiche technique

StoPox WL 100 Transparent

Temps de mise en œuvre	A +12°C : env. 60 minutes
	A +20°C : env. 45 minutes
	A +30°C : env. 30 minutes

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 3 : 1 en parts de poids
--------------------	---

Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger. Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.
-------------------------	--

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par passe	0,1 - 0,2	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.
--------------------------	--

Vitrification transparente sur des revêtements StoPox saupoudrés de chips, par ex. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.

Vitrification transparente de supports minéraux.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WL 100 transparent (support minéral)
3. Vitrification de StoPox WL 100 transparent
4. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120 (en option)

Application	Couche d'impression avec StoPox WL 100 transparent
-------------	---

StoPox WL 100 transparent est appliqué sur le support préparé avec un degré de dilution jusqu'à 20 à 30 % avec de l'eau, en fonction de l'absorption du support. Compter une consommation d'environ 100 à 200 grammes par m².

Pour des supports avec des rugosités, il est préférable d'utiliser StoPox WG 100 comme couche d'impression et couche « tiré à zéro », car StoPox WG 100 peut être chargé de quartz.

Fiche technique

StoPox WL 100 Transparent

Finition avec StoPox WL 100 transparent

Appliquer au moins 1 couche de finition avec StoPox WL 100 transparent. StoPox WL 100 transparent s'applique, dilué avec 15 à 20 % d'eau maximale, par mouvements croisés à l'aide d'un rouleau en nylon RS13 ou par application airless. Prévoyez 100 à 200 grammes/m² par passe de travail.

L'utilisation d'une grille de raclage réutilisable dans le seau est recommandée. Appliquer le produit uniformément. Appliquez suffisamment de matériau afin d'obtenir un bon résultat esthétique. Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application d'une couche non homogène de produit, une humidité trop élevée et des températures trop basses (< +12 °C) peuvent entraîner des imperfections optiques.

En cas d'application d'un sol saupoudré de StoChips, il est recommandé d'effectuer une double vitrification transparente. En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Finition antidérapant avec du StoBallotini

Après la mélanges des composants A et B, transvaser le mélange dans un récipient propre et ajouter les StoBallotini (billes de verres), mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur mécanique (max. 300 t/min). La préparation doit être constamment mélangée pour éviter le dépôt des billes vers le fond du récipient. La préparation doit être utilisée rapidement avec un rouleau nylon.

Remarque :

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air. (voir les instructions de nettoyage et d'entretien) Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Lors de la vitrification, le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement. En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
À +12°C : env. 24 h
À +20°C : env. 16 h
À +30°C : env. 12 h

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Fiche technique

StoPox WL 100 Transparent

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer

Teinte transparent

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
14206/005	StoPox WL 100 Set transparent	8 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Résine époxy

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be