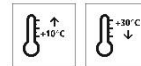


Fiche technique

StoPox WL 110

Couche conductible à base de résine époxy, en phase aqueuse



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- sur des sols
- pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou en chape.
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- en tant que couche intermédiaire conductrice sous revêtements de finition conducteurs électriques

Propriétés

- très forte adhérence sur le support
- excellente adhérence avec les couches intermédiaires et les couches de finitions
- diluable à l'eau
- durcissement rapide à température ambiante
- très bonne conductibilité horizontale
- faible taux d'émissions de COV selon les critères de l'AgBB

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés au logements soumis à un trafic pédestre et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm ²

Fiche technique

StoPox WL 110

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés au logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium (anhydrites) nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.
Le ponçage au diamant est généralement un méthode de préparation approprié, mais l'adhérence de la résine au support est inférieur par rapport au sablage / fraisage. Lors de l'application de revêtements minces sur des surfaces en béton, l'abrasion donne le meilleur résultat optique.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Temps de mise en œuvre

À +12 °C : env. 120 minutes
à +20 °C : env. 60 minutes
à +30 °C : env. 45 minutes

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 5 : 1 en parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Fiche technique

StoPox WL 110

Bien malaxer avec la cuve agitatrice a vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	comme couche intermédiaire conductible	0,12 - 0,15 kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.	
Sols industriels conducteurs d'électricité/surfaces d'installations de production et utilitaires/surfaces ESD:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 205. 3. Optionnel : couche d'égalisation avec StoPox GH 205 4. Ruban conducteur StoDivers LB 100 5. Couche conductible avec StoPox WL 110 6. Revêtement de finition StoPox KU 611 (non remplie) 		
Application	Couche conductible avec StoPox WL 110	
Appliquer StoPox WL 110 dilué à environ 10% avec de l'eau au rouleau à poils courts avec une consommation de 120 à 150 grammes par m ² . La fiabilité de la couche conductible appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant la résistance antistatique.		
La résistance antistatique ne doit pas dépasser 50 kiloohm.		
Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement:	
À +12 °C : environ 24 h		
À +20 °C : env. 18 h		
À +30 °C : environ 14 h		
Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau.	
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.	

Fiche technique

StoPox WL 110

Livrer			
Teinte	noir		
Emballage	Seau et pot		
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		
Marquage			
Groupe de produits	Laque en phase aqueuse		
Sécurité			
Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.			

Indications spéciales	
<p>Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.</p> <p>Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.</p> <p>La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.</p>	

Sto nv/sa
 Z.5 Mollem 43
 B-1730 Asse
 T: +32 2 568 09 49
 tsc.be@sto.com
 www.sto.be