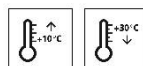


Technisch informatieblad

StoPox WL 113

EP verzegeling, watergedragen, elektrisch geleidend



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- op vloeren
- voor minerale ondergronden zoals beton en cementdekvloer
- op anhydriet dekvloer
- op oude en nieuwe geleidende en niet-geleidende EP-afwerkingen
- als elektrisch geleidende verzegeling van gemiddeld belaste ondergronden
- als onderdeel van het StoFloor Cleanroom systeem 7

Eigenschappen

- zeer goede hechting op de ondergrond
- elektrisch geleidend (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- geleidend vermogen in hoge mate onafhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid
- volgens de criteria van de Duitse commissie voor de gezondheidsgerelateerde beoordeling van bouwmaterialen (AgBB) geteste systeemstructuren beschikbaar AgBB
- enigszins gestructureerd oppervlak

Optiek

- glanzend
- gestructureerd uiterlijk

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	Mengsel onverdund
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Waterdampdoorlaatbaarheidsklasse	EN ISO 7783	Klasse II (gemiddeld)	Classificatie conform DIN EN 1504-2

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Technisch informatieblad

StoPox WL 113

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte)
De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.
De beoordeling van magnesia- en calciumsulfaatvloeren vraagt om bijzondere vakkennis.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen, bijvoorbeeld door afbranden.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C met een maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %
Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C met een maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Technisch informatieblad

StoPox WL 113

Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 180 minuten Bij +20 °C: ca. 90 minuten Bij +30 °C: ca. 60 minuten		
Mengverhouding	Component A : component B = 100,0 : 20,0 gewichtsdelen		
Materiaalbereiding	Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C en maximaal 25°C bedragen. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren. Het product niet vanuit de originele verpakking verwerken!		
Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als verzegeling	0,15 - 0,25	kg/m ²
	Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.		
Laagopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa. Verzegeling van minerale ondergronden 1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Grondering met StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. Verzegeling StoPox WL 113 (1 - 2 arbeidsgangen) Verzegeling van elektrisch geleidende EP-afwerkingen 1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Verzegeling StoPox WL 113 (1 - 2 arbeidsgangen)		
Applicatie	Verzegeling van minerale ondergronden 1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Grondering met StoPox WL 113 StoPox WL 113 kan afhankelijk van de ondergrond en de applicatieomstandigheden tot 20 % met water worden verdund. Verbruik: ca. 0,15 - 0,25 kg/m ² (onverdund)		

Technisch informatieblad

StoPox WL 113

3. StoDivers LS volgens montagehandleiding

4. Verzegeling

Handmatige verwerking:

StoPox WL 113 kan met max. 15% water worden verdund. Het materiaal met de rubberen wisser (2 mm vertanding) verdelen en met de nylonroller RS 13 kruiselings narollen.

Het materiaal moet gelijkmatig worden aangebracht. Het gebruik van een afstrijkrooster in de overgietverpakking wordt geadviseerd.

Verbruik: ca. 0,15-0,25 kg/m² (onverdund)

Om het geleidend vermogen te garanderen worden er vulstoffen gebruikt, waardoor de rolbanen zichtbaar kunnen blijven ook al wordt er kruiselings gewerkt. Om een optisch homogeen oppervlak te verkrijgen, raden wij daarom de verwerking met het Airless-apparaat aan.

Bij de Airless-verwerking stijgt het materiaalverbruik met ca. 10 tot 20 %.

Airless-applicatie: Meer info op aanvraag via TSC.

Verzegeling van elektrisch geleidende en niet-geleidende EP-afwerkingen

1. ondergrondvoorbehandeling

2. Verzegeling, zie bovenstaande beschrijving

Opmerkingen:

Afhankelijk van de kleur en ondergrond kunnen 1-2 arbeidsgangen nodig zijn om een homogeen optisch resultaat te verkrijgen.

Directe zonnestralen, hoge temperaturen en tocht tijdens het verwerken moeten worden voorkomen.

Bij eisen aan de persoonlijke bescherming volgens VDE 0100-410 zijn de opbouwlagen te vinden in de actuele StoCretec-brochure Geleidende vloercoating systemen.

Bij belasting van de vloer met kantoorstoelen moeten deze met stoelwielen van het type "W", conform DIN EN 12529 worden uitgerust.

De vereiste maatregelen voor veilig werken moeten worden opgevolgd.

De laagdikte bij verzegelingen is meestal < 0,5 mm en wordt minder door mechanisch toepassing. Hiermee moet met het oog op de gewenste gebruiksduur rekening worden gehouden.

Bij de verwerking van waterige systemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter vermeden worden. Verschillende aanbrengwijzen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen (< +10 °C) kunnen optische verschillen veroorzaken, bijv. verschillende glansgraad.

Rolbanen bij de verzegeling kunnen vanwege het handmatig aanbrengen niet helemaal worden uitgesloten.

Technisch informatieblad

StoPox WL 113

Drogen, uitharden, bewerkingstijd

Bij +10 °C: ca. 24 h
 Bij +20 °C: ca. 16 h
 Bij +30 °C: ca. 12 h

Reiniging van de gereedschappen

Direct na toepassing met water reinigen, opgedroogd materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa

Leveren

Kleur

Beperkte kleurkeuze, RAL-kleurenwaaiers en StoColor System, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 en ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Verpakking

Emmer en blik

Artikelnummer	Benaming	Verpakking
04910/003	StoPox WL 113 Set	12 kg Set

Opslag

Opslagcondities

Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn

De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026.
 Zie verpakking van het product.

Markering

Productgroep

Verzegeling

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let ook op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Technisch informatieblad

StoPox WL 113

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be