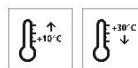


Technisch informatieblad

StoPox WL 118

EP geleidende laag, op waterbasis



Kenmerk

Toepassing

- binnen en buiten
- op vloeren
- voor cementgebonden ondergronden zoals beton- of dekvloer
- magnesium en calciumsulfaat dekvloer
- als geleidende tussenlaag onder elektrische geleidende deklagen

Eigenschappen

- zeer goede hechting aan de ondergrond
- zeer goede hechting op de daaropvolgende tussen- en eindlagen
- snelle uitharding bij omgevingstemperatuur
- VOC-emissiearm volgens de criteria van het AgBB
- voldoet aan de eisen volgens DIN VDE 0100-410 in combinatie met geselecteerde deklagen

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm ³	Mengsel onverdund
Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.			

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²

Technisch informatieblad

StoPox WL 118

De druksterkte gemiddelde waarde : 20,0 N/mm²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

De beoordeling van magnesia- en calciumsulfaatvloeren vraagt om bijzondere vakkennis.

Vorbereidingen	De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.		
Verwerking			
Verwerkingstemperatuur	Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C Max. toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %		
Verwerkingstijd	Bij +12 °C: ca. 120 minuten Bij +20 °C: ca. 60 minuten Bij +30 °C: ca. 45 minuten Te overlagen na: Bij +12 °C: ca. 24 uur Bij +20 °C: ca. 18 uur Bij +30 °C: ca. 14 uur		
Mengverhouding	component A : component B = 5 : 1 gewichtsdelen		
Materiaalbereiding	Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C en maximaal 25°C bedragen. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren. Het product niet vanuit de originele verpakking verwerken!		
Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als geleidende tussenlaag	0,12 - 0,15	kg/m²

Technisch informatieblad

StoPox WL 118

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Laagopbouw	De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.		
	Elektrisch geleidende industriële vloeren/oppervlakken van productie- en gebruiksinstallaties/ESD-vlakken		
	1. Ondergrondvoorbehandeling 2. Grondering StoPox GH 205 3. Optioneel: Schraaplaag met StoPox GH 205 4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100 5. Geleidende laag met StoPox WL 118 6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPox KU 611 (ongevuld)		
Applicatie	Geleidende laag met StoPox WL 118		
	StoPox WL 118, ca. 10 % verdund met water met kortharige roller aanbrengen met een verbruik van 120 tot 150 gram per m² De goede werking van de aangebrachte geleidende laag moet vóór het aanbrengen van de volgende deklaag door meting van de afleidingsweerstand worden gecontroleerd. De aardingsweerstand mag niet hoger zijn dan 1 mega-ohm.		
Reiniging van de gereedschappen	Met water reinigen.		
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.		
Leveren			
Kleur	zwart		
Verpakking	emmer en blik		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	08886/001	StoPox WL 118 Set	12 kg Set
Opslag			
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.		
Opslagtermijn	De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Dit kan vanuit het chargenr. op de verpakking worden herleid. Toelichting bij het chargenr.: cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfers 2 + 3 = kalenderweek. Voorbeeld: 6450013223 – opslagduur tot einde kalenderweek 45 in 2026 Zie verpakking van het product		

Technisch informatieblad

StoPox WL 118

Markering

Productgroep Watergedragen coating

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be