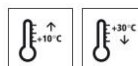


Technisch informatieblad

StoPox WL 150

EP watergedragen lak, zijdemat



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- op vloeren
- voor cementgebonden ondergronden
- magnesium en calciumsulfaat dekvloeren
- als gekleurde verzegeling voor industriële vloeren en berijdbare oppervlakken

Eigenschappen

- waterdampdoorlatend
- waterverdunbaar
- zeer goede hechting aan de ondergrond
- VOC-emissiearm volgens de criteria van het AgBB
- voor het reinigen kortstondig +80 °C, continu nat max. +40 °C

Optiek

- zijdemat

Bijzonderheden/opmerkingen

- niet geschikt voor mechanisch zwaar belaste oppervlakken
- product voldoet aan EN 1504-2
- product voldoet aan EN 13813
- diverse testrapporten

Technische gegevens

criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dagen)
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Mengsel onverdund
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Waterdampdoorlaatbaarheidsklasse	EN ISO 7783	Klasse I (hoog)	Classificatie conform DIN EN 1504-2

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.

Technisch informatieblad

StoPox WL 150

Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

De beoordeling van magnesium- en calciumsulfaatvloeren vraagt om bijzondere vakkennis.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes. Bij het toepassen van dunne coatings op betonnen ondergronden resulteert schuren in het beste optische resultaat.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen.

Wanneer StoPox WL 150 op oude epoxyharslagen (> 48u) moet worden aangebracht (bvb. StoPox BB OS), moeten deze lagen vooraf met een schuurmachine en een zwarte 3M schuurpad intensief worden geschuurd. Vervolgens is de ondergrond te reinigen om alle schuurstof en eventuele vervuilingen zoals olie, vetten of sporen van rubberen banden te verwijderen, bijvoorbeeld met StoDivers GR.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C met max. toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %

Technisch informatieblad

StoPox WL 150

Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C met
max. toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Verwerkingstijd	Bij +10 °C: ca. 120 minuten Bij +20 °C: ca. 90 minuten Bij +30 °C: ca. 45 minuten		
Mengverhouding	Component A : Component B = 5 : 1 gewichtsdelen		
Materiaalbereiding	<p>Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken! De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen tussen +15 °C en +25 °C liggen.</p>		
Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als verzegeling per arbeidsgang, afhankelijk van de ondergrond,	0,15 - 0,25	kg/m ²
	<p>Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.</p>		
Systeemopbouw	<p>De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.</p> <p>Industriële vloerafwerking met gemiddelde mechanische belasting. 1. Ondergrondvoorbereiding 2. Grondering: StoPox WL 150 3. Verzegeling: StoPox WL 150 4. Nabehandeling met StoDivers P 105 of StoDivers P 120 (optioneel)</p>		
Applicatie	<p>Grondering met StoPox WL 150</p> <p>Na een goede voorbereiding van de ondergrond, kan StoPox WL 150 aangebracht worden als grondering. Hiervoor kan het aangemengde product tot 20% met water worden verdund. Reken hierbij een verbruik 150 à 250 gram/m², dit naargelang de zuiging van de ondergrond.</p>		

Technisch informatieblad

StoPox WL 150

Verzegeling met StoPox WL 150

Aanbrengen van 1 verzegelingslaag met StoPox WL 150.
 Hiervoor kan StoPox WL 150 tot 10 % water worden verdund.
 Reken 15 à 250 gram/m² per laag.
 Het materiaal kan aangebracht worden met een roller of door airless applicatie.

Het toepassing van een verfrooster wordt geadviseerd.

Bemerkingen

Let op: directe zonnestrallen, hoge temperaturen en tocht tijdens het verwerken moeten worden voorkomen.

Bij de verwerking van watergedragen coatingsystemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter worden vermeden. Verschillende aanbrengwijzen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen (<+10 °C) kunnen optische verschillen veroorzaken. De laagdikte bij verzegelingen is meestal < 0,5 mm en wordt minder door mechanisch gebruik. Hiermee moet met het oog op de gewenste gebruiksduur rekening worden gehouden.

Worden minerale ondergronden verzegeld, dan moet vooraf een testvlak worden gebruikt om het uiterlijk en het materiaalverbruik te beoordelen. Ondanks hoge vergelingsstabiliteit moet rekening worden gehouden met een kleurverandering door UV-licht. Wordt StoPox WL 150 eerst met een onderhoudsproduct behandeld, dan stijgt de glansgraad van de vloer. Rolsporen bij de verzegeling kunnen vanwege het handmatig aanbrengen niet helemaal worden uitgesloten.

Reiniging van de gereedschappen

Direct na gebruik met water reinigen.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

De in de CE-markering opgegeven slijtageklasse is gerelateerd aan de gladde, niet ingestrooide bekleding.

Hooggepigmenteerde kleuren buiten het grijsbereik (bijv. intensieve rode, blauwe of gele tinten) hebben meestal een hogere pigmentslijtage.

Als dit moet worden vermeden, is het raadzaam daarnaast een Oparante dekverzegeling zoals StoPox WL 100 transparant (glanzend) of StoPox WL 150 transparant (mat) aan te brengen.

Daarbij moet met een eventuele verandering van de antislipseigenschappen rekening worden gehouden.

Een tijdelijke beschermende werking wordt ook door de nabehandeling met StoDivers P 105 en P 120 bereikt. Om de stroefheid te vergroten kan er ca. 3% StoBallotini met korrelgrootte 75–150 µm aan StoPox WL 150 worden toegevoegd.

Technisch informatieblad

StoPox WL 150

Leveren

Kleur Grote kleurkeuze, RAL - kleurenwaaier, StoColor System - beperkte kleurkeuze
StoColor System - beperkte kleurkeuze

Kleurbaar Decentrale inkleuring in de Sto-verkoopcentra mogelijk.

Verpakking Emmer en blik

	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	08853/003	08853/003	30 kg Set
	08853/002	StoPox WL 150 Set gekleurd	12 kg Set

Opslag

Opslagcondities Droog en vorstvrij opslaan Tegen hitte en direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn De beste kwaliteit in de ongeopende originele verpakking wordt tot het einde van de max. opslagduur gewaarborgd als wordt voldaan aan de opslagvoorwaarden. Dit kan uit het chargenummer op de verpakking worden afgelezen.
Verklaring van het chargenummer:
cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfer 2 + 3 = kalenderweek
Voorbeeld: 730 219419781 – opslagduur tot eind week 30 in 2027
Na opening zo snel mogelijk opmaken.
Zie verpakking van het product

Markering

Productgroep Verzegeling

Veiligheid Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
Lees zorgvuldig het veiligheidsblad.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be