

Technisch informatieblad

StoPox WL 150 transparant

EP watergedragen lak, transparant



Kenmerk

Toepassing

- binnen
- op vloeren
- voor overwegend cementgebonden ondergronden
- magnesium en calciumsulfaat dekvloeren conform EN 13813
- als transparante verzegeling van industriële vloeren

Eigenschappen

- goed slijtvast
- zeer goede hechting op EP-afwerkingen
- VOC - emissiearm volgens de criteria van het AgBB
- voor het reinigen kortstondig +80°C, continu nat max. +40°C

Optiek

- transparant
- zijdemat

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Dichtheid	EN ISO 2811-2	1,03 - 1,09 g/cm ³	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	200 - 300 mPa.s	15% verdund met water
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Technisch informatieblad

StoPox WL 150 transparant

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde: 2,0 N/mm²

De hechtsterkte, kleinste individuele waarde: 1,5 N/mm²

De druksterkte gemiddelde waarde : 20,0 N/mm²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes. Bij het toepassen van dunne coatings op betonnen ondergronden resulteert schuren in het beste optische resultaat.

Indien de ondergrond bestaat uit een dekvloer, versterkt met vezels, is het belangrijk deze vezels eerst te verwijderen.

Wanneer StoPox WL 150 transparant op oude epoxyharslagen (> 48u) moet worden aangebracht (bvb. StoPox BB OS), moeten deze lagen vooraf met een schuurmachine en een zwarte 3M schuurpad intensief worden geschuurd. Vervolgens is de ondergrond te reinigen om alle schuurstof en eventuele vervuilingen zoals olie, vetten of sporen van rubberen banden te verwijderen, bijvoorbeeld met StoDivers GR.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Laagste verwerkingstemperatuur: +12 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 75 %

Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Verwerkingstijd

Bij +12 °C: ca. 60 minuten
Bij +20 °C: ca. 45 minuten
Bij +30 °C: ca. 30 minuten

Te overwerken na:
Bij +12 °C: ca. 48 uur
Bij +20 °C: ca. 24 uur
Bij +30 °C: ca. 16 uur

Mengverhouding

Component A : component B = 3 : 1 gewichtsdelen

Technisch informatieblad

StoPox WL 150 transparant

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
 Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.
 Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
 Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.
 Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
 De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

Na het mengen het materiaal via een verffilter in een schone container vullen en nogmaals doormengen. Hiermee worden bij het mengen eventueel ontstane klonten verwijderd.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als verzegeling per arbeidsgang	0,13 - 0,15	kg/m²
Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.			

Systeemopbouw

De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Transparante verzegeling van met chips ingestrooide, watergedragen StoPox-coatings, bijv. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.

Transparante verzegeling van minerale ondergronden.

1. Ondergrondvoorbereiding
2. Grondering StoPox WL 150 transparant
3. Verzegeling StoPox WL 150 transparant
4. Nabehandeling met StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (optie)

Applicatie

Grondering met StoPox WL 150 transparant

Na een goede voorbereiding van de ondergrond, kan StoPox WL 150 transparant aangebracht worden als grondering. Hiervoor kan het aangemengde product met 20 à 30 % met water worden verdund.
 Reken hierbij een verbruik 150 à 200 gram/m², dit naargelang de zuiging van de ondergrond.

Verzegeling met StoPox WL 150 transparant

Aanbrengen van 1 verzegelingslaag met StoPox WL 150 transparant.
 Hiervoor kan StoPox WL 150 transparant kan met ca. 15 % water worden verdund.
 Reken 125 à 150 gram/m² per laag.
 Het materiaal kan aangebracht worden met een roller of door airless applicatie.

Bij grotere, geometrisch eenvoudige oppervlakken wordt met de volgende applicatietechniek het beste resultaat verkregen:

Technisch informatieblad

StoPox WL 150 transparant

- Een smalle materiaalbaan op de vloer gieten en met een wisser rubberen vertanding van 2 mm
- Aansluitend met een nylonroller dwars op de sleeprichting uitrollen
- Ten slotte, met behulp van nagelschoenen in sleeprichting narollen.

Door deze aanbrengmethode worden rolsporen en overlappingsen zoveel mogelijk vermeden. Voorzie steeds genoeg mankracht om dit uit te voeren !!
Voor een goed resultaat is het belangrijk een goede laagdikte aan te houden.

Bemerkingen

Let op: directe zonnestralen, hoge temperaturen en tocht tijdens het verwerken moeten worden voorkomen.

Bij de verwerking van watergedragen coatingsystemen moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Tocht moet echter worden vermeden.
Verschillende aanbrengwijzen van het materiaal, te hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen (<+12 °C) kunnen optische verschillen veroorzaken.
De laagdikte bij verzegelingen is meestal < 0,5 mm en wordt minder door mechanisch gebruik. Hiermee moet met het oog op de gewenste gebruiksduur rekening worden gehouden.

Worden minerale ondergronden verzegeld, dan moet vooraf een testvlak worden gebruikt om het uiterlijk en het materiaalverbruik te beoordelen.
Ondanks hoge vergelingsstabiliteit moet rekening worden gehouden met een kleurverandering door UV-licht.
Wordt StoPox WL 150 transparant eerst met een onderhoudsproduct behandeld, dan stijgt de glansgraad van de vloer.
Rolsporen bij de verzegeling kunnen vanwege het handmatig aanbrengen niet helemaal worden uitgesloten.

Reiniging van de gereedschappen

Direct na gebruik met water reinigen.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

Bij frequente thermische en chemische belasting kunnen esthetische veranderingen niet worden uitgesloten.

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Leveren

Kleur

kleurloos

Artikelnummer

08043/001

Benaming

StoPox WL 150 Transparant

Verpakking

8 kg Set

Opslag

Opslagcondities

Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.

Opslagtermijn

In originele verpakking tot ... (zie verpakking).

Technisch informatieblad

StoPox WL 150 transparant

Markering

Productgroep Epoxyhars

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be