

# Fiche technique

## StoPox WL 200

Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, antidérapante



### Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur et extérieur abrité
  - pour les supports à liant ciment
  - chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
  - en vitrification colorée pour sols industriels

- Propriétés**
- perméable à la vapeur d'eau
  - très forte adhérence sur le support
  - antidérapant
  - faible taux d'émissions de COV

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 1504-2
  - produit conforme au label écologique de catégorie C

### Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (haut)	Classification EN 1504-2

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

**Exigences**

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

**La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.**

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm <sup>2</sup>

# Fiche technique

## StoPox WL 200

### La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm <sup>2</sup>

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.  
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium (anhydrites) nécessite des connaissances spécifiques.

### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.  
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage. Lors de l'application de revêtements minces sur des surfaces en béton, l'abrasion donne le meilleur résultat optique.  
Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Pour le recouvrement d'un revêtement nouveau ou ancien, (p.e. StoPox BB OS), le revêtement doit être entièrement poncé au moyen d'une ponceuse à disque équipé d'un pad pour polissage 3M noire. Puis, repasser avec du nettoyant StoDivers GR, éliminer toutes les salissures telles que la poussière de ponçage, l'huile, la graisse, les restes de caoutchouc, etc.

### Mise en œuvre

<b>Température de mise en œuvre</b>	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
	Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
	Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

<b>Temps de mise en œuvre</b>	à +10 °C : env. 180 minutes
	à +20 °C : env. 90 minutes
	à +30 °C : env. 60 minutes

Délai de recouvrement :  
à +10 °C : environ 24 h  
à +20 °C : environ 16 h  
à +30 °C : environ 12 h

# Fiche technique

## StoPox WL 200

### Rapport de mélange

Composant A/composant B = 5 : 1 en parts de poids

### Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

### Constitution des couches

**Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.**

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel avec des sollicitations mécaniques faibles à modérées:

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox WL 200.
3. Vitrification StoPox WL 200
4. Produit d'entretien StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)

### Application

#### Couche d'impression avec StoPox WL 200

StoPox WL 200 est appliqué sur le support préparé avec un degré de dilution jusqu'à 20 % avec de l'eau, en fonction de l'absorption du support. Compter une consommation d'environ 150 à 250 grammes/m<sup>2</sup>.

Pour des supports avec des rugosités, il est préférable d'utiliser StoPox WG 100 comme couche d'impression et couche « tiré à zéro », car StoPox WG 100 peut être chargé de quartz.

#### Finition avec StoPox WL 200

StoPox WL 200 s'applique dilué avec 10 % d'eau maximale par mouvements croisés à l'aide d'un rouleau en nylon RS13. Prévoyez 150 à 250 grammes / m<sup>2</sup> par passe de travail. L'utilisation d'une grille de raclage réutilisable dans le seau est recommandée. Appliquer le produit uniformément.

Selon la teinte et le support, plusieurs passes peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un aspect visuel homogène.

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel à légère résistance mécanique, ajustement antidérapant.

#### Remarques

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air. (voir les instructions de nettoyage et d'entretien)

# Fiche technique

## StoPox WL 200

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est généralement inférieure à 0,5 mm et diminue par usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

En usage extérieur, un jaunissement ou un farinage de la surface peuvent se produire selon les matériaux.

StoPox WL 200 ne convient pas pour le pontage des fissures.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

**Nettoyage des outils** Nettoyer à l'eau.

**Indications, recommandations, informations spéciales, divers** La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Les teintes à forte pigmentation hors coloris gris (par ex. rouges, bleues ou jaunes) subissent généralement une abrasion des pigments plus importante.

Afin d'éviter cela, il est recommandé d'appliquer une finition transparente supplémentaire, par ex. StoPox WL 100 transparent (brillant) ou StoPox WL 150 transparent (mat). Une éventuelle modification des propriétés antidérapantes doit être prise en compte. Une protection temporaire peut aussi être obtenue par l'application de StoDivers P 105 et P 120.

### Livrer

**Teinte** nuancier RAL, teintable dans le nuancier StoColor System restreint, grande diversité de teintes

**Emballage** Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03640/008	StoPox WL 200 Set teinté	30 kg kit
03640/002	StoPox WL 200 Set teinté	12 kg kit

### Stockage

**Conditions de stockage** Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

**Durée de stockage** La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026. Voir emballage du produit

# Fiche technique

---

## StoPox WL 200

### Marquage

Groupe de produits

Couche intermédiaire

### Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be