

Fiche technique

StoPox ZNP

Protection anticorrosion
à base de résine époxy



Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur et l'extérieur abrité
 - protection anticorrosion pour le fer et l'acier
 - en tant que protection anticorrosion pour le renforcement collé de la structure porteuse en acier

- Propriétés**
- très bonne adhérence sur le fer et l'acier
 - protection anticorrosion avec pigments anticorrosion actifs

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Exigences applicables au support :
Le support en béton doit être cohésif, exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente et d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure).

- Préparations**
- Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine par grenaillage.
Degré de pureté de l'armature apparente après préparation du support :
Sa 2 ½ conforme à la norme EN ISO 8501-1.

Mise en œuvre

- Température de mise en œuvre**
- Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

- Temps de mise en œuvre**
- à +10 °C : env. 240 minutes
à +23 °C : env. 120 minutes
à +30 °C : env. 60 minutes

- Préparation du matériau**
- Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé.
La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du

Fiche technique

StoPox ZNP

contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice a vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en tant que protection anticorrosion	0,25	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	Protection anticorrosion
	1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoPox ZNP première couche : teinte : jaune sable deuxième couche : teinte : brun-rouge Saupoudrage de la deuxième couche avec StoQuarz 0,1 - 0,5 mm dans un délai de 10 minutes. Le saupoudrage n'est pas nécessaire s'il est utilisé comme protection anticorrosion pour un renforcement de structure porteuse collé.

Application	1. Préparation du support
	2. Protection anticorrosion Immédiatement après la préparation du support, appliquer la première couche de StoPox ZNP (jaune sable) au moyen d'un pinceau ou d'un rouleau. Consommation de StoPox ZNP (jaune sable) : env. de 0,2 à 0,3 kg/m ² Le jour suivant, appliquer la deuxième couche de StoPox ZNP (marron rouge) au moyen d'un rouleau. Consommation de StoPox ZNP (brun-rouge) : env. 0,2 à 0,3 kg/m ² Remarque : Si StoPox ZNP est utilisé pour le renforcement de la structure porteuse, il convient de se référer à l'agrément technique général correspondant. Si StoPox ZNP est utilisé en tant que protection anticorrosion sous des revêtements soumis à des contraintes mécaniques, par ex. en cas de circulation à pied ou en voiture, il convient de saupoudrer entièrement la deuxième couche de StoPox ZNP avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,1-0,5 mm dans les 10 minutes qui suivent. Après application, protéger StoPox ZNP contre l'humidité pendant une période de 5 heures (à +23 °C et < 85 % d'humidité relative de l'air). Si, malgré cela, le revêtement est soumis à l'humidité, une décoloration blanchâtre et/ou une consistance visqueuse peut apparaître en surface. Le matériau se trouvant en dessous durcit parfaitement.

Fiche technique

StoPox ZNP

La coloration blanche ou la consistance visqueuse diminue l'adhérence des revêtements à suivre, d'où la nécessité de l'enlever. En cas de basses températures, une réaction retardée, une modification de la consistance du matériau et, le cas échéant, une consommation supérieure de matériau peuvent se produire.

Attention: Étant donné la teneur en solvant de StoPox ZNP, veiller à une bonne circulation de l'air lors de l'application dans des espaces fermés.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Temps de durcissement : à +10 °C : au bout de 7 jours environ à +23 °C : au bout de 3 jours à +30 °C : au bout de 2 jours Délai de recouvrement : à +10 °C : env. 48 h à +23 °C : env. 12 h à +30 °C : env. 8 h
Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoCryl VV.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer			
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14098/005	14098/005	9 kg combi
	14098/006	14098/006	9 kg combi
	14098/003	StoPox ZNP jaune	15 kg combi
	14098/004	StoPox ZNP rouge	15 kg combi

Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
Expertise / avis technique	
Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-76	Sto S&P CFK Lamelle, à fente
Z-36.12-86	GUT-00001002

Marquage	
Groupe de produits	Couche d'accrochage
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes

Fiche technique

StoPox ZNP

applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be