

Technisch informatieblad

StoPox ZNP

EP corrosiebescherming



Kenmerk

Toepassing

- binnen en buiten
- als bescherming tegen corrosie voor ijzer en staal
- als corrosiebescherming voor gelijmde versterking van stalen draagconstructies

Eigenschappen

- zeer goede hechting op ijzer en staal
- als bescherming tegen corrosie met actieve corrosiewerende pigmenten

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Mengsel
Dichtheid (mengsel 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

Ijzeren en stalen oppervlakken
Oppervlaktevoorbereidingsgraad Sa 2½ volgens ISO 8501-1 of S2.

Vorbereidingen

De ondergrond moet met een geschikte mechanische methode zoals stralen met een vast straalmiddel worden voorbereid.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C
Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %

Verwerkingstijd

Bij +10 °C: ca. 240 minuten
Bij +23 °C: ca. 120 minuten
Bij +30 °C: ca. 60 minuten

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.
Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.

Technisch informatieblad

StoPox ZNP

Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik	
	als corrosiebescherming	0,25	kg/m²
Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.			
Laagopbouw	Bescherming tegen corrosie 1. Ondergrondvoorbereiding 2. Corrosiebescherming met StoPox ZNP Eerste laag: (kleur zandgeel) Tweede laag: (kleur roodbruin)		
	StoQuarz 0,1 - 0,5 mm binnen 10 minuten in de tweede laag strooien. Bij gebruik als corrosiebescherming van een gelijkde versterking van een dragende constructie vervalt het instrooien.		
Applicatie	1. Ondergrondvoorbereiding 2. Bescherming tegen corrosie Direct na voorbereiding van de ondergrond wordt de eerste laag StoPox ZNP (zandgeel) met de kwast of roller aangebracht. Verbruik StoPox ZNP (zandgeel): ca. 0,2 - 0,3 kg/m² De volgende dag wordt de tweede laag StoPox ZNP (roodbruin) met de roller aangebracht. Verbruik StoPox ZNP (roodbruin): ca. 0,2 - 0,3 kg/m²		
	Opmerking: Wordt StoPox ZNP als corrosiebescherming onder afwerkklagen gebruikt die aan mechanische belastingen zijn blootgesteld, bijv. door betreden of berijden, dan moet StoQuarz 0,1-0,5 binnen 10 minuten volledig in de tweede laag StoPox ZNP worden ingestrooid. StoPox ZNP moet na het aanbrengen gedurende 5 uur (bij +23 °C en max. 85 % relatieve luchtvochtigheid) tegen vocht worden beschermd. Als desondanks vocht doorslaat, kan een witte verkleuring en/of kleverigheid direct aan het oppervlak ontstaan. Het materiaal daaronder hardt probleemloos uit. De witte verkleuring / kleverigheid leidt tot een veel lagere hechting van de daaropvolgende lagen en moet daarom worden verwijderd. Bij lage temperaturen moet in principe rekening worden gehouden met een		

Technisch informatieblad

StoPox ZNP

vertraagde reactie, met een verandering van de materiaalconsistentie en evt. met een hoger materiaalverbruik.

Let op: Omdat StoPox ZNP oplosmiddelen bevat, moet bij de verwerking in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie worden gezorgd.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd	Uithardtijd: Bij +10 °C: na ca. 7 dagen Bij +23 °C: na ca. 3 dagen Bij +30 °C: na ca. 2 dagen Te overlagen na: Bij +10 °C: ca. 48 h Bij +23 °C: ca. 12 h Bij +30 °C: ca. 8 h		
Reiniging van de gereedschappen	Met StoCryl VV reinigen.		
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.		
Leveren			
Kleur	zandgeel, roodbruin		
Verpakking	Blik		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	14098/010	14098/010	9 kg Combi
	14098/009	14098/009	9 kg Combi
	14098/008	StoPox ZNP Combi rotbraun	15 kg Combi
	14098/007	StoPox ZNP Combi sandgelb	15 kg Combi
Opslag			
Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.		
Opslagtermijn	In originele verpakking tot (zie verpakking).		
Markering			
Productgroep	Grondering		
Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let aub op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.		

Technisch informatieblad

StoPox ZNP

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.

Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Telefoon: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be