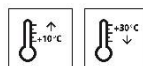


Technisch informatieblad

StoPur AC MultiCoat

Polyurea-coating voor verhoogde eisen, getest systeem voor de bescherming parkeergarages



Kenmerk

Toepassing

- binnen en buiten
- als berijdbare slijtlaag voor vloeren in (ondergrondse) parkeergarages
- als slijtlaag in oppervlaktebeschermingssysteem: OS 10.4 van StoCretec

Eigenschappen

- bestand tegen olie
- bestand tegen brandstoffen
- hoge slijtvastheid
- kleurvast

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2
- product voldoet aan EN 13813

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm ²

Technisch informatieblad

StoPur AC MultiCoat

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm ²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm ²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm ²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen	De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.
Verwerking	
Verwerkingstemperatuur	Minimale verwerkingstemperatuur: +10 °C Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C Min. toegestane relatieve luchtvochtigheid 40 % Max. toegestane relatieve luchtvochtigheid 85 %
Verwerkingstijd	bij +23 °C: ca. 20 minuten
Mengverhouding	component A : component B = 100 : 12 gewichtsdel
Materiaalbereiding	Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd. Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen. Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat. Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min. Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken! De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C en mag maximaal 25 °C bedragen..
Laagopbouw	De verschillende systeemopbouwen en overeenkomstige attesteringen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Technisch informatieblad

StoPur AC MultiCoat

1. Ondergrondvoorbereiding
2. Gronderen: StoPox GH 500
3. Instrooien: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Scheuroverbruggende afdichting: StoPur PM MultiBase
5. Slijtlaag: StoPur AC MultiCoat

Applicatie

1. De ondergrond voorbereiden.

2. Gronderen met StoPox GH 500

Het product gelijkmatig toepassen. Gereedschappen: rubberschuiver
 Het product narollen en gelijkmatig verdelen.
 Verbruik: ca. 0,3-0,4 kg/m², afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond
 Opmerking: Plasvorming vermijden.
 Bij een ruwheid > 0,5 mm een schraaplaag aanbrengen.

3. Instrooien met StoQuarz 0,3-0,8 mm

De verse grondering niet overvloedig instrooien, zodat het korrel naast korrel ligt.
 Verbruik: ca. 0,5–1,0 kg/m²
 Opmerking: Na 24 uur het niet-gebonden kwartszand verwijderen.

4. Scheuroverbruggende afdichting aanbrengen met StoPur PM MultiBase

Het product ongevuld zonder kwartszand toepassen.
 Laagdikte: minimaal 2,0 mm, gereedschap: rakel met driehoekige vertanding
 Het product kruiselings ontluchten met een ontluchtingsroller
 Verbruik: ca. 3,0 kg/m²

5. Slijtlaag aanbrengen met StoPur AC MultiCoat

Wachttijd: De slijtlaag na 8-24 uur toepassen.
 Breng de vloeimortel in de gewenste laagdikte aan.
 Rol het product kruiselings na met een kortharige roller
 verbruik StoPur AC MultiCoat: ca. 2,0 -2,7 kg/m² (minstens 1.8 kg/m²)
 Opmerking: gebruik bij het aanbrengen van de vloeimortel spijkerschoenen met stompe spijkers, zodat het membraan niet beschadigt raakt.

Bemerking

Naast de omgevingstemperatuur is voor de verwerking van reactieharsen de ondergrondtemperatuur van doorslaggevende betekenis. Bij lagere temperaturen worden de chemische reacties vertraagd, waardoor ook de tijden voor verwerking, verdere bewerking en begaanbaarheid langer worden. Daarmee wordt de verwerking-, overwerkings- en beloopbaarheidstijd verlengd.
 Gelijktijdig kan het verbruik per m² vanwege de toenemende viscositeit stijgen.
 Bij hoge temperaturen worden de chemische reacties versneld, zodat de bovengenoemde tijden overeenkomstig korter worden.
 De ontstane vergeling onder UV-licht tast de technische eigenschappen niet aan.
 Vooral lichte kleuren zijn hieraan meer gevoelig.
 Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.
 Geringe kleurafwijkingen tussen de diverse charges zijn mogelijk.

Technisch informatieblad

StoPur AC MultiCoat

Drogen, uitharden, bewerkingstijd

Beloopbaar na ca. 8 uur
 Afhankelijk van de luchtvochtigheid: als de luchtvochtigheid hoger is, hardt het materiaal sneller uit.
 Berijdbaar: na ca. 24 uur
 Mechanisch volledig belastbaar: na ca. 3 dagen
 Chemisch volledig belastbaar: na ca. 7 dagen
 Te overlagen binnen 18 uur (bij +23°C)

Reiniging van de gereedschappen

Reinig de gereedschappen met StoDivers EV 100 of StoCryl VV.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

Bij OS 10 systemen kunnen oppervlakkige scheuren niet worden uitgesloten.
 De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Leveren

Kleur RAL-kleurenwaaier

Verpakking emmer

	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	09727/001	09727/001	25 kg Set

Opslag

Opslagcondities Droog opslaan, bij een temperatuur van +15 °C tot +25 °C.
 Direct zonlicht en overschrijding van de opslagtemperatuur vermijden..

Opslagtermijn De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Dit kan vanuit het chargenr. op de verpakking worden herleid. Toelichting bij het chargenr.:
 cijfer 1 = eindcijfer van het jaar, cijfers 2 + 3 = kalenderweek.
 Voorbeeld: 6450013223 – opslagduur tot einde kalenderweek 45 in 2026
 Zie verpakking van het product

Markering

GISCODE PU10

Veiligheid

Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig.
 U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad.
 Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring.
 Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen

Technisch informatieblad

StoPur AC MultiCoat

risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be