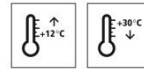


# Fiche technique

## StoPur BB 100

Revêtement de sol polyuréthane,  
aspect de haute qualité,  
à faible taux d'émissions  
Dureté Type A 80



### Caractéristique

#### Application

- pour l'intérieur
- en revêtement de sol coloré répondant à de hautes exigences design
- sur supports à liant ciment
- sur chapes anciennes rigides d'asphalte coulé

#### Propriétés

- surface avec rendu visuel haut de gamme
- faible taux d'émissions de COV
- souple
- pontage statique de fissures
- amortissement des bruits d'impact
- conforme AgBB

#### Aspect

- brillant
- semi-satiné
- selon la finition utilisée

#### Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- sensible à l'humidité pendant le durcissement

### Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505/EN ISO 868	34 - 40	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm <sup>3</sup>	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

## Fiche technique

# StoPur BB 100

### La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm <sup>2</sup>

### La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm <sup>2</sup>

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.  
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

En cas d'asphalte coulé, 75 % du granulat doit être exposé.  
La qualité du support : min IC 40 selon EN 13813  
Résistance à la traction moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Résistance à la traction (valeur minimale isolée) 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.  
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre, du support et de l'air : +10 °C  
Température maximale de mise en œuvre, du support et de l'air : +30 °C  
Humidité relative de l'air min. 30%, max. admissible 75 %

#### Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 45 minutes  
à +20 °C : env. 30 minutes  
à +30 °C : env. 15 minutes

Délai de recouvrement :  
à +10 °C : environ 32 h  
à +20 °C : environ 18 h  
à +30 °C : environ 14 h

# Fiche technique

## StoPur BB 100

**Rapport de mélange** Composant A/composant B = 10 : 3 parts de poids

**Préparation du matériau** Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger. Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur (non chargé)	1,4	kg/m <sup>2</sup>

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

**Constitution des couches** Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le **Technical Service Center de Sto nv/sa.**

StoFloor Comfort Elastic BB 100

1. Préparation du support
2. Couche d'impression, p.e. avec StoPox GH 205  
Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support).
3. Revêtement avec StoPur BB 100
4. Vitrification avec StoPur WV 150 teinté ou transparent (semi satiné) ou StoPur WV 100 teinté ou transparent (brillant) ou StoPur WV 205 transparent  
Attention: StoPur WV 200 n'est pas une solution appropriée
5. En option: Couche d'entretien met StoDivers P 105 / StoDivers P 120

**Application**

- 1. Préparation du support**
- 2. Couche d'impression**  
**Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support).**  
Consultez la fiche technique du produit pour des infos complémentaires
- 3. Revêtement avec StoPur BB 100**  
Après l'application de la couche de fond, appliquer la couche élastique StoPur BB 100 non chargé, avec un racloir denté ou un racloir en caoutchouc dentelée de 6 mm . Répartir uniformément avec une épaisseur minimale de 1,8 à 2,0 mm avec une consommation minimale de 2,5 à 2,7 kg/m<sup>2</sup>. (Denture 48 ou 95)  
Passer au rouleau débulleur en passage croisé.

## Fiche technique

# StoPur BB 100

---

La décoration de StoPur BB 100 avec StoChips 1 mm/StoChips 3 mm permet d'obtenir un effet de haute qualité. Les StoChips sont saupoudrés sur le revêtement frais. Avec une consommation de StoChips 1 mm ou StoChips 3 mm de 50 gr/m<sup>2</sup>.

StoPur BB 100 doit obligatoirement recevoir une vitrification.

La vitrification peut être à la fois coloré et transparent.

Une vitrification teinté est toujours recommandé pour les couleurs claires.

À des températures de matériau et d'objet inférieures, la consommation de matière augmente en raison d'un débit réduit.

Jusqu'au durcissement complet, StoPur BB 100 est sensible à l'humidité, pouvant provoquer la formation de petits cratères voire de mousse.

La mise en place d'une protection sur le revêtement frais ne doit intervenir qu'après un délais de trois jours et uniquement avec des matériaux ne laissant aucune trace et/ou couleur.

Sans respect de ces conditions des modifications d'aspect et/ou de couleur sont possible. Des feuilles PE spéciales avec voile de protection intégré sont recommandés.

#### 4. Vitrification

Consultez la fiche technique du produit pour des infos complémentaires  
De préférence, prévoyez toujours au moins de 2couhes de vitrification

#### 5. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120

Consultez la fiche technique du produit pour des infos complémentaires

#### Remarques :

Pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air. Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Lors de travaux avec les polyuréthanes et du durcissement, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau afin d'éviter des bulles de réaction (formation de mousse).

Si StoPur WV 150 confère un aspect mat transparent à StoPur BB 100, la teinte de fond s'éclaircit. À observer notamment des teintes brillantes et sombres sont rendues mates. En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Si le sol est sollicité par des chaises de bureau, elles doivent être équipées de roues du type « W » selon DIN EN 12529.

---

#### Nettoyage des outils

Nettoyer immédiatement après l'utilisation avec StoDivers EV 100.

---

#### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.  
Pour de plus amples informations sur la mise en œuvre, se reporter au guide pratique StoPur BB 100. (ENG)

---

## Fiche technique

### StoPur BB 100

#### Livrer

**Teinte** PG 11/PG 12 voir les tableaux de teintes pour les produits StoPox et StoPur, nuancier RAL, teintable dans le nuancier StoColor System restreint, grande diversité de teintes

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03778/005	StoPur BB 100 Set Teinté	25 kg kit
03778/003	StoPur BB 100 Combi teinté	10 kg combi

#### Stockage

**Conditions de stockage** Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

**Durée de stockage** La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :  
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire  
Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 (voir emballage).

#### Marquage

**Groupe de produits** Revêtement

**Sécurité** Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

#### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valable que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be