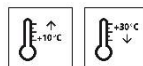


Fiche technique

StoPur CL 125

Revêtement de sol polyuréthane,
aspect de haute qualité,
Dureté Type A 80



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur • en revêtement de sol coloré répondant à de hautes exigences design • sur supports à liant ciment
Propriétés	• peu odorant • disponibilité des structures du système testées suivant les critères de la commission d'évaluation sanitaire des produits de construction (AgBB) • élastique • pontage statique de fissures • amortissement des bruits d'impact
Aspect	• semi-satiné ou mat, selon la finition utilisée
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • sensible à l'humidité pendant le durcissement

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité		1,3 g/cm³	
Dureté Shore A		84	après 7 jours
Viscosité (à 23 °C)		1.400 mPa.s	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux. La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes. La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous : <table> <tr> <td>Résistance à la traction moyenne</td><td>1,5 N/mm²</td></tr> <tr> <td>Résistance à la traction (valeur minimale isolée)</td><td>1,0 N/mm²</td></tr> <tr> <td>Résistance à la compression du support :</td><td>16,0 N/mm²</td></tr> </table> La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements	Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²	Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²	Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²
Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²						
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²						
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²						

Fiche technique

StoPur CL 125

soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit être supérieure à la température minimale de mise en œuvre, au moins 10 °C et doit dépasser le point de rosée d'au moins 3 °C.

En cas d'asphalte coulé, 75 % du granulat doit être exposé.

La qualité du support : min IC 40 selon EN 13813

Résistance à la traction moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la traction (valeur minimale isolée) : 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre, du support et de l'air : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre, du support et de l'air : +30 °C
Humidité relative de l'air min. 30%, max. admissible 75 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 40 minutes
à +20 °C : env. 25 minutes
à +30 °C : env. 12 minutes

Délai de recouvrement: À +20 °C : env. 18 h

Rapport de mélange

Composant A/composant B : 10 : 3 parts de poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Fiche technique

StoPur CL 125

Bien malaxer avec la cuve agitatrice a vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	1,8 - 2,5	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systemes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.		
	StoFloor Comfort Elastic CL 125 1. Préparer le support. 2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 205 3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm En option: des tapis souples en granulat de caoutchouc 4. Appliquer la colle : StoPur AL 125 5. Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc. 6. Boucher les pores : StoPur SL 125 7. En option, appliquer la couche d'égélation : StoPur CL 125 8. Revêtement: StoPur CL 125 9. Vitrification avec StoPur WV 202 teinté (mat) .		
Application	1. Préparation du support		
	2. Couche d'impression Couche « tiré à zéro » StoPox GH 205 (selon les rugosités du support). Consultez la fiche technique du produit pour des infos complémentaires 3. saupoudrer avec du StoQuarz 0,3-0,8 mm Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres. consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²		

Fiche technique

StoPur CL 125

4. Appliquer la colle : StoPur AL 125

Appliquer le produit avec une spatule.

Répartir le produit de façon uniforme.

Consommation : env. 0,3-0,8 kg/m²

Remarque : Une fois appliqué, le produit ne doit pas entrer en contact avec de l'eau pendant les 20 heures qui suivent l'application.

5. Poser les tapis souples en granulats de caoutchouc :

Poser les tapis souples en granulats de caoutchouc joint à joint à la hauteur souhaitée dans StoPur AL 125.

Léster avec des poids les tapis souples en granulats de caoutchouc se trouvant aux extrémités et au milieu.

Au bout de 30 à 60 minutes, selon la température : débuller au rouleau les tapis souples en granulats de caoutchouc. Outils : rouleau de pose, 50 kg

6. Boucher les pores avec StoPur SL 125 :

Appliquer le produit. Outils : racloir en caoutchouc ou spatule

Répartir le produit de façon uniforme.

Consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

Remarque : Les tapis souples en granulats de caoutchouc doivent être secs et sans agents séparateurs.

7. En option, appliquer la couche d'égalisation StoPur CL 125

Appliquer le produit. Outils : racle

Répartir le produit de façon uniforme.

Consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

8. Revêtements StoPur CL 125

Appliquer le produit avec un racle

Étaler le produit de façon homogène et débuller avec le rouleau débuller

Consommation : env. 1,8 à 2,5 kg/m²

Remarque : Le revêtement doit être appliqué sur la couche de dessous dans les 24 heures.

9. Vitrifier : p.e. StoPur WV 202

Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés avec un racloir en caoutchouc

Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts

Consommation de StoPur WV 202 : env. 120 à 140 g/m²

Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Remarques:

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.

Fiche technique

StoPur CL 125

Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant le durcissement afin d'éviter des bulles de réaction (formation de mousse).

Au moment de la vitrification, des traces de rouleau peuvent apparaître.

Épaisseur de couche de la vitrification : < 0,5 mm. L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.

Une application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles, par ex. des différences de brillance.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : à +10 °C : environ 16 heures
--	---

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.
-----------------------------	--

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.
---	---

Livrer

Teinte	RAL - nuancier, grande diversité des teintes suivant le nuancier StoColor System
---------------	--

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04081/001	StoPur CL 125 Set teinté	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 6450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2026. Voir emballage du produit
--------------------------	---

Marquage

Groupe de produits	Revêtement
---------------------------	------------

GISCODE	PU40
----------------	------

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.
-----------------	---

EUH210	Fiche de données de sécurité disponible sur demande.
---------------	--

EUH211	Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.
---------------	--

Fiche technique

StoPur CL 125

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be