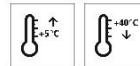


## Fiche technique

# StoPur DV 503 transparent

Vitrification polyaspartique pour systèmes de protection des parkings



### Caractéristique

<b>Application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pour l'intérieur et l'extérieur</li> <li>• sur des sols</li> <li>• comme vitrification à prise rapide pour les systèmes de protection de surface de StoCretec</li> </ul>
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• résistant aux UV</li> <li>• résistant aux intempéries</li> <li>• résistance à l'abrasion</li> <li>• résistance mécanique</li> <li>• résistance aux produits chimiques</li> </ul>
<b>Aspect</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• brillant</li> </ul>
<b>Particularités / Indications</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• produit conforme à la norme EN 13813</li> </ul>

### Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	500 - 1.500 mPa.s	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm <sup>3</sup>	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

**Exigences**

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

**La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.**

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm <sup>2</sup>

## Fiche technique

# StoPur DV 503 transparent

### La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm <sup>2</sup>

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

#### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.  
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

#### Mise en œuvre

**Conditions de mise en œuvre** À +23 °C : env. 5 minutes, pour éviter les traces de rouleau

**Température de mise en œuvre** Température minimale de mise en œuvre, du support et l'air : +5 °C  
Température maximale de mise en œuvre, du support et l'air : +40 °C  
Humidité relative de l'air :  
Minimum : 40 % - Maximum : 85 %

**Temps de mise en œuvre** À +23 °C : env. 15 minutes

**Rapport de mélange** Composant A : composant B = 100 : 80 parts de poids

#### Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !  
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

## Fiche technique

# StoPur DV 503 transparent

<b>Constitution des couches</b>	<p><b>Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Préparation du support</li> <li>2. Couche d'impression, par ex. avec StoPox GH 205 ou 530,</li> <li>3. Revêtement saupoudré comme StoPox BB OS , StoPox 590 EP, ...</li> <li>4. Vitrification avec StoPur DV 503 transparent</li> </ol>						
<b>Application</b>	<p><b>Vitrification avec StoPox DV 100 (Vitrification d'un support saupoudré)</b></p> <p>Répartir rapidement et uniformément le produit mélangé sur le support saupoudré à l'aide d'un racloir en caoutchouc et repasser au rouleau. La consommation dépend de la rugosité du support et de la résistance qui est requis. Comptez 400 à 900 grammes/m<sup>2</sup> pour des surfaces saupoudrées, ceci en fonction de la résistance souhaitée en fonction du calibre de quartz saupoudré.</p> <p>Remarque : Si nécessaire, finir au rouleau dans un sens juste après l'application. Remplacer le rouleau par un neuf après 30 minutes pour éviter les traces de rouleau et la formation de cloques.</p> <p>Attention : Le contact avec certains produits chimiques peut causer des effets visuels d'altération de la teinte. Cela n'altère en rien les propriétés techniques de StoPur DV 503 transparent. Passer le rouleau ultérieurement peut provoquer des cloques à la surface.</p>						
<b>Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre</b>	<table border="0"> <tr> <td>Accessible aux piétons:</td> <td>Après 2 à 4 heures</td> </tr> <tr> <td>Résistance totale aux sollicitations mécaniques :</td> <td>À +23 °C : après env. 6 heures</td> </tr> <tr> <td>Très bonne résistance chimique:</td> <td>À +23 °C : après env. 24 heures</td> </tr> </table> <p>Selon l'humidité de l'air : plus l'air est humide, plus le matériau sèche vite.</p> <p>Indications : Les données techniques sont des valeurs approximatives. Les données techniques calculées dépendent des conditions suivantes.</p>	Accessible aux piétons:	Après 2 à 4 heures	Résistance totale aux sollicitations mécaniques :	À +23 °C : après env. 6 heures	Très bonne résistance chimique:	À +23 °C : après env. 24 heures
Accessible aux piétons:	Après 2 à 4 heures						
Résistance totale aux sollicitations mécaniques :	À +23 °C : après env. 6 heures						
Très bonne résistance chimique:	À +23 °C : après env. 24 heures						
<b>Nettoyage des outils</b>	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.						
<b>Indications, recommandations, informations spéciales, divers</b>	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.						
<b>Livrer</b>							
<b>Teinte</b>	Transparent						
<b>Emballage</b>	Seau						
<b>Numéro d'article</b>	<b>Désignation</b>	<b>Conditionnement</b>					

## Fiche technique

# StoPur DV 503 transparent

	01653/001	StoPur DV 503 Set transparent	18 kg Kit
<b>Stockage</b>			
<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
<b>Durée de stockage</b>	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 Voir emballage du produit		
<b>Marquage</b>			
<b>Sécurité</b>	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.		
<b>Indications spéciales</b>			
<p>Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.</p> <p>Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.</p> <p>La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.</p>			

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be