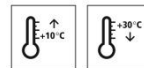


Fiche technique

StoPur EB 400

Revêtement de balcon polyuréthane, à couche fine, à faible teneur en solvants



Caractéristique

Application	• pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou en chape. • en revêtement coloré pour surfaces de balcons, coursives, loggias
Propriétés	• souple • résistant aux intempéries et aux U.V. • résistant à l'abrasion • à faible teneur en solvants
Aspect	• brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • possibilités supplémentaires de réalisations design et augmentation de l'effet antidérapant avec incorporation de StoChips

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Mélange
Volumes des solides		84 - 86 % (v)	
Dureté Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.
------------------	--

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

Fiche technique

StoPur EB 400

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10°C Température maximale de mise en œuvre : +30°C
------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 60 minutes À +20 °C : env. 40 minutes À +30 °C : env. 20 minutes
------------------------	--

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 10 : 4,65 parts de poids
--------------------	--

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Pour une mise en œuvre sur des surfaces verticales ou fortement inclinées, StoPur EB 400 peut être chargé jusqu'à 2 % du poids en agent de fixation

Fiche technique

StoPur EB 400

StoDivers ST.

La quantité d'agent de fixation à ajouter dépend de la température
Après ajout de StoDivers ST, remélanger énergiquement et mettre en œuvre immédiatement.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	0,60 - 0,80	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			
Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa. StoFloor Balcony Elastic EB 400 1. Préparation du support 2. Couche d'impression met StoPox 452 EP 3. Couche « tiré à zéro » StoPox 452 EP (selon les rugosités du support). 4. Revêtement avec StoPur EB 400 5. Saupoudrage de chips		
Application	1. Préparation du support 2. Couche d'impression met StoPox 452 EP Consultez la fiche techniques du produits pour des infos complémentaires 3. Couche « tiré à zéro » StoPox 452 EP (selon les rugosités) Consultez la fiche techniques du produits pour des infos complémentaires 4. Application de la couche StoPur EB 400 Répartir StoPur EB 400 au moyen d'un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau. Consommation de StoPur EB 400 : 0,6 à 0,8 kg/m ² 5. Saupoudrage de chips (saupoudrage aléatoire) Saupoudrage aléatoire de StoChips 1 mm. Consommation de StoChips 1 mm : env. 30 g/m ²		
Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Sec hors poussière : après 5 heures Recouvrable : après 8 heures Accessible aux piétons : après 8 heures Durci à cœur : après 7 jours env. Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.		

Fiche technique

StoPur EB 400

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et appareils à chaque interruption de travail avec StoDivers EV 100.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Utiliser exclusivement StoDivers ST comme agent de fixation. Dans le cas contraire, des défauts de durcissement peuvent survenir.
La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

Livrer**Teinte**

grande diversité de teintes, teintable dans le nuancier StoColor System restreint, nuancier RAL. PG 11/PG 12 voir tableau des teintes

Numéro d'article

02992/001

Désignation

StoPur EB 400 Combi teinté

Conditionnement

7 kg combi

Stockage**Conditions de stockage**

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire
Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026
Voir emballage du produit

Marquage**Groupe de produits**

Revêtement

GISCODE

PU35

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPur EB 400

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be