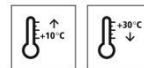


## Fiche technique

### StoPur EZ 500

Couche intermédiaire et d'usure polyuréthane pour systèmes de protection de surface testés pour parking couvert



#### Caractéristique

##### Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- couche flottante des systèmes certifiés de protection de surface de parking couvert StoCretec OS 11 a.20  
Système OS 11a: Système avec une couche flottante en combinaison avec une couche d'usure, qui est capable de ponter de fissures dynamiques. La solution est envisageable pour des toitures-parkings.
- couche d'usure des systèmes certifiés de protection de surface de parking couvert StoCretec OS 11 b.20  
Système OS 11b: Système de parking avec une couche élastique qui est capable de ponter de fissures dynamiques. Généralement, un recouvrement local des fissures par bandage n'est pas requis.

##### Propriétés

- pontage de fissures dynamique
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz

##### Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- sensible à l'humidité pendant le durcissement

#### Caractéristiques techniques

| Critère                             | Nom / Prescription de contrôle | Valeur/ Unité     | Indications |
|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-------------|
| Résistance à la traction (28 jours) | EN 1542                        | > 2,0 MPa         |             |
| Dureté Shore A                      | DIN 53505-A/EN ISO 868         | 65-67             |             |
| Viscosité (à 23 °C)                 | EN ISO 3219                    | 3000 - 4000 mPa.s | Mélange     |
| Densité (mélange 23 °C)             | EN ISO 2811                    | 1,19 g/cm³        |             |

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

#### Support

##### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

**La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.**

## Fiche technique

### StoPur EZ 500

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

|                                                   |                        |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne                  | 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la compression du support :          | 16,0 N/mm <sup>2</sup> |

#### La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés au logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

|                                                   |                        |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne                  | 2,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la compression du support :          | 20,0 N/mm <sup>2</sup> |

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.  
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.  
Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Préparations</b> | Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.<br>Le ponçage au diamant est généralement un méthode de préparation approprié, mais l'adhérence de la résine au support est inférieur par rapport au sablage / fraisage. |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mise en œuvre

|                                     |                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Température de mise en œuvre</b> | Température minimale de mise en œuvre : +10 °C<br>Température maximale de mise en œuvre : +30 °C<br>Humidité relative de l'air max. admissible 80 % |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                               |                                                                                        |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Temps de mise en œuvre</b> | à +10 °C : env. 40 minutes<br>à +20 °C : env. 30 minutes<br>à +30 °C : env. 15 minutes |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|

|                           |                                                |
|---------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Rapport de mélange</b> | Composant A/composant B = 1 : 2 parts de poids |
|---------------------------|------------------------------------------------|

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Préparation du matériau</b> | Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.<br>Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.<br>Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Fiche technique

### StoPur EZ 500

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !  
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

| Consommation | Type d'application                                                | Consommation appr. |                   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|
|              | comme couche d'usure<br>(profondeur de rugosité = 0,0 mm)         | 2,0                | kg/m <sup>2</sup> |
|              | comme couche d'usure<br>(profondeur de rugosité = 0,5 mm)         | 2,3                | kg/m <sup>2</sup> |
|              | comme couche d'usure<br>(profondeur de rugosité = 1,0 mm)         | 2,6                | kg/m <sup>2</sup> |
|              | en tant que couche flottante<br>(profondeur de rugosité = 0,0 mm) | 1,8                | kg/m <sup>2</sup> |
|              | en tant que couche flottante<br>(profondeur de rugosité = 0,5 mm) | 2,1                | kg/m <sup>2</sup> |
|              | en tant que couche flottante<br>(profondeur de rugosité = 1,0 mm) | 2,6                | kg/m <sup>2</sup> |

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

|                          |                                                                                                           |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Constitution des couches | <b>Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.</b> |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**StoFloor Traffic Elastic EZ 500 selon OS 11 b:**

1. Préparation du support
2. Couche d'impression met StoPox GH 500
3. Couche d'usure avec StoPur EZ 500 (1 passe)
4. Vitrification avec StoPox DV 502

**StoFloor Traffic Elastic EZ 500 selon OS 11 a:**

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 500
3. Couche flottante avec StoPur EZ 500
4. Couche d'usure avec StoPur EZ 502
5. Vitrification avec StoPox DV 502

|             |                                            |
|-------------|--------------------------------------------|
| Application | <b>La couche d'usure en système OS 11b</b> |
|-------------|--------------------------------------------|

Après l'application de la couche d'impression, appliquer la résine autolissant constitué de StoPur EZ 500 chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 dans le rapport de 1 pour 0,3 parts de poids.

Appliquer avec un racloir denté ou un racloir en caoutchouc.  
Répartir uniformément avec une épaisseur minimale de 2 mm.  
Passer au rouleau débulleur en passage croisé.

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Consommation StoPur EZ 500. :    | 2,30 kg/m <sup>2</sup> |
| Consommation StoQuarz 0,1-0,5. : | 0,70 kg/m <sup>2</sup> |

## Fiche technique

---

### StoPur EZ 500

Saupoudrez à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 avec une cons. de 5 à 6 kg/m<sup>2</sup>.

#### La couche flottante en système OS 11 a

Après l'application de la couche de fond, éliminer le sable non adhérent par un balayage énergétique. Appliquer StoPur EZ 500 non chargé, comme couche flottante, avec un racloir denté ou un racloir en caoutchouc. Répartir uniformément avec une épaisseur minimale de 1,5 mm avec une consommation minimale de 2,1 à 2,6 kg/m<sup>2</sup> (selon les rugosités du support).

Passer au rouleau débulleur en passage croisé.

La couche flottante non saupoudrée doit être recouverte dans les 72 heures qui suivent à une température extérieure de +10 °C (dans les 24 heures à +30 °C). Si le système de protection de surface OS 11 est appliqué sur des surfaces inclinées, selon la pente (à partir de 10 à 15 % env.), la couche d'usure et la couche flottante doivent être appliquées en plusieurs passes afin d'atteindre les épaisseurs de couches requises.

#### La couche d'usure en système OS 11 a

Après séchage de la couche flottante, étaler la résine à base de StoPur EZ 502 chargé de StoQuarz 0,1-0,5 en rapport de mélange 1 : 0,2 parts de poids au moyen d'un racloir denté ou un racloir en caoutchouc. Répartir uniformément et passer au rouleau débulleur en passage croisé.

Consommation de StoPur EZ 502 : env. 1,90 kg/m<sup>2</sup>

Consommation de StoQuarz 0,1-0,5 : env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>

Ensuite, saupoudrer la surface à refus avec StoQuarz 0,3 - 0,8 avec une consommation de 3,5 à 4,5 kg/m<sup>2</sup>.

#### Remarques

Après la préparation du support, il faut en règle générale toujours partir d'une profondeur de rugosité d'au moins 0,5 mm.

Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons. Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Les différents lots peuvent présenter d'infimes divergences de couleur. Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures

# Fiche technique

## StoPur EZ 500

ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons. Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis.

Si la couche flottante avec StoPur EZ 500 dans le système OS 11 a.3 doit être parcourue afin de saupoudrer ou de cribler la couche d'usure fraîchement appliquée (StoPur EZ 502), il est recommandé d'utiliser des semelles à clous émoussés afin de ne pas endommager la membrane.

|                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                 |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|
| Nettoyage des outils                                         | StoDivers EV 100, StoCryl VV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |               |                 |
| Indications, recommandations, informations spéciales, divers | La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.<br>La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse non sablé.                                                                                                                                                                                                 |               |                 |
| Livrer                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                 |
| Couleur                                                      | gris, pas de garantie d'uniformité de la couleur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |               |                 |
|                                                              | Numéro d'article                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Désignation   | Conditionnement |
|                                                              | 04817/002                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | StoPur EZ 500 | 30 kg kit       |
| Stockage                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                 |
| Conditions de stockage                                       | Stocker à l'abri de l'humidité, température entre +15°C et +25°C.<br>Protéger des rayons directs du soleil et d'un dépassement par le haut des températures de stockage.                                                                                                                                                                                                                              |               |                 |
| Durée de stockage                                            | La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :<br>chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire<br>Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 (voir emballage). |               |                 |
| Marquage                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                 |
| Groupe de produits                                           | Revêtement                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |               |                 |
| GISCODE                                                      | PU40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |               |                 |
| Sécurité                                                     | Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.                                                                             |               |                 |

## Fiche technique

---

### StoPur EZ 500

#### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
Z.5 Mollem 43  
B-1730 Asse  
T: +32 2 568 09 49  
tsc.be@sto.com  
www.sto.be